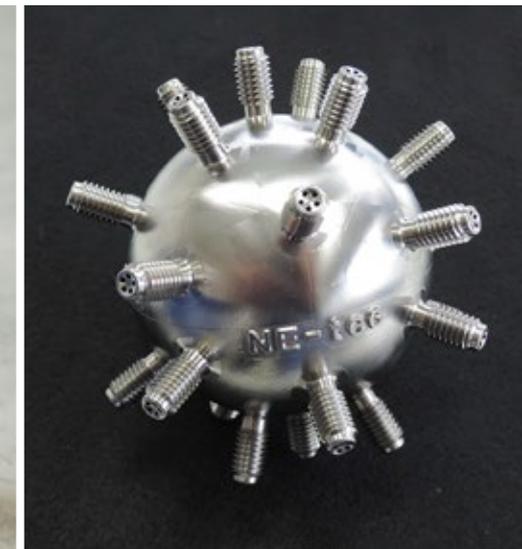
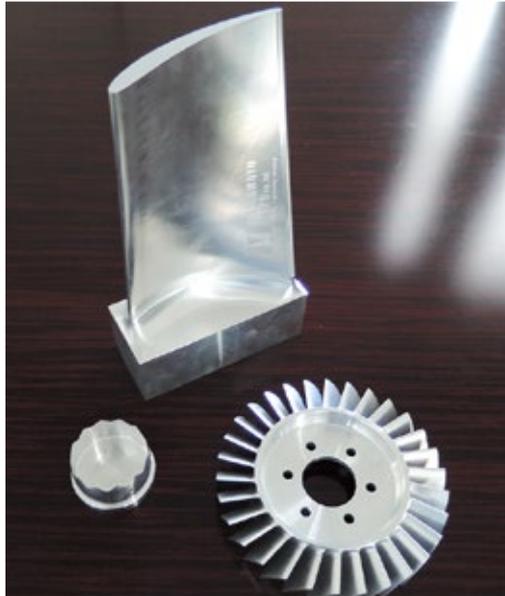


令和2年度

とちぎのものものづくり

成果事例集



はじめに

国際的な経済社会情勢の変化に対応し、足腰の強い経済を構築するため、生産性の向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための中小企業等の設備投資等の支援と地域経済活性化を目的とした「ものづくり補助金」は、平成24年度に補正予算で予算化されてから令和元年度補正予算に至るまで継続され、中小企業向け支援策を代表する一つとなっております。

本県における「ものづくり補助金」の採択件数は、平成24年度補正事業が197件、平成25年度補正事業が286件、平成26年度補正事業が296件、平成27年度補正事業が142件、平成28年度補正事業が122件、平成29年度補正事業が220件、平成30年度補正事業が163件にのぼり、それぞれのテーマに基づき事業を実施し、経営力の向上に取り組みました。

この度、平成25年度補正事業から平成30年度補正事業までの5年間に、補助事業者が取り組んだ事業内容及びその成果を内外に普及することを目的として、当該事業に取り組んだ事業者の中から22者を抽出し、事例集として取りまとめました。

本事例集が、中小企業の皆様の前向きな設備投資等を後押しし、コロナ禍という極めて困難な経営環境を克服し更なる飛躍を遂げるための一助となれば幸甚です。

最後になりますが、本事例集の作成にあたり、多大なるご協力を賜りました皆様に厚く御礼申し上げます。

令和3年2月
栃木県中小企業団体中央会
栃木県地域事務局

CONTENTS

平成25年度補正 中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業

株式会社外池酒造店	1
日本プラスター株式会社	3
株式会社アイディ	5
有限会社コーチ精機	7
株式会社NEテック	9

平成26年度補正 ものづくり・商業・サービス革新補助金

株式会社マツモトセイコー	11
株式会社アイ・シイ・エス	13
株式会社城北工範製作所	15
株式会社トチバン	17
有限会社味噌まんじゅう新井屋	19

平成27年度補正 ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金

天鷹酒造株式会社	21
関口七宝株式会社	23
有限会社近藤製作所	25

平成28年度補正 革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金

株式会社若山商店	27
タツネ株式会社	29
篠崎木工株式会社	31

平成29年度補正 ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金

株式会社アベスポーツ	33
トアヴァルト有限会社	35
有限会社茂原製作所	37

平成30年度補正 ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金

株式会社三協	39
株式会社バターのいところ	41
徳原工業株式会社	43

採択案件一覧	45
--------	----

対象類型

ものづくり技術 [一般型]
設備投資

酒造りを通して日本の食文化を創造。 地域になくてもならない企業を目指す



泡洗米機



プレートヒーター

事業名

首都圏・海外市場をターゲットとする新鮮で若々しい清酒の開発



競争力のある商品で、 首都圏や海外へ販路を拡大

全国的に「日本酒離れ」が叫ばれる中、益子の地で地酒を醸す当蔵元にとっても、地元での清酒の販売に苦戦しています。かねてより外部環境や顧客ニーズを意識した酒造りに取り組んできましたが、近年特に、マーケット動向を強く意識した「競争力のある商品づくり」が欠かせなくなってきました。

そこで、首都圏の酒販店を通じてコアな日本酒ファンへの売り込みや、海外への販路拡大・強化を図るべく営業力を強化してきました。

本事業においては、首都圏の若者や海外市場への販路拡大を目指して、原料処理や低温貯蔵、急速加熱殺菌冷却など鮮度を保つ工程を強化し、鮮度感のある

芳醇な味と香りの若々しいキレのある清酒（特定名称酒）の製品化・量産化に取り組みました。

新たな設備投資は、 省力化と品質管理に重点

本事業で導入した設備は(1)泡洗米機、(2)プレートヒーター、(3)醪(もろみ)圧搾濾過器、(4)除湿器です。

泡洗米機の設置で、従来は手で行って

いた洗米作業が機械化され、4人から3人に省力化が図れました。

プレートヒーターの設置で、冬季に醸造した清酒の一括加熱殺菌をタンクごとに行えるようになりました。従来は4月に行っていましたが、約4カ月早い前年12月から作業できるようになり、熟成を早く始められるようになりました。

従来の圧搾機では澱(おり)の混入がありました。醪圧搾濾過機の設置によって改善され、澱引き工程が軽減できまし



醪圧搾濾過機



除湿器

た。同時に、酒粕を機械の袋から除去する作業時間が約1割短縮できました。

大型の除湿器(2台)の設置で、蔵内の湿度の調整ができ結露が減少しました。カビの発生を減らせたほか水滴の除去の清掃回数も減り、結果として品質向上に寄与しています。

これらの設備の導入により、社内官能検査でも良好な評価が得られるだけの品質の向上が図られるとともに、作業工程の省力化によりその量産化も実現し、当初の目的である首都圏や海外市場への販路拡大に貢献しております。

国内外のコンテストで高評価。 地元視点も忘れない

今後地方の蔵元が生き残るためには、品質と個性を重視した特定名称酒の製造割合を高めていくことが急務です。

当蔵元は2012年(平成24年)に日本酒の新ブランド「望bo:」を立ち上げ、2019年(平成31年)には本物を追求した新ブランド「外池 AUTHENTIC」の製造販売を始めました。

全国新酒鑑評会の6年連続金賞をはじめ、イギリスの「International Wine Challenge」、フランスの「Kura Master」など、国内外のコンテストにおいて40タイトル以上受賞しており、全米日本酒歓評会では1社だけに授与されるエメラル



ギャラリーカフェ「湧」の店内と、お土産コーナーに並ぶ自社商品のラインナップ

ド賞を受賞できました。また、国内外のコンテストで最も評価された酒蔵を選ぶ「2019年 世界酒蔵ランキング」では第4位をいただくことができました。

それらの評判が少しずつ広まり、首都圏が中心だった特約店は北海道から九州まで拡大しました。海外においてはヨーロッパ、アメリカ、東南アジア諸国など10カ国に出荷しています。

一方、地元・益子に焦点をあてた取組も欠かせません。私自身、益子観光協会の会長を務めていますが、町の特産品で



ある益子焼は地域資源であり、酒器等の販売と併せて相乗効果を上げていきたいと考えています。

また、年間約7万人が訪れる観光酒蔵として、国の「クールジャパン戦略推進事業」や「酒蔵ツーリズム推進協議会事業」との連携を視野に、日本酒の楽しさや町の魅力を発信する蔵元でありたいと思っています。



株式会社 外池酒造店



〒321-4216
栃木県芳賀郡益子町大字塙333-1
TEL : 0285-72-0001
FAX : 0285-72-0003
URL : <https://tonoike.jp/>
E-mail : info@tonoike.jp

【代表者名】 外池茂樹
【設立年】 1957年10月
【資本金額】 1,000万円
【従業員数】 30名
【事業内容】
清酒・焼酎醸造、リキュール・スピリッツ及びどぶろく(その他醸造酒)製造、全酒類の卸・小売り販売、観光酒蔵の運営、化粧品、医薬部外品の企画、販売

mono
hojyo

本事業における気づきと学び



株式会社 外池酒造店 代表取締役 外池 茂樹

本事業に取り組むにあたり「自社の強みや弱みは何か?」「どんな経営資源を有しているのか?」など検討しましたが、結果として自社を見つめ直すよい機会になりました。途中、事業経営に関する専門機関の門を叩き、その道のプロフェッショナルのアドバイスを仰ぐことで、多くの気づきを得ました。今後、経営者として取り組むべきことは、中長期的な視点を踏まえた情報収集であると考えています。



対象類型

ものづくり技術 [一般型]
試作開発+設備投資

創業90余年、国産漆喰のパイオニア。 漆喰の可能性を追究し、新市場を開拓



恒温恒湿室



レディーゲミキサー

事業名

遮熱効果を有する外壁用高耐久性漆喰に関する研究開発



漆喰の素晴らしさを 多くの人に伝えたい

当社は漆喰(しっくい)を始め、モルタルやドロマイトプasterなど無機系塗り壁材料の専門メーカーです。日本でも数少ない天然資源の宝庫・佐野市を拠点に、人体や環境にやさしい天然由来の塗り壁材料を、1929年(昭和4年)の創業時より製造・販売してきました。

漆喰の市場規模は昭和40年代前半を境に右肩下がりとなり、現在は内装壁材の90%以上を占有する壁紙の市場規模の1%未満といった瀕死の状況です。その理由は、プレハブ住宅など建造物の構造仕様に変化し、内装はビニールクロスなどの壁紙に、外装はサイディングなどの乾式壁材に置き換わっていったことが

挙げられます。

漆喰は現在、文化財や伝統建築、商業建築など特殊な建造物向けの高級素材になろうとしています。かつて身近だった漆喰を今一度現代の暮らしの中に普及させ、漆喰文化を次世代に継承したいという強い思いから、本事業において新たな機能性を有する漆喰の研究開発に取り組みました。

「高耐久性遮熱漆喰」で 新市場を開拓

サイディングなど乾式壁材に対して漆喰や珪藻土など湿式壁材は、機能性では優位にあるものの耐久性においては不利な面がありました。その理由は、近年の住宅は雨風をしのぐ軒(のき)や庇(ひ

さし)が極端に小さく、構造的にも総2階建ての大壁工法だからです。

本事業においては機能性と耐久性に着目し、外壁での使用でも安定した耐久性を保持し、なおかつ、遮熱性という新たな機能を兼ね備えた「高耐久性遮熱漆喰」の製品化を目指しました。

まずは、漆喰を構成する成分(消石灰・のり・繊維等)の種類や比率を変えて試作品を作成し、導入した(1)恒温恒湿室で耐久性試験を行いました。

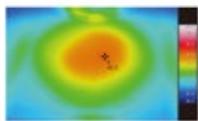
次に(2)レディーゲミキサーでプレ試作を行い性能を評価しました。また(3)サーモギアによって遮熱性が視覚的に実感できるようになり、(4)色彩色差計によって耐汚染性を数値化することができました。



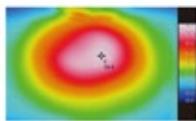
サーモギアと光照射による表面温度の比較例

【漆喰くるむ 外(白)】

【他社エマルジョン系塗材(白)】



表面最高温度 **45.3°C**



表面最高温度 **58.4°C**



色彩色差計

結果として高耐久性(耐ひび割れ性、耐膨れ性、下地との接着性)、高遮熱性(高日射反射)、低汚染性を有する漆喰の開発に成功し、2016年(平成28年)に外壁上塗り用漆喰「漆喰くるむ 外」として商品化しました。

居心地のよい 住環境づくりのお手伝い

発売後、市場の反応はすこぶる良く、施工性の良さから新築だけでなくリノベーションのニーズにも合致し、当社の一翼を担う商品に成長しました。特に、自然派志向のユーザーから好評価を得ています。

このほか、DIY市場を狙った「うま〜くヌレール」は、「誰でも簡単に塗れる漆喰」というキャッチフレーズで発売したもう一つの看板商品です。2003年(平成15年)に発売後、社員一丸となって全国の販売店で実演を行い、新たな市場を開拓してきました。

漆喰の機能性はそのままに、ビギナーでも簡単に塗れる施工性などが評価され、2020年度の「グッドデザイン賞」を受賞することができました。社員一同、思いがけない受賞によるこびもひとしおです。

当社は今後も、自然素材ならではの機能性を活かしつつ、工業製品にはない温もりや美しさを加味した塗り壁材料の研究開発に努め、居心地のよい住環境づくりに貢献したいと思っています。



外壁用の「漆喰くるむ 外」と、内壁用の「漆喰くるむ 内」



グッドデザイン賞を受賞した「うま〜くヌレール」

mono
hojyo

本事業における気づきと学び



日本プラスター 株式会社 代表取締役社長 奥山 浩司

「新素材の発明」「新商品の開発」「新市場の開拓」は、研究開発型メーカーを目指す当社の生命線と言っても過言ではありません。新しいことへの挑戦はリスクを伴うものですが、ものづくり補助事業は中小企業にとってとてもありがたい支援だと思っています。

事業に取り組む際には審査があり、その結果を定期的に報告しなければなりません。外部機関の目によるチェック体制は良い意味で緊張感があり、事業に取り組むモチベーションを高めてくれます。

日本プラスター 株式会社



〒327-0311
栃木県佐野市多田町188-2
TEL : 0283-62-6511
FAX : 0283-62-8851
URL : <https://www.plastesia.com/>
E-mail : info@plastesia.com

【代表者名】 奥山浩司
【設立年】 1929年2月6日(創業)
【資本金額】 2,000万円
【従業員数】 45名
【事業内容】

天然資源を主材料とする塗り壁建築材料の製造販売、漆喰の製造販売、関連材料の製造販売、施工工事

デザイン力を活かしてデジタルコンテンツ分野へ。 プラグインを独自開発し、マンガに「動き」を表現



マンガを描くデジタルコンテンツ事業部のスタッフ

事業名

産学連携による安価な動画マンガ広告の事業化



活字離れで変化する広告手法

2004年（平成16年）設立の当社は、印刷物に関わるデザインや広告制作等を主業務とするデザイン制作会社です。デジタル化の需要に対応するために2012年（平成24年）にウェブ事業部を立ち上げ、ホームページや電子書籍の制作を手がけるなど、付加価値の高い製品づくりを目指してきました。

近年、当社の主戦場である印刷業界全体の出荷額が縮小する中で、広告業界の市場規模は拡大しています。特に、インターネット等のデジタルコンテンツを活用した広告市場は高い伸びを示しています。

そうした傾向は、総務省の『情報通信白書』（平成23年度版）でも読み取れま

す。活字離れの進む若者をターゲットとした広告手法においては、「文字や言葉」よりも「イラストや映像」の方が理解されやすく、また、興味を惹くという結果でした。

当社においても、イラストやマンガによる表現を求めるクライアントが徐々に増えていることから、デザイン力にマンガのエッセンスを加味した独自性のある動画マンガ広告づくりにチャレンジしました。

産学連携を強みに 安価な動画マンガを制作

本事業において欠くことのできないパートナーは、文星芸術大学と、同デジタルマンガ専攻の学生の方々です。

プロの漫画家による多様なデジタルコ

ンテンツと差別化し、今後のシェア争いに打ち勝つためには、動画マンガ広告をよりリーズナブルな価格で提供することが求められます。産学連携によって市場価格（プロの漫画家の相場）と比較しておよそ3割程度安価で提供できることに加え、学生ごとに異なる複数のタッチはクライアントの多様な要望に応えられます。

また、動画を制作する際は、アニメーション技術を用いてマンガに「動き」を表現しなければなりません。動きを表現するには制作時間を要し費用もかさみますが、短期間かつ安価で提供するためには工数の削減が欠かせません。

この問題を解決するためには、頻繁に使用する動きを予め想定し、それに合わせた演出効果のプラグイン開発（プログラミング）が必須です。



ロータリークラブの会報誌『ロータリーの友』に連載中のマンガ



さくら市の「鶴子とさくらの姫プロジェクト」のキャラクター



八幡つつじ園地（那須町）のキャラクター



NHK FMドラマトライをアニメ化した際の画像の一部

本事業において導入した3D入力デバイスで、①まばたき効果、②フェードイン・フェードアウトのプラグインを作成した結果、工数が大幅に削減され、人物などの複雑な動きを滑らかに表現できるようになりました。同時に、③口の動きにも対応できるようになりました。

マンガを活用して事業領域を拡大

「MANGA」は世界共通の言葉です。マンガを利用した広告や販促物は注目度

が高く、可動性、理解力に優れています。若年層だけでなく高齢層までターゲットとなり、また、デジタルに限定せずパンフレットやウェブサイトなど様々な用途に活用することができます。

こうした動画マンガの特徴を活かし、ここ数年は企業広告だけでなく自治体の観光プロモーションにも活用されるようになりました。例えば、観光名所を人物キャラクターが訪ねたり、地域に伝わる伝説や民話を架空のキャラクターが紹介するというものです。

従来の印刷物の表現とは違う新たなコンテンツとして、県外からの観光客やインバウンドなど、幅広い層から注目を集めています。

今後は、英語圏やフランス、アジア諸国などにおいてMANGAの普及が加速していることから、国内だけでなく海外を視野に、日本のマンガ制作技術とマンガを活用したコンテンツの輸出に貢献していきたいと考えています。



株式会社 アイディ



〒321-0945
 栃木県宇都宮市宿郷2-6-9
 TEL : 028-637-9779
 FAX : 028-651-2853
 URL : <https://www.aid-design.jp/>
 E-mail : info@aid-design.jp

【代表者名】 田村 晃
 【設立年】 2004年1月1日
 【資本金額】 2,800万円
 【従業員数】 20名
 【事業内容】 企画・デザイン、ホームページ制作、マンガ制作・マンガ動画制作、各種印刷



本事業における気づきと学び



株式会社 アイディ 代表取締役 田村 晃

新規事業に着手する際、手持ちの資金で始めるには決断と勇気が必要です。ものづくり補助事業のような支援策は、新たな分野への挑戦を後押ししてくれる頼もしい味方です。また、展示会出展の機会を提供してくれるなど、自社のチャレンジを広げてくれる手厚いサポートもありました。

昨今のコロナ禍で市民生活や社会経済に閉塞感がありますが、当社はデジタルコンテンツを新たな武器に、未知なる世界へ挑戦し続けたいと思っています。

対象類型

ものづくり技術「一般型」
設備投資

取引先が思い描くイメージを形に。 金型製作でものづくりに貢献



マシニングセンター

事業名

超小型加工機と高能率加工を組み合わせた 高効率・高精度金型製作方法の確立



金型製作の専門性を 設計業務に活かす

当社はプラモデルや玩具をはじめ事務機器、文房具、AV機器、自動車部品など幅広い分野でプラスチック金型の設計・製作を行っています。

中でもプラモデルや玩具などのホビー分野で長い実績があり、金型製作だけでなく製品の設計から依頼を受けるケースが増えています。設計込みで受注できる下請けの金型メーカーは数少なく、設計内容に金型メーカーの専門性を活かせることが取引先から評価され、金型製作のみの受注に比べて収益性の高い事業に結び付いています。

しかしながら受注競争力はあっても、既存のマシニングセンターの加工能力不足

から、近年は取引先のニーズ（短納期、受注型数の増加等）への対応が難しくなっていました。同時に、マシニングセンターを動かす加工データの作成効率と品質の向上が課題でした。

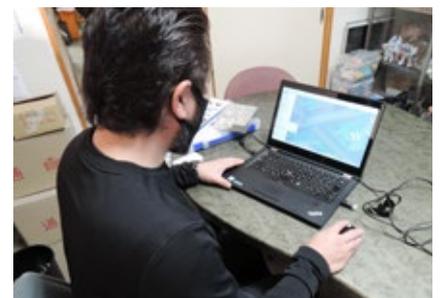
加工能力の増強で 受注量が拡大

そこで本事業において、高精度・高効率なマシニングセンターと、高能率な加工データを効率よく作成する環境を構築するために最新のCAMソフトウェアを導入し、金型製作の効率を上げ、受注量の拡大を図りました。

既存のマシニングセンターは2台あり、1台は汎用性の高い大型機で、もう1台は中型機です。工場スペースが限られてい

ることから、新機種への更新を選択した場合、加工能力の増強分は旧機種と新機種の能力の差分のみになってしまいます。

結果として導入効果が限定的になってしまうことから、更新ではなく小型機を1台増設し、3台体制にして加工能力の増強を図りました。増強後は加工能力が1.5倍にアップし、受注量を約25%増やすことができました。



CAMソフトウェアを使用して加工データを作成する岡村社長

一方のCAMソフトウェアについては、これまででは仕上がりの良さを求めて作成したデータは加工時間が長くなって効率が悪く、逆に効率を重視して作成すると仕上がりが悪くなってしまおうという問題がありました。

新たに導入したCAMソフトウェアは、これまで非効率になりがちだった部分を補うアルゴリズム（計算方法）を使用することで、効率よく加工データを作成できるようになりました。



プラスチック製品量産サービスのチラシ

小規模メーカーの オーダーにも対応

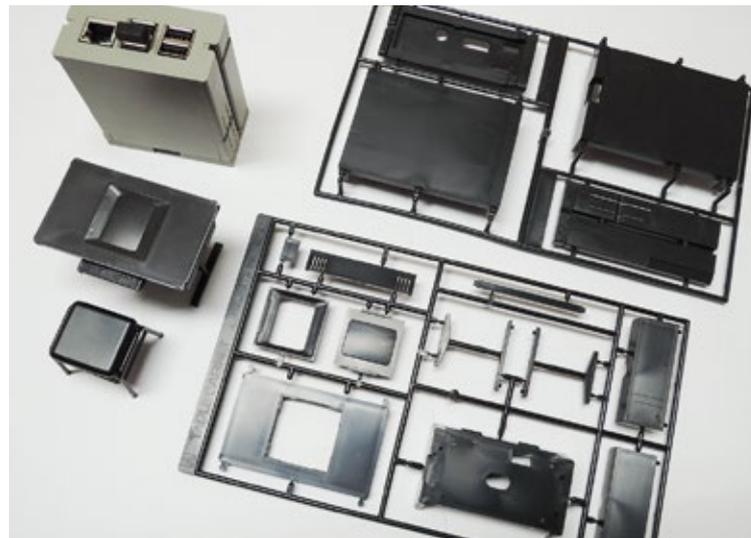
加工機とソフトウェアを増強したことで金型製作のキャパシティが向上し、受注量を増やすことができました。将来的にマシニングセンタをもう1台増やすことになった場合でも、小型機であれば追加導入できる工場スペースを確保しています。

メインの取引先であるホビー業界への営業強化はもちろんですが、もう一つの柱として小規模メーカーへの対応にも力

を入れていきたいと考えています。

最近特に、一人メーカーやインディーズメーカーといわれる、個人で活動するクリエイターやデザイナーからの依頼が増えているからです。

プラスチック製品の金型を特注で製作し、量産するサービスで、設計から提案できるのが当社の強みです。その用途はオリジナル商品、記念品、販促品など多岐に亘ります。小さなニーズにも耳を傾け、ものづくりを支えていきたいと思っています。



これまでに手がけた製品の一部

mono
hojyo

本事業における気づきと学び



有限会社 コーチ精機 代表取締役 岡村 良昭

本事業に取り組むにあたり、数字的な部分も含めて会社を客観視した結果、自社分析につながったことは大きな収穫でした。

申請書等をまとめるにあたっては、審査する方々の理解を促すために、できるだけ専門用語は使わず、わかりやすく伝えることに重きを置きました。

また、遠慮せずに積極的かつ自信を持って、本事業に取り組む意気込みを表現することが大切だと思いました。

有限会社 コーチ精機



〒321-0216
栃木県下都賀郡壬生町壬生丁175-5
TEL : 0282-82-6944
FAX : 0282-82-6963
URL : <http://kochiseiki.jp/>
E-mail : info@kochiseiki.jp

【代表者名】 岡村良昭
【設立年】 1992年4月
【資本金額】 300万円
【従業員数】 6名
【事業内容】
プラスチック金型の設計・製作、各種プラスチック製品の設計・製作、独自形式小形汎用金型による生産支援

世の中の技術革新をビジネスチャンスに。 精密加工技術を極め、事業拡大につなげる



横形5軸マシニングセンター

事業名

競争自動車エンジンパーツ製造技術を背景とした 航空機産業への進展と技術の高度化



常識にとらわれない 柔軟な発想を強みに

当社は2001年(平成13年)創業の比較的新しい会社です。精密機械の専門商社に勤務していた代表が有志たちとともに一念発起し、精密部品を加工する会社を立ち上げました。創業時はほぼゼロからのスタートで「素人集団、でしかありませんでしたが、常識にとらわれない柔軟な発想で自動機を駆使するなど独自に技術を磨き、競争自動車のエンジンパーツを手がけるようになりました。

レース用のエンジンはすこぶる回転数が高く、超精密加工が求められ、使用する鋼材もアルミ、チタン、マグネシウム合金など難削鋼材がほとんどです。

また、近年手がけるようになった航空

機部品に関しても、大気圧の変化やマイナス60度にもなる低温、エアポケットなどの衝撃に耐えなければなりません。特に次世代機は軽量化と低燃費化が求め

られ、超難削材である特殊鋼材の強度を維持したまま肉抜き加工するなど、厳しい条件をクリアしなければなりません。



同マシニングセンターの内部

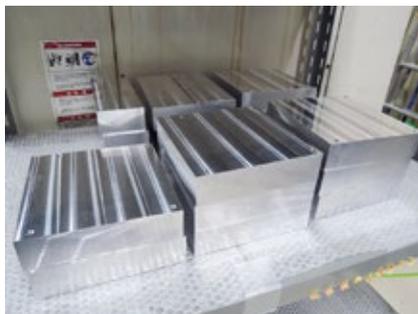
今後ますます航空機部品のニーズが増えることが予想されることから、競争自動車エンジンのエンジンパーツ製造で培った技術を航空機産業へも転用し、2/1,000mm(2ミクロン)という超精密加工と短納期を実現するため、本事業において横形5軸マシニングセンタを導入しました。

新加工機で要求精度 2/1,000 mmをクリア

従来は荒削加工を汎用加工機で、精密加工を5軸マシニングセンタで行っていました。要求精度は5/1,000mmで、受注から出荷まで約2週間を要しました。

本事業で導入した横形5軸マシニングセンタは荒削加工と精密加工が一本化でき、加工機1台で済むようになりました。工具の脱着や加工途中の精度確認など段取工数が格段に減り、段取り時間で約80%、加工時間で約20%低減できました。加工精度の向上と安定によって難形状製品の完品化が実現でき、要求精度2/1,000mmをクリアしました。受注から出荷まで約1週間に短縮しています。

また、かつては荒削加工にも熟練したオペレーターを配置し、精密加工と兼任していたため効率が悪く、仕掛品の増大、納期の長期化、コストダウンの限界など



加工前のアルミ素材

問題が山積していました。しかし、新加工機の導入後は、熟練者の若手作業員へのOJTなど習熟度の向上と技術の継承が可能になりました。

超難削材の加工技術を蓄積

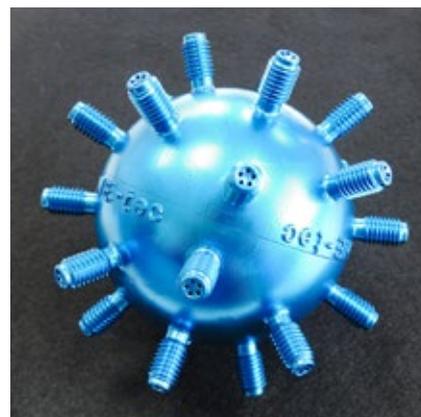
難削鋼材の精密加工を得意とする当社にとって、横形5軸マシニングセンタの導入でチタンやインコネル等の超難削材の加工技術を蓄積することができました。

要求精度2/1,000mmに迫る唯一無二の加工技術を活かし、さらに磨きをかけ、次世代航空機のエンジンや次世代ロケットの開発部品の加工業務を受注できるように、事業領域の拡大に努めてまいります。

今後、世の中の技術革新が進むにつれ、精密加工の精度がますます問われる



難削鋼材のチタン合金の精密加工見本



難削鋼材のA6061(アルミニウム)の精密加工見本

と思いますが、当社はそうした流れをビジネスチャンスと捉え、様々な産業界とタイアップしながら、最先端技術との関わりを深めていきたいと考えています。



株式会社
NEテック



〒322-0026
栃木県鹿沼市茂呂34-3
TEL : 0289-72-0187
FAX : 0289-72-0188
URL : <http://www.ne-tech.co.jp/>

【代表者名】 中里英康
【設立年】 2001年7月1日
【資本金額】 1,000万円
【従業員数】 14名
【事業内容】
機械金属切削加工(二輪・四輪の試作品加工、航空機部品加工ほか)

mono
hojyo

本事業における気づきと学び



株式会社 NEテック
専務取締役 中里 真吾

本事業における気づきは、海外を意識した次なる展開です。海外の企業にも負けない競争力を付けるには、より大きな投資が必要になるケースが出てくるでしょう。具体的には億単位のハイレベルな投資が必要で、それを原動力に、戦略的に事業を前へ前へと進めていかなければなりません。国の事業においては、より大きな枠組みでの助成を期待したいと思います。

難削材や複雑形状部品の精密加工に挑戦。 メカトロニクス業界の高い技術水準に対応



3次元測定機

事業名

航空宇宙・防衛用複雑形状部品の測定能力向上による 高精度加工実施体制の高度化



CADソフト「CATIA」の 未対応がネックに

当社は創業当時から同業他社との差別化を図るため、難削材や複雑形状部品の精密加工等に積極的に挑戦し、技術と経験を積み重ねてきました。

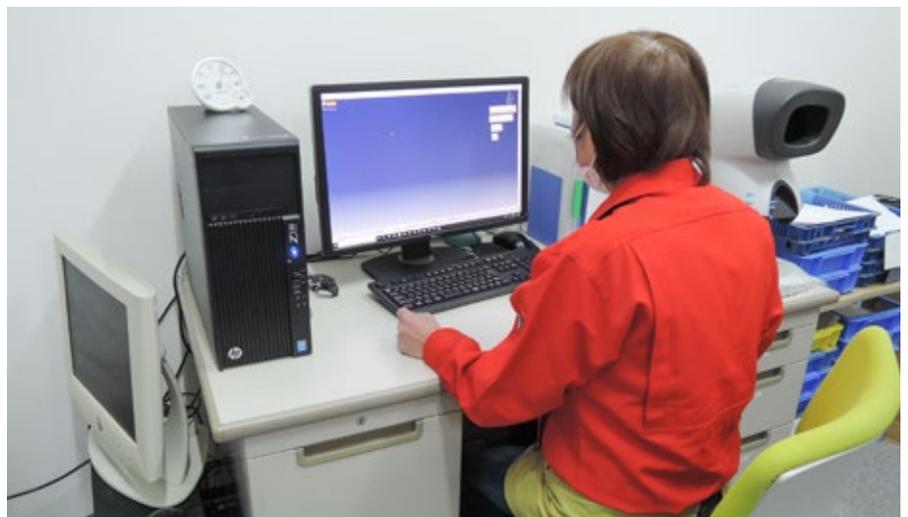
現在は、航空宇宙及び防衛に使用される高精度部品の加工を数多く手がけ、また、国内でも取得事業者の少ない航空宇宙産業における国際認証規格「JIS Q9100」を取得し、厳しいマネジメントシステムを運用しています。

当社の航空機部品製造の工程は、①加工検討工程、②機械加工工程、③検査工程に大きく分かれ、各工程でトライ&エラーを繰り返しながら顧客ニーズに適合した製品に仕上げていきます。つまり、加

工機の性能だけでなく、加工検討工程～検査工程に至るトータルの能力水準が、品質に大きく影響することになります。

その際、①加工検討工程の課題として、

航空宇宙及び防衛部品業界ではスタンダードな3次元CADソフトウェア「CATIA（キャティア）」に対応していませんでした。そのため、航空機メーカーから提供され



CATIA（キャティア）を操作する松本専務

たCATIAによる3次元形状データを、弊社で変換できない場合があり、客先に寸法確認や別形式に変換してもらい支給を受けていました。

また、③検査工程の課題として、既存の3次元測定機は複雑な曲線形状の正確な測定が困難であることに加え、測定データとCADで作成した3次元形状図面の照合においても、CATIAに対応していないためCATIA形状データで直接測定検証することができませんでした。

作業工程の高度化により生産性向上に寄与

そこで本事業において(1)CATIAシステムを導入したことで、航空機メーカーから提供される3次元形状データをダイレクトに読み込めるようになりました。また、(2)3次元測定機を導入し、複雑化する航空機部品の高精度測定体制を強化することができました。

CATIAシステムと3次元測定機、そして既存の5軸加工機をネットワーク化することで各工程の高度化が図れ、複雑形状の精密加工及び精度保証範囲を大幅に拡大することができました。合わせて、リードタイムの短縮により生産性も大きく向上しました。



加工製品のサンプル

世界トップ水準のクオリティーを提供

当社の精密加工技術は、航空宇宙や防衛をはじめ自動車や半導体など、幅広い分野でその品質が認められています。国内メーカーだけでなく海外企業からの引き合いも増え、さらには国際宇宙ステーション開発等の国際的プロジェクトにも採用されています。

本事業で取り組んだ高精度加工実施体制の高度化で業務の幅が広がり、新規顧客との取り引きにつながるなど手応えを感じています。

今後ますます、当社の技術力に磨きをかけ、世界トップ水準のクオリティーを提供していきたいと思っています。



株式会社 マツモトセイコー



〒324-0004
栃木県大田原市富池1535-2
TEL : 0287-24-1522
FAX : 0287-24-1593
URL : <https://www.matsumoto-seiko.com/>
E-mail : info@matsumotoseiko.com

【代表者名】 松本義則
【設立年】 1989年7月
【資本金額】 1,000万円
【従業員数】 11名
【事業内容】 航空機部品加工・航空機器部品加工、自動車関連試作部品加工、半導体製造装置関連部品加工

mono
hojyo

本事業における気づきと学び



株式会社 マツモトセイコー 代表取締役 松本 義則

ものづくり補助事業の申請にあたっては、当社の強みや弱みを検証することで気づき生まれ、何が足りないのかを見出すことができました。また、自分の会社をどうやってアピールすればよいのかを深く考えることで、気づきや学びにつながりました。

経営者として思い描く未来像の一つに、世の中の役に立つ自社製品を開発したいという夢がありますが、その実現に一歩近づいた気がします。

金属部品の熱処理・コーティング・溶射で、 日本の製造業に貢献する総合熱処理メーカー



5層式真空超音波洗浄機

事業名

新型洗浄機開発および工程効率化による環境負荷低減と 真空熱処理加工の受注拡大



環境負荷の大きい 有機溶剤系洗浄液が課題に

熱処理の設備管理からスタートした当社は現在、自動車・航空宇宙・医療など各分野で、真空・雰囲気炉を使った金属熱処理・ろう付け・表面改質処理などの受託加工を専業としています。

各メーカーから持ち込まれた金属部品を加工する際、前処理として脱脂や表面清浄化を目的とした洗浄が欠かせません。

当社ではこの洗浄工程に塩素系有機溶剤のトリクロロエチレンを使用してきました。この溶剤は洗浄能力が強く、非可燃性で比較的低温で洗浄できるという長所を持っています。しかしながら、環境負荷が大きく、人体に有害、特定化学物質

指定などの問題があり、世界的にも廃止の方向に動いています。また、メーカーの中にはトリクロロエチレンを使った製品を禁止するところもあり、受注の機会を逃していました。

また、洗浄液の使用量が年間約10t以上に及び、洗浄液コスト減や追加・交換の工数削減が大きな課題でした。さらに洗浄の前準備として、金属部品の形状によっては1日以上放置して油抜きを行わ



洗浄籠。手前がバスケット方式、奥が六角形のパレル方式

なければならぬなど、非効率な洗浄工程が課題でした。

そこで本事業において、炭化水素系の洗浄液に対応した新たな洗浄機を開発するとともに、洗浄工程の効率化を図り、環境負荷低減とコスト低減の実現を目指しました。

洗浄の仕様と条件を見直し、コストを約 20%削減

洗浄液を有機溶剤系から炭化水素系に置き換える際、炭化水素は沸点が高いため有機溶剤と比べて乾燥性が劣ります。その解決策として真空乾燥方式の洗浄機を採用することで十分な乾燥性が得られました。

次に、洗浄機の仕様と洗浄条件の適

正化を図るため、真空と超音波を組み合わせた揺動・回転を取り入れた洗浄を計3槽、蒸気洗浄と真空乾燥を取り入れた仕上げ洗浄を計2槽配置しました。

その際、機械のレイアウトを工夫し、①油切りライン→②洗浄ライン→③搬送ラインの流れの中で、作業開始点と終了点を同じ地点にすることで効率化が図られました。

油抜きに関しては、六角形のバレル(洗浄籠)を開発し、洗浄前に回転させることで油分切りを行いました。従来は1日以上放置していましたが、わずか10分程度に短縮できました。

以上の取組の結果、有機溶剤系を廃止し、洗浄液の使用量を約1/3以下まで削減でき、洗浄トータルコストを約20%削減できました。このことにより、工程効

率化と環境負荷低減の2つの目標が達成されました。

国内最大級の多層式洗浄機を新たに導入

2020年(令和2年)8月、栃木工場敷地内に洗浄棟が完成しました。施設内に導入した「炭化水素系ペーパー洗浄乾燥機」は、本事業で確立した洗浄技術に応用したもので、その大きさは2階建ての観光バスにも匹敵します。多層式(5層式)の洗浄機としては国内トップクラスの規模を誇ります。

洗浄液を蒸留・再生する機構(蒸留再生機)を備えたことで、清浄な洗浄液での洗浄と高いリサイクル性により環境にやさしい洗浄を実現し、これまで以上に環境に配慮した熱処理及びコーティングの提供が可能になりました。



国内トップクラスの炭化水素系ペーパー洗浄乾燥機



大きな洗浄籠

mono hojyo 本事業における気づきと学び



株式会社 アイ・シー・エス 代表取締役社長 新川 和生

トリクロロエチレンは高い洗浄能力と取り扱いの容易さから、かねてより万能洗浄液として使われてきました。しかし、環境や人体に有害であることが指摘され、当社としても早急な対処が求められる中で、本事業をきっかけに廃止の決断ができました。令和2年度中には旧設備を刷新し、完全廃止する計画です。

当社の環境理念として挙げた「環境の保全につとめ、環境にやさしい企業活動を行う」を念頭に、地域社会の持続可能な発展のため、環境への取組をさらに推し進めていきたいと考えています。

株式会社 アイ・シー・エス 栃木工場



〒322-0603
栃木県栃木市西方町本郷623
TEL : 0282-92-7881
FAX : 0282-92-8787
(本社 : 神奈川県愛甲郡愛川町三増247-15)
URL : <https://www.ics-21.com/>

【代表者名】 新川和生
【設立年】 1973年8月10日
【資本金額】 2億2,000万円
【従業員数】 193名(パート含む)
【事業内容】
金属製品や部品、素材の熱処理及び表面処理の受託加工

ゼロミクロンに迫る技術力を強みに、 難削材の精密加工で事業領域を拡大



内面研削盤

事業名

難削材である、高速度工具鋼(材質:SKH51)の 研削加工技術の確立。



あらゆる素材に対応した 0.001 mmの加工技術

1953年(昭和28年)に丸物ゲージ工場として設立した当社は、各種鋼材から非鉄(ステンレス、アルミ、銅)やセラミックスまで、あらゆる素材の研削を中心とした超精密機械部品の製造に携わってきました。以来、半世紀以上にわたり1マイクロメートル(0.001mm)単位での加工を保証し続けています。

加工だけでなく試作・設計・製造・組付けまでを行う一貫体制を構築するほか、精度確認のために各種測定機で検査する品質保証にも重きを置いています。

当社のクライアントは各メーカーをはじめ行政・研究機関など多岐にわたっていますが、近年は業種・業界を問わず、精

密加工に対する要求レベルが高まっています。

本事業で取り組む「高速度工具鋼の研削加工技術の確立」もその一環で、製造

メーカーが手がける紙おむつの生産性向上と品質向上のために、難削材であるSKH51の加工技術の確立と工程改善が急務でした。



内面研削盤の内部。右側が2軸の高周波スピンドル

取引先のミクロンオーダーにいち早く対応

近年、日本製の紙おむつは、肌触りと品質の良さから海外で絶大な人気を誇っています。その流れを受けて製造メーカーは設備増産への素早い対応が求められています。

当社は、紙おむつの生産ラインの心臓部にあたるユニット装置を設計・製作していますが、各部品や組付け精度は0.001mmの寸法精度が要求されるなど、ミクロンオーダーに対応していかなければなりません。

ユニット装置内のロール部品の加工素材は、一般的な鋼材よりも加工時間と工具が必要とされるSKH51であるため、現有の研削加工機（汎用機）の主軸回転

能力数（6,000rpm）では精度的に対応が難しく、また、作業工程も①粗加工、②中加工、③仕上げ加工の3工程が必要でした。

これらの問題を解決するために本事業において、主軸回転能力数が12,000rpmの最新の研削加工機（内面研削盤）を導入しました。砥石主軸の回転数がこれまでの倍になり、また、1軸から2軸になったことで途中の段取り替えが不要になりました。結果として1工程で研削加工できるようになり、トータル加工時間が1,100分から6分の1の200分に短縮されました。ユニット装置は月1台が限界でしたが、月6台まで製造できるようになりました。



自主製品の「超精密 ロータリアタッチメント」。主に平面研削盤のロータリ研削に用いるアタッチメントとして開発



様々な測定機が並ぶ検査室

量製品の受注につなげる

本事業を実施したことにより、難削材の精密加工技術の確立と工程改善が図れたことで、量製品の受注に結び付いたことは大きな収穫でした。

今後は、エネルギーや医療分野など、超精密加工が求められる業種・業界に対し、ゼロミクロンに迫る自社の技術力の高さを知ってもらい、次なる事業展開につなげていきたいと思っています。



加工機が並ぶ製作所内



株式会社 城北工範製作所



〒329-1105
栃木県宇都宮市中岡本町3246
TEL：028-673-2356
FAX：028-673-2358
URL：http://www.jyouthoku.co.jp/
E-mail：eigiyo@jyouthoku.co.jp

【代表者名】 塚原武洋
【設立年】 1953年6月
【資本金額】 2,500万円
【従業員数】 38名
【事業内容】
各種精密ロール製造・セラミック加工・検査治具等設計製作、ロータリーテーブルの開発販売、精密テーパピン・マグネットスクエア等の開発販売、産業機器の精密パーツ設計製作

mono
hojyo

本事業における気づきと学び



株式会社 城北工範製作所 代表取締役社長 塚原 武洋

ものづくり補助事業は複数回活用させていただいています。申請書を書くにあたり、これまで漠然と考えていた事柄が整理され、文章化することで自社の強みや弱みを知る良い機会になりました。

例えば、中長期的な視点で設備投資や人材採用について検討することで、経営者としての「夢」や「ビジョン」も含めた会社としての方向性が導き出せました。一方、気づかなかった問題点が見つかることもあります。

今は申請書や報告書を書くのをもとても楽しみにしています。

徹底した自動化・省力化で 高品質・低コストを実現



自動溶接機の全体。手前が自動機、中央が溶接ロボット

事業名

トラック用サイレンサー(マフラー)の自動溶接機の開発



自社一貫体制を強みに 事業領域を拡大

当社は1958年(昭和33年)の創業以来、家電部品や自動車部品などのプレス加工・板金加工・溶接加工・金型加工・組立てまで自社一貫体制を強みに、部品メーカーとして発展してきました。

各加工部門はかねてより、徹底した自動化・省力化を推し進めることで試作から量産までの注文に対応し、また、全社員の技術力を結集することで高品質・低コストを実現してきました。

自動車部品の中でも、トラック用サイレンサー(マフラー)の製造は主力業務の一つですが、さらなる生産性の向上と原価の低減が求められる中、溶接の自動化や溶接精度の向上が課題になっていました。

そこで本事業において、缶体のサイレンサーを精度良く回転させる自動機を開発し、市販の溶接ロボットと連動させるこ

とで、缶体とパイプの溶接を自動化して生産性を向上させ、サイレンサーの受注拡大を目指しました。



溶接とは反対側の缶体を固定するチャック装置(固定工具)自体も偏芯して回転する



溶接ロボット



サイレンサーの製造風景

偏芯したサイレンサーの溶接を自動化

当社が手がけるトラック用サイレンサーは、大別すると20～30種類に及びます。

作業は缶体を回転させながらパイプを溶接しますが、その際、缶体の中心が回転の中心の場合は回転が安定し、溶接精度も安定します。ところが、缶体の中心にパイプがなく偏芯している（構造物の重心が剛心から離れている）場合は、回転が安定しないため溶接精度にバラツキが生じます。

例えば、①溶接ムラができる、②厚みが均一でない、③ピンホール（穴）が生じた場合などは個々に手直しが必要になり、

その分工数が多くなっていました。また、手直しにより仕上がり（見た目の美しさ）にも影響していました。

そこで、缶体を固定するチャック装置（固定工具）自体も偏芯して回転する構造にして回転を安定させ、反対側の先端（溶接する部分）の揺れをなくす自動機を製作し、さらに溶接ロボットと連動させて自動化を図りました。

その結果、これまではサイレンサーの総加工時間が560秒／個でしたが、自動化によって460秒／個に短縮され、生産個数は200個／日から240個／日に増えました。全体として生産性を約18%向上させることができました。

省力化をテーマにさらなる生産性向上を

先に触れたように、当社は金属板の加工において自社一貫体制を敷いてきました。今後もその強みを活かし、さらに加工技術や加工精度に磨きをかけつつ、例えば医療分野をはじめとする新たな事業分野に挑戦したいと思っています。

また、ものづくりの世界は今後ますます「省力化」が求められてくることから、これまで培った経験とノウハウを活かし、当社ならではの自動機の開発を推し進め、生産性向上を図っていきたいと考えています。

mono
hojyo

本事業における気づきと学び



株式会社 トチバン 代表取締役 須藤 隆志

トラック用サイレンサーの自動溶接機は以前から計画し、自力で開発を進める予定でしたが、タイミング良くものづくり補助事業を活用することができました。

開発にあたってはゼロから立ち上げ、事業計画を提案し、装置の設計・製作を行う地元企業の協力で実現できました。完成した自動溶接機は日々の業務で存分に活用し、収益拡大に貢献しています。

ものづくり補助事業の趣旨に即した活用ができたことをうれしく思い、また、ありがたく思っています。



株式会社 トチバン



〒329-4305
栃木県栃木市岩舟町静戸1529-3
TEL：0282-54-3600
FAX：0282-54-3322
URL：https://tochiban.co.jp/
E-mail：info@tochiban.co.jp

【代表者名】 須藤隆志
【設立年】 1958年5月
【資本金額】 1,500万円
【従業員数】 90名
【事業内容】
高速・自動化したプレス加工、精密板金・試作加工、溶接・組立、金型設計・製作

変わらぬ味を守り続ける佐野銘菓。 味噌をキーワードにした新商品が続々



蒸し機

事業名

県産小麦を使用し長年地元で愛される『みそまん』と 新商品の首都圏、全国拡販への挑戦



メディアでも評判の 「味噌まんじゅう」

1929年(昭和4年)に初代・野部林吉が安蘇郡常盤村(現・佐野市)に新井屋を創業した際、看板商品として創作したのが、皮に特徴がある黒糖饅頭の「味噌まんじゅう」でした。以来、変わらぬ味を守り続け、佐野銘菓の一つとして多くのお客様にご愛顧いただいています。

当社はこれまで、和菓子業界の先行き不透明感と業績維持に対する危機意識から、製造コストを抑えるために製造ラインの自動化を図り、最少人員で堅実な生産を行ってきました。

ところが、自動化することで製造方法が固定化され生産数量が頭打ちになるほか、機動的に数量調整や製造変更が

できず、却って生産非効率を招いていました。

近年はメディアなどで紹介されるケースも多く、年々需要が高まっているにも関わらず、それに見合った数量を生産できていません。また、賞味期間約3日の「味噌まんじゅう」に対して、賞味期間約2週間の「揚げ味噌まんじゅう」は手土産として人気の商品ですが、こちらも生産数量や揚げ機械の性能の問題から、多くの需要に応えることは困難でした。



スチームラックオープン

製造ラインを見直し、 自動化から半自動化へ

そこで本事業において味噌まんじゅうの製造ラインを再構築し、半自動化することで生産体制の強化を図り、同時に、揚げ味噌まんじゅうの品質向上と新商品の開発に取り組みました。

具体的には、ネック工程だった蒸し工程を自動ラインから切り離し、新たに(1)蒸し機を導入しました。味噌まんじゅうはこれまで最大約5,600個/日でしたが、最大約7,200個/日までの生産が可能になり、揚げ味噌まんじゅうの追加需要にも対応できるようになりました。

また(2)スチームラックオープンの導入で、これまで最大約860個/日だった揚げ味噌まんじゅうは、最大約1,700個/日の生産が可能になりました。

このほか、半自動ラインの生産能力をより高めるため、新たに(3)自動洗浄機を導入しました。これまで段取り替え時の機械の洗浄は手洗いで行われ、計90分/日を要していましたが、自動洗浄によって計20分/日に短縮され、機械の不稼働時間が抑えられたことで、製造稼働時間が増加しました。



自動洗浄機

「みそマドレーヌ」「味噌ぷりん」 の商品化

2015年(平成27年)12月、北関東自動車道・佐野田沼インターの出入り口付近に、新店舗「味噌まんじゅう新井屋 たぬまの杜」をオープンしました。製造・販売を行うフラッグシップ店で、従来の店舗とは趣を異にする、風雅かつ洗練されたイメージを打ち出しました。

味噌まんじゅう、揚げ味噌まんじゅうは当店の二大看板商品ですが、本事業で導入した設備を十二分に活かし、新しい商品の開発に取り組んでいます。



味噌まんじゅうなど味噌をキーワードにした商品
ラインナップ



味噌まんじゅう新井屋 たぬまの杜の店内

例えば「社のみそマドレーヌ」や「味噌ぷりん」など味噌をキーワードにした商品は注目度も高く、特に味噌ぷりんは2番手の人気商品に成長しました。ほかにも、最中やドーナツ、ロールケーキなどに味噌をプラスし、和と洋を融合した商品開発に力を入れています。

中長期的な視点では首都圏そして全国拡販を視野に、これまで以上にブランド力の向上に努めたいと思っています。



有限会社 味噌まんじゅう新井屋



〒327-0507
栃木県佐野市葛生西2-1-25
【実施場所】
栃木県佐野市吉水町1125
TEL : 0283-85-8110
FAX : 0283-85-8118
URL : <https://www.misoman.co.jp/>
E-mail : info@misoman.co.jp

【代表者名】 野部武典
【設立年】 1987年8月25日
【資本金額】 1,000万円
【従業員数】 34名
【事業内容】
菓子の製造・販売・卸業務

mono hojyo 本事業における気づきと学び



有限会社 味噌まんじゅう新井屋 代表取締役 野部 武典

ものづくり補助事業を活用し、未来視点の設備投資を行ったことで、「家業から企業へ」の思いを新たにしました。今後、足元(=地元)のマーケットが縮小していく中で、遠方のお客様にも足を運んでいただけるような「商品づくり」「店づくり」「会社づくり」が欠かせません。製造ラインの効率化、生産性の向上はもちろん、従業員目線の労働環境の整備も重要です。

「企業は社会の公器」という言葉を胸に、次の時代にふさわしい組織づくりに尽力したいと思っています。

100余年にわたる酒造りを通して、 地元・大田原の魅力を世界に発信



自動糖化醱酵装置

事業名

自動糖化醱酵装置導入による生産性強化と高品質化



高付加価値商品の 需要拡大に対応

当蔵元は、1914年（大正3年）の創業以来培った日本酒造りの技術を活かし、日本酒の枠を超えたオリジナル製品づくりにも力を入れています。

例えば、超微粉にした米麴を使用した「有機大吟醸あまさけ」や、蜂蜜を日本酒の酵母で醱酵させた「はちみつのお酒」など、全国的にも珍しい差別化商品として新たな市場を開拓しました。これらの新商品はそれぞれ、平成24年度と平成25年度のものづくり補助事業を活用して開発した高付加価値商品です。

これら2つの商品の糖化醱酵には加温が必要ですが、清酒醸造用のホーロー製タンク（容量600ℓ）だけでは製造に不向

きです。そのため現場では同タンクにお湯を満し、その中にステンレス製の醱酵タンク（容量200ℓ）を入れ、湯煎しながら加温・保温して糖化醱酵を行っていました。

生産量が限られていることから需要の

拡大に対応できず、また、品質の安定や作業効率、安全性の面で課題がありました。

そこで本事業において、自動糖化醱酵装置（2基）を導入し、生産性強化と高品質化に取り組みました。



有機大吟醸あまさけ



はちみつのお酒。アメリカのミード（蜂蜜酒）専門コンテストで第3位を受賞。メダル獲得は日本産ミードとして初

製造数量が増大し、作業効率も向上

1回の仕込量が大きくなったことで、「あまさけ」(300ml)の製造数量は約600本/日から約3,000本/日に増え、生産能力はおよそ5倍になりました。一方、「はちみつのお酒」は仕込量が2.5倍になり、自動温度調節によって安定した醗酵を維持できるようになりました。再現性と品質向上が図れるようになり、生産能力はおよそ8倍に向上しています。

2基導入したことで2つの商品を並行して製造できるようになり、生産性が強化されたほか、タイプの異なる商品を別々に仕込むことが可能になり、新商品開発にも対応できるようになりました。

このほか、仕込準備時間の短縮や温度保持作業が軽減されるなど作業効率が向上し、また、重量級のタンクを吊り下げて設置する必要がなくなり安全性が向上しています。夜間に糖化できるようになったことで時間外勤務が削減され、労働環境の改善にもつながりました。

ローカライズを極め、世界市場を目指す

当蔵元は酒造業界ではいち早く、日本農林規格(JAS法)に基づいて生産された有機米を原材料にした酒造りに取り組んできました。全国でも数少ない「有機日本酒」を製造する蔵元の一つです。

国内だけでなくEU及びアメリカの有機認証も受けるなど有機へのこだわりは強く、3地域(日・米・欧)の有機認証を有する蔵元は全国で3蔵しかありません。

昨今、産業界においてはグローバル化が叫ばれていますが、グローバル化が進めば進むほど、いかにローカライズす

るかが肝になります。

大田原市(旧湯津上村)の田園風景の中にたたずむ当蔵元は、有機専門の農地所有適格法人「天鷹オーガニックファーム株式会社」を設立し、米づくりにも携わるようになりました。米づくりは土づくりであり、ひいては環境づくりです。雇用の場を生み出すという視点では人づくり、地域づくりにもつながります。

豊かな自然環境を味方に徹底的に地域に根ざし、ローカライズをさらに推し進め、100余年にわたる酒造りを通して、地元・大田原の魅力を世界に発信していきたいと思っています。



蔵元のショップスペース

mono
hojyo

本事業における気づきと学び



天鷹酒造 株式会社 代表取締役社長 尾崎 宗範

本事業の計画書並びに報告書をまとめるにあたり、経営者としての考えがあぶり出され、会社として進むべき方向が見えてきました。

また、新たな設備投資によって生産性向上と高品質化が図れましたが、実は、作業環境の改善など働き方改革にも大きく影響していることに気づきました。働きやすい職場環境の整備は人材確保の面でも重要です。機械化・システム化によって作業の効率性や安全性を高め、誰でも安心して働ける職場づくりを目指します。

天鷹酒造 株式会社



〒324-0411
栃木県大田原市蛭畑2166
TEL : 0287-98-2107
FAX : 0287-98-2108
URL : <https://tentaka.co.jp/>
E-mail : tentaka@tentaka.co.jp

【代表者名】 尾崎宗範
【設立年】 1953年
【資本金額】 1,000万円
【従業員数】 20名
【事業内容】
日本酒、蜂蜜酒、焼酎、リキュール、加工食品の製造及び販売

七宝焼きの一貫生産体制を強みに、 複雑かつ高精度なデザイン加工に対応



立形マシニングセンター

事業名

七宝焼きのデザインに応じた金型の複雑・高精度加工及び 短納期化への対応と多品種少量生産の実現



ベテラン彫刻作業者の 高齢化が課題の一つに

創業50年を迎えた当社は、「七宝焼き」という特殊な技術を用いて社章や校章等のバッジ、メダル、キーホルダー等の製造を手がけています。

例えば、全国の学校の校章は7～8割は当社で製造しており、その他にも大手企業の社章、警察や自衛隊の階級バッジ、官公庁向けのバッジなど取扱品目は多岐に及びます。

かつて七宝焼きを製作する同業他社は全国各地に点在していましたが、1998年(平成10年)の長野オリンピックを契機に安価な中国製品が台頭するようになり、国内の七宝焼き業者は年々減少傾向にあります。

また、七宝焼き業界はかねてより、鉄素材のプレスや色入れなど分業が進んでいますが、現在、一貫生産体制を整えているのは全国でも当社だけで、価格競争力や大口注文・短納期への対応などが強みになっています。

伝統工芸でもある七宝焼きは、図柄を金型に彫刻することから始まります。現在は機械を使って彫刻しますが、複雑なデザインの場合はベテラン職人が顕微鏡で確認しながら、一彫りずつついでに手加工で彫刻します。

緻密な彫刻技術が欠かせませんが、この作業において熟練した彫刻作業者が高齢化し、作業時間と精度にロスが生じるようになりました。

また、かつてはシンプルな図柄が大半でしたが、最近はパソコン等の普及もあって形状・色数ともに複雑かつ凝ったデザインが求められるようになり、加工の難易度が上がっています。しかも、多品種・少量生産の要求もあり、それらの対応に苦慮していました。



いちご市を宣言する鹿沼市の公式グッズになった七宝焼き

取引先からの信頼度が向上。 受注拡大につながる

以上のような①彫刻作業者の高齢化、②複雑なデザインに対応するために、本事業において高精度かつ意匠性の高いデザインに対応した立形マシニングセンタを導入しました。

導入に合わせて従業員の技術力向上を図ったことで、0.5mm～0.2mmまで切削加工精度を高めることができ、人員の省力化にもつながりました。

また、複雑な立体(3D)加工にも対応できたほか、仕上がりの線がよりきれいに表現できるようになり、品質向上にもひと役買っています。

これまでは1アイテムあたりの生産日数が手加工で10日程度要していましたが、同じクオリティーの製品が2日程度で生産できるようになり、課題だった短納期化を実現しました。複雑なデザイン加工の場合でも、従来の14日程度から8日程度に短縮しています。

以上のように、新たな設備投資によって様々な課題が解決できましたが、最も大きなメリットは取引先であるメーカーからの信頼度が上がったことでした。多品種・少量生産にも対応できるようになり、これまで以上に頼れる存在になったことで、新規業務の受注拡大にもつながっています。

高度な伝統工芸技術を 活かして新たな領域へ

キャラクターグッズやアクセサリー等は中国製の安価なものが世に溢れています。先に触れたとおり七宝焼き製品も例外ではありません。

そうした中で当社は、高度な伝統工芸技術を活かして、国産限定品の製造などに活路を見出していきたいと考えています。例えば、プレミアム感を重視するファッションや装飾品の世界に七宝焼きの魅力を加味するなど、ものづくりに関わる者として新たな領域に挑戦していきたいと思っています。



細かな作業に徹する七宝焼きの製造現場

mono
hojyo

本事業における気づきと学び



関口七宝 株式会社 代表取締役社長 関口 隆之

ものづくりに関わる業種・業界は例外なく、高齢化・人手不足・後継者問題等に悩んでいると思います。

特に、生産・製造工程における省力化が大きなテーマだと思いますが、当社はものづくり補助事業の支援を受けて省力化に取り組み、事業を一步前に進めることができました。

伝統工芸技術と最新の製造技術を融合させることで、新たな方向性が見えてきたことは、経営者として大きな収穫でした。



関口七宝 株式会社



〒322-0344
栃木県鹿沼市西沢町403
TEL : 0289-77-2015
FAX : 0289-77-2023
URL : <http://www.sekiguchi-shippo.co.jp/>
E-mail : info@sekiguchi-shippo.co.jp

【代表者名】 関口隆之
【設立年】 1970年
【資本金額】 1,500万円
【従業員数】 27名
【事業内容】
七宝焼き製品の製造・販売

対象類型

ものづくり技術[高度生産性向上型]
最新モデル

独自に体系化した加工技術を強みに、 超・高精密な金型を自社一貫で製作



立形マシニングセンター

事業名

鉄道模型用治具製造における生産プロセスを革新する事業



拡大する大人向け ホビー市場に対応

当社は自動車部品や電気部品の金型製造を主力業務としています。高精密な加工技術と品質の高さから引き合いが増え、その際、小規模事業者の小回りの良さを活かして短納期に対応するなど、常に顧客の要求に応じてきました。

近年、大人向けホビー市場の拡大とともに、おもちゃメーカーから鉄道模型（Nゲージ等）の塗装用治具の製造を依頼されるようになりました。鉄道模型は縮尺が約1/150という超小型のものがほとんどで、塗装のクオリティーが商品の完成度やリアルさに直結することから、鑑賞に耐えうるだけの高精密性が要求されます。

鉄道車両だけでなくバスや建物などのコレクションも人気が高く、新製品の発売も盛んでメーカーからの生産対応依頼が増え続けていることから、鉄道模型用治具製造における生産プロセスの構築が急務でした。

デジタル機器の導入で 生産性が 2.5 倍に

1モデル（1車両）の製作に必要な塗装用治具は、前後左右及び上面の5面分に、それぞれの塗装カ所の数だけ必要



空調設備を整えたマシニングセンター専用スペース

です。そのため、多いもので総数は5面×5～10種類で約20～50個にも及びます。また、0.2mm幅の加工など非常に細かい加工が求められ、その精度は±5/1,000mmです。

そこで本事業において、デジタル化された機器を導入し、IT技術で生産工程の制御並びに自動化を図り、塗装用治具製造の生産性を向上させるために、(1)デジタル対応のマシニングセンタ、(2)NCフライス盤、(3)3D画像測定器を導入しました。

以上の生産プロセスの革新により、粗加工～仕上げ加工工数は従来の150分

から90分に、加工後の検査工数は従来の45分から15分に短縮されました。

全体的な製造工数は従来の225分から145分に短縮され、生産数は2個/日から5個/日の2.5倍になりました。

塗装用治具から本体の金型製造にシフト

生産性の向上だけでなくメーカーの要求どおりに、またはそれ以上の高精密度を担保できたことで、鉄道模型本体の金型製造を依頼されるようになりました。

本体の金型はさらなる高精度が求められることから、およそ1年間にわたって試行錯誤を積み重ね、2017年(平成29年)から事業化することができました。

ミクロン単位の精度に対応するために、マシニングセンタの設置スペースに空調設備を整備し、また、新たに2台の最新式マシニングセンタを独自に導入して生産性向上を図りました。

本事業において設備機器を導入したことで事業領域が拡大し、大きなビジネスチャンスを掴むことができました。



NCフライス盤



3D画像測定器

mono
hojyo

本事業における気づきと学び



有限会社 近藤製作所 代表取締役 近藤 栄業

現在、当社は金属加工全般をメイン業務としていますが、中長期的な視点では金型の設計業務にもチャレンジしていきたいと考えています。本事業に取り組んだ結果、その思いを新たにしました。

設計と加工が両立できれば、スピーディーかつ低コストで提供できるなど競争力がアップし、また、新たな分野にもビジネスチャンスを広げることができるからです。

有限会社 近藤製作所



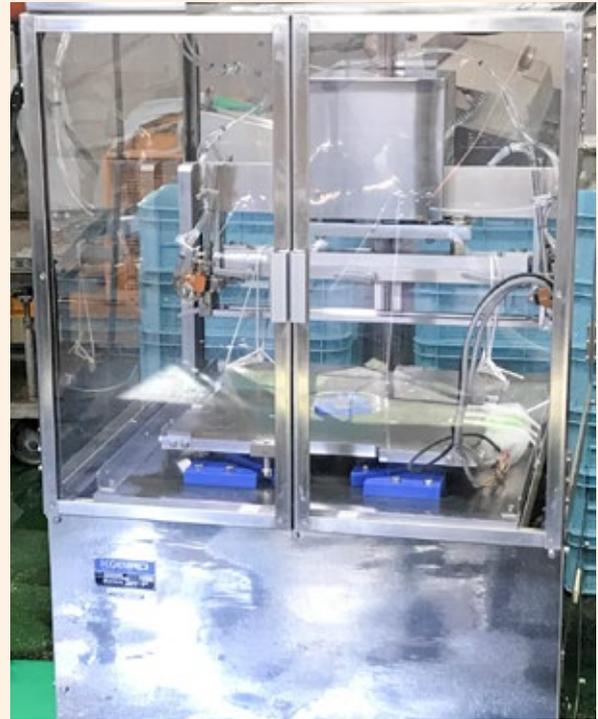
〒321-4307
栃木県真岡市西郷324
TEL : 0285-80-1755
FAX : 0285-83-0881
E-mail : kondo-ss@khaki.plala.or.jp

【代表者名】 近藤栄業
【設立年】 1974年5月3日
【資本金額】 300万円
【従業員数】 15名
【事業内容】
金型製造、精密部品加工、治具開発、
その他金属加工全般

素材へのこだわりと職人技が生み出す、 老舗和菓子店の手づくりの味わい



真空式レオニーダー



ターンテーブル式メカトロカッター

事業名 新品種さつまいも「紅はるか」に血圧上昇抑制成分(γ-アミノ酪酸)を 含有した新商品と革新的製造工程の試作開発



甘味の強い「紅はるか」を 使った新商品開発

戦後間もない1946年(昭和21年)、宇都宮市伝馬町で創業以来、練り羊かんや蒸し羊かん、焼き菓子やぜんざいなど、地元産の素材を活かした和菓子をつくり続けてきました。「若山といえば栗」と称されるように、特に栗菓子には強いこだわりを持っています。

栗と並ぶ当社の主要原材料の一つにさつまいもがありますが、定番品種の「ベニアズマ」に加えて近年は「紅はるか」の流通量が増えてきました。甘味が強い紅はるかは菓子や加工品に適した品種ですが、加工が難しいため焼きいもとして販売されるケースがほとんどです。

本事業においては、作付け量が減り入

手困難かつ高価になりつつあるベニアズマに代えて、今後主流になることが予想される紅はるかを使用した羊かんとスイートポテトの試作開発と、γ-アミノ酪酸(GABA:ギャバ)を含有させた新商品の開発に取り組みました。同時に、カットマシンの導入で製造工程を再構築し、生産効率の向上を図りました。

ほっこりとした食感と、 黄金色の色味を重視

さつまいもは品種や産地によって肉質や水分量に違いがあります。紅はるかは長時間の加熱で肉質が「粘質傾向(ねっとり)」となり、加工時はいかに水分を飛ばすかが課題でした。加熱時間を延ばせば水分は飛ばせますが、一方で変色が

進んだり味が変化するなど問題がありました。

そこで短時間で効率よく水分を飛ばし、生産量を上げるために加熱攪拌機「真空式レオニーダー」を導入しました。真空式なので沸点が80℃台まで下がり、低温で素材を煮詰められるので変色、焦げ、味の変化を防ぐことができました。

加熱時間は従来の2時間から1時間30分に短縮され、生産能力はおおよそ4倍になりました。タイマーによって加熱処理工程が自動化でき、作業効率も向上しています。

このように紅はるかのスイートポテトを商品化し、現在はそこで培った技術を基に、大谷町産のきんときいもを使った「宇都宮きんとき すいーとぽてと」を2019

年(平成31年)に発売し、人気を博しています。

また、和菓子工場で大量生産される羊かんは「充填式」で製造されますが、当社は昔ながらの「板流し」にこだわっています。冷やし固めた板状の羊かんは、ピアノ線で切る機械を使っていましたが、カット時に「みみ」と呼ばれる端の部分が残り、約5%の廃棄ロスが生じていました。そこで新たに「ターンテーブル式メカトロカッター」を導入しました。カットの精度が上がり、作業効率がアップしたほか、廃棄ロスがゼロ(歩留まり率100%)を達成しました。



宇都宮きんとき すいーとぼと

地元農家のつながりと、ふるさとの味わい

本事業で取り組んだGABAの生成には成功しましたが、含有量30mgの基準については配合等に関して現在試作中です。

今後は、本事業で導入した機械を新商品の開発に活用することで、さらに商品



ほっこりすいーとぼと(プレーン)と
ほっこりすいーとぼと(紫芋)



栗蒸し羊かん

ラインナップを充実させたいと考えています。その際、重視しているのは地域の農家さんとのつながりです。看板商品の栗やさつまいもはもちろん、柚子やいちごなどを地元農家から直接仕入れ、独自性のある商品として提案します。地元ならではの味、ふるさとの味わいを表現できれば本望です。



お芋の蒸し羊かん



直営店内



本事業における気づきと学び



株式会社 若山商店 専務取締役 若山 恭三

中小企業にとって大きな設備投資はそれなりの覚悟が必要ですが、ものづくり補助事業はそれを後押ししてくれました。審査のハードルが高い分、経営者としての学びにつながったと思います。

最新機器の導入により商品開発の可能性が広がり、結果として地元農家さんにご縁ができるなど、新たなつながりに発展したことは大きな財産です。

株式会社 若山商店



〒320-0057
栃木県宇都宮市中戸祭1-13-23
TEL: 028-622-3855
FAX: 028-622-3887
(実施場所: 宇都宮市石那田町1930)
URL: <https://www.wakanet.co.jp/>
E-mail: kyo-wakayama@wakanet.co.jp

【代表者名】 若山雄三
【設立年】 1958年9月20日
【資本金額】 2,000万円
【従業員数】 76名
【事業内容】
レトルト殺菌製品の製造及び販売、日配食品(蒸し羊かん、あんみつ等)の製造及び販売、栗瓶缶詰の製造及び販売

ますます高まる「清潔」への意識。 世界中の人々の健康と美容に貢献



超音波カッター

事業名

機能性ボディタオルの製造方法改善による品質の向上



ボディタオル市場の ニーズに対応するために

1963年(昭和38年)創業の当社は、天然繊維や化学合成繊維を使った浴用ボディウォッシュタオル(以下、ボディタオル)、サニタリーグッズ等の製造メーカーです。企画・開発・製造・販売までの一貫体制を整備し、国内外合わせて年間1,000万枚以上製造・販売しています。

近年のボディタオル市場は、特に女性や高齢者の場合、「やさしい肌触り」を求める傾向にあります。そうしたニーズに対しては、基本となる化学合成繊維に天然繊維を加えることで対応していますが、よりソフトな感触を出すために天然繊維の混入率を高くすると、「耳」と呼ばれる端部のホツレが見られるようになりました。

ボディタオルの製造工程は、ロール状の幅広の基布(きふ)を染色・乾燥した後、規定の幅にスリットし(切り込みを入れ)、ヒートセット(熱処理)をして形状を安定させ、長さ方向にカット縫製したものを袋詰めして出荷します。

その際、ボディタオルの幅を決めるスリット工程は、円盤状の回転刃で切り込みを入れているので、端部(耳)は切りっぱなしの状態です。天然繊維を混入するとタテ糸とヨコ糸の結束力が低下し、耳ホツレが発生してしまいます。



原糸から自社製造した基布



超音波振動によるスリット工程



スリット工程を経てカットされたボディタオル

自社の強みを活かした オンリーワンの製品づくり

そこで本事業において、スリット工程に超音波振動を用いた超音波カッターを導入し、天然繊維50%のボディタオルの耳ホツレに対応しました。原理的には振動による叩き切りですが、発生した熱で化学合成繊維が溶解し、ホツレ止め効果を果たします。

しかし、これだけでは100%化学合成繊維のものと同程度の耳ホツレ抑制ができるとは限りません。そこで基布に改良を加えて問題解決を図りました。具体的には、スリットするタテ糸部分の化学合成繊維の密度を高くし、接着剤の役目を果たす成分を増やして、より強固なホツレ止め効果を生み出しました。

国内の同業他社は現在、糸加工～製織までの基布づくりをやめてしまっているところが多いのですが、当社は創業当時と変わらず原糸から基布づくりを行っています。ここに本事業における当社の優位性があると考えます。

品質の安定、生産能力の 向上など多くのメリット

超音波カッターの導入と基布の独自開発によって、天然繊維50%のボディタオルにおいて20回洗濯した後もホツレが発生しない結果になりました。本事業に取り組む前、天然繊維を含む製品の社内基準は10回でしたが、耐久性が2倍にアップしました。品質向上によってマーケットクレームはほぼゼロです。

また、以前の円盤カットによる加工スピードは15m/分でしたが、超音波カッターは22m/分で146%のスピードアップとなり、生産性向上につながりました。かつては1日平均2万枚が限度でしたが、現在は約3万枚の製造が可能ですが、しかも、超音波でカットすることで繊維の毛羽が出なくなるなど、作業環境が改善されました。

このほか、以前は基布のカットロスが約50mmありましたが、約20mmに改善されたことで約8%の原価改善につながりました。

さて、昨今のコロナ禍において人々の清潔に対する意識が高まっていますが、こうした流れは海外でも顕著です。最近では日本と生活様式が似ているアジア圏

でボディタオルのシェアが伸びていることから、当社としてはこれまでの欧米市場に加えて、アジア圏の販売ルートをより拡大していきたいと考えています。本事業の設備投資は今後の海外展開の後押しになりました。



グリーンセンター2階のショールーム



G2ファクトリー



タツネ 株式会社



〒326-0143
栃木県足利市葉鹿町1419
TEL：0284-62-0774
FAX：0284-62-5967
(実施場所：足利市葉鹿町1184-1)
URL：http://www.tatsune.jp/
E-mail：info@tatsune.jp

【代表者名】 田部田富久
【設立年】 1969年
【資本金額】 1,000万円
【従業員数】 44名(パート含む)
【事業内容】
浴用ボディウォッシュタオル、サニタリーグッズ等の企画・製造・販売

mono
hojyo

本事業における気づきと学び



タツネ 株式会社

代表取締役 田部田 富久

ものづくり補助事業で参考になるのは、他社の導入事例です。同業だけでなく業種・業界の違う会社の取組を総体的に知ること、事業戦略や発想法を学ぶことができるからです。

それらの学びや気づきを自社に置き換えることが肝心で、私自身はその積み重ねによって次なる方向性を見出すことができました。

これからも他社の事例を大いに参考にしたいと思います。

高精度の木材加工技術を活かし、 多品種・小ロットの部材生産に対応



カンナがけ・小割り加工設備

事業名

自動投入ロボットとIoTを導入した木材加工ライン構築による 生産性向上事業



木材加工ラインを見直し、 市場ニーズへ対応

当社は1928年(昭和3年)の創業以来、主に家具や住宅に使われる木材の加工に特化した事業を展開してきました。近年は主に、国内大手ハウスメーカー向けに住宅用木製部材を生産しています。

住まいの内壁を支える「木製下地」は住宅メーカーごとに仕様が定められ、短納期かつ高品質な住宅を提供できることが最大の特徴でしたが、昨今は顧客ニーズの多様化で内装のセミオーダー対応が求められるようになりました。住宅メーカーにとっては他社との差別化につながることから、オーダーに合わせて木製下地の寸法や種類が多様化し、小ロット化が進んでいます。同時に、さらなる納期

短縮が求められていました。

これに対して当社は、複数台の加工設備(カンナがけ・小割り設備、二次加工設備)で対応してきましたが、設備の能力や生産工程の問題で、受注に対する生産能力が100%に達しました。主な問題点は以下のとおりです。

- ①人手による材料投入及び搬送による非効率な生産ライン
- ②カンナがけ加工、小割り加工の設備のスピードの遅さ
- ③サイズや切り欠き部材の多様化など二次加工の種類の多さ
- ④機械装置の保守・メンテナンスにかかる時

間のロス

以上のように、高品質を維持しつつ生産力の増強が求められていることから、本事業において自動投入ロボットとIoTを導入した木材加工ラインを構築し、生産性の向上を図りました。



カンナがけ・小割り加工の様子

自動化で生産量が増加し、さらに短納期にも対応

新たな木材加工ラインは、(1)木材のカンナがけ・小割り・切り欠きなどの加工が1台でできる最新式の加工設備と、(2)木材を真空吸着し、自動で加工設備へ搬送・投入するロボットが連動しています。

1日あたり20㎡ほどだった製材生産量は、導入直後から23.4㎡に増やすことができました。習熟度合いによって今後さらに生産量の向上が見込まれます。また、



投入ロボット・積載ロボット付き搬送ライン



木材を真空吸着して搬送する様子

(1)と(2)によってワンストップの木材加工ラインが構築でき、受注後の平均納期4日が3日程度まで短縮できました。

さらに、カンナがけ・小割り加工設備の監視・保守・メンテナンスにIoT技術を導入しました。インターネットを介して設備の不具合箇所を工場内のパソコンで確認できるようになり、予期せぬトラブルに対する迅速な修繕体制が構築できました。



企業のノベルティグッズなど販促品の製造を始めた

木を扱う企業の社会的な責任を重視

高精度かつ高効率な生産体制で、多品種・小ロット・短納期に対応できたことは、当社にとって大きな強みになりました。

今後は、当社が得意とする木材の複合化、例えば石膏ボードや断熱材など異素材とのパネル化を推し進め、住まいづくりに関わるすべての人に対して、工期短縮やコスト削減につながるお手伝いができればと考えています。

また、木を扱う企業として環境への配慮も忘れません。加工時に出るおがくずは畜産会社を介して牛の寝床になり、木っ端は細かく粉碎して紙の原料になるなど、持続可能な社会づくりの一員として責任を果たしていきたいと考えています。そして、合法伐採木材の流通及び利用促進にも力を入れています。

mono
hojyo

本事業における気づきと学び



篠崎木工 株式会社 常務取締役 岡 茂夫

ものづくり補助事業には審査があり、これまでに複数回応募しましたが、採択されないこともありましたが、しかし、専門家の方々の的を射た指摘が、大きな気づきになったことは確かです。

例えば、労働環境の整備や人材の育成・採用など、自社が抱える課題や問題点が浮き彫りとなり、結果として自社分析につながったことは大きな収穫でした。

篠崎木工 株式会社



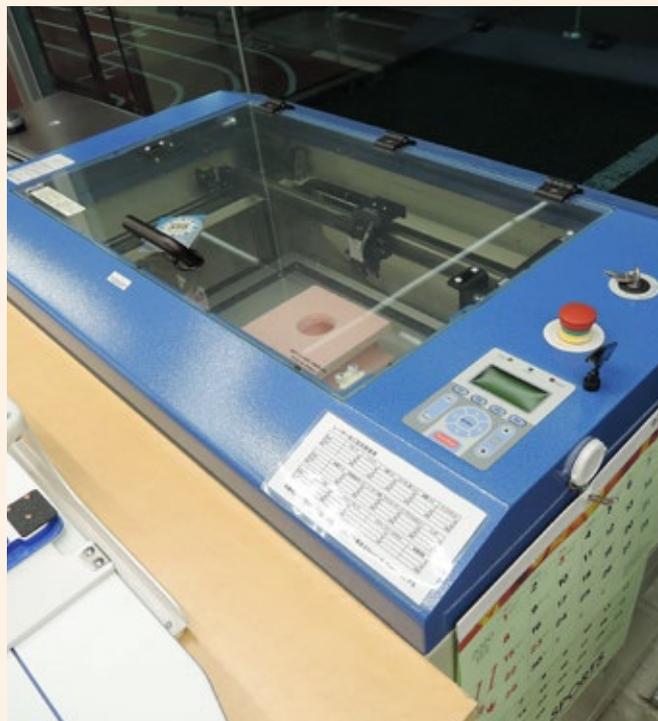
〒327-0003
栃木県佐野市大橋町1366
TEL : 0283-24-3055
FAX : 0283-22-5318
(実施場所：栃木市藤岡町都賀1363)
URL : <https://www.shinozaki-mokko.co.jp/>

【代表者名】戸叶 覚
【設立年】1944年
【資本金額】1,650万円
【従業員数】203名
【事業内容】
プレハブ住宅用パネル製造、梱包請負、
建材卸販売、一般建築請負、宅地建物取引業

公立中学校の部活動に特化した、 地域密着型の総合スポーツ用品店



ネーム刺繍機



レーザー加工機

事業名

商品開発とスポーツ用品の価値向上により 顧客満足度の最大化を図る

スポーツ用品に求められる プラスアルファの要素

1969年(昭和44年)創業の当社は、かつてはスキー用品専門店でしたが、大手スポーツ用品チェーン店との競合やスキー人口の減少に伴い事業内容を見直し、現在は公立中学校の部活動の主力4競技(野球、陸上、テニス、バドミントン)に特化した商品を取り扱っています。

事業の柱は店舗販売、外商販売、ウェブ販売の3つですが、近年はウェブ販売の伸びが顕著で、全国のお客様とお取引引きさせていただいています。

昨今、市場ニーズの多様化が叫ばれています。スポーツ用品も同様で、モノとしての商品にプラスアルファの要素が求められるようになりました。例えば、オ

リジナルのマークやメッセージで自己表現をしたり、シンボルやスローガンを共有してチームの一体感を高めるなどのニーズです。

従来から名入れ刺繍や背番号のプリント圧着などのサービスは行っていましたが、近年はマーク加工業者の数が軒並み減少し、受注から納品まで3週間以上かかってしまうケースも出てきました。

店舗販売では特に週末、家族そろって遠方から車で来店するお客様も多いのですが、その日に名入れをして持ち帰りたいという要望に応えることが難しく、商品にプラスアルファを求める顧客ニーズへの迅速な対応ができていませんでした。

名入れ・刺繍加工の 生産能力の向上を図る

そこで本事業において、スポーツ用品の名入れ・刺繍加工の迅速化を図り、さらにオリジナルスポーツ用品の開発によって顧客満足度の向上に取り組むために、(1)ネーム刺繍機と(2)レーザー加工機を導入しました。



バーチャルリアリティCADソフトで多様なデザインにも対応

ネーム刺繍機で作業できる対象物はウェア、キャップ、バッグ、シューズなど、レーザー加工機の対象物はラケット、バット、グローブ、スパイクなどです。

名入れ・刺繍加工が内製化できたことで納期が2～

3日程度に短縮され、商品在庫があれば即日渡しも可能になりました。

また、ネーム刺繍機・レーザー加工機ともに、バーチャルリアリティーCADソフトで製図化することで多様なデザインに対応できるようになり、オリジナル性溢れる付加価値の高い商品開発につながりました。

これまでに手がけたユニフォーム等のウェアの一部は、売場スペースに展示していますが、書体や色使いなどバリエーションが多彩でデザインサンプルとしても機能し、壁一面がショールーム化しています。

また、ネーム刺繍機とレーザー加工機は1階のレジカウンターの中央に設置し、



これまでに手がけたユニフォームが展示された店内

作業の様子がお客様の目に留まるようにしました。作業するスタッフとお客様のコミュニケーションにもつながり、また、プロショップのイメージを印象づけるPRツールにもなっています。

今後はウェブ販売における名入れ・刺繍加工の売上強化を図り、業績拡大につなげていきたいと思っています。

スポーツ用品店としての生き残りをかけて

およそ10年前の東日本大震災で小売・サービス業界は大きく変わりましたが、昨今のコロナ禍で変化のスピードがますます激しくなりました。

先に触れたように、近年はウェブ販売の伸びが顕著で当社としても重点を置いています。その一方で商いの原点である小売(店舗販売)こそ大事にして、今後も継続していきたいと切に願います。

会社の代表としては「スポーツ用品店として足利市内で最後の1店舗になろう」もしくは「栃木県内で最後の1店舗になろう」という覚悟を持ち、お客様に必要とされる店、愛される店であり続けたいと思っています。本事業の取組は、そうした思いを強くしてくれました。

mono
hojyo

本事業における気づきと学び



株式会社 アベスポーツ 代表取締役社長 阿部 貴行

厳しい経済環境下で、未来を切り拓くためにチャレンジを続ける中小零細企業にとって、高額な設備投資を後押ししてくれるものづくり補助事業は大変価値のある取組だと思っています。

本事業に取り組む際、申請書等をまとめるにあたって自社分析を行いました。これまで気づかなかったこと、見過ごしていたことなどが浮き彫りとなり、経営者としての意識改革につながったことは大きな収穫でした。



株式会社 アベスポーツ



〒326-0831
栃木県足利市堀込町2663
TEL : 0284-71-0303
FAX : 0284-71-5512
URL : <http://www.abespo.com/>
E-mail : abespo-shop@abesports.co.jp

【代表者名】 阿部貴行
【設立年】 1974年
【資本金額】 1,000万円
【従業員数】 16名(パート含む)
【事業内容】
総合スポーツ用品販売

贈答用菓子の商品開発を強化。 収益性と労働生産性を高める



スチームラックオープン



工場内の製造風景

事業名

強いブランド力を生かしたインバウンド向け新商品 「NIKKO」を軸とする革新的な洋菓子開発工程の確立



地域住民に愛される 普段使いの店

カナダのリゾートホテルでパティシエ（菓子職人）として腕を磨いた経験を活かし、1995年（平成7年）に「グリンデルベルグ宇都宮郊外店」をオープンしました。当初から地域密着を念頭に郊外型路面店舗に比重を置き、1999年（平成11年）に「自治医大店」、2012年（平成24年）に「済生会北店」をオープン。カナダ仕込みの本格的な欧風菓子を提供してきました。

2015年（平成27年）にJR宇都宮駅ビルに「駅中店」をオープンしましたが、深刻な人手不足に加え、東京都心の販売価格の6割が地方都市の適正価格であるためテナント料の捻出が難しくなり、2018年（平成30年）にやむなく閉店しました。

商業施設型店舗での販売は特に、製造原価・製造技術ともに高い生ケーキよりも、収益性が高く製造の機械化が可能な焼き菓子等の売上構成比を高めることによって、トータルで労働生産性を高める必要がありました。

こうした経験を元に、本社工場で集中製造が可能な焼き菓子を開発するために、本事業において高性能のスチームラックオーブンを導入し、収益性と労働生産性の高い焼き菓子である「カステラ」の商品開発に取り組みました。

高性能オーブンの特徴を商品開発に活かす

様々な焼き菓子がある中でカステラに着目した理由は、①原価率が低い、②贈

答用のため高単価で販売できる、③賞味期限が長く商品ロスが出ない、④設備の導入で職人技術に依存しない製造が可能になることでした。

カステラを焼く前は生地の泡切りが欠かせませんが、圧力鍋と同じ原理で焼成する同オーブンは泡切り工程が不要となり、職人技術に頼らない製造が可能になりました。



ハニーカステラ



カップに生地を流し込んでオーブンで焼成中



プリン焼成テストも実施

また、本事業の一環として、カステラ同様オーブンで焼成を行う「プリン」についても焼成テストを行ったところ、お湯を張って蒸し焼きにする湯煎焼きの工程が不要となることがわかりました。熱湯を使う危険性を回避できたことは製造者にとっても安心です。

ほかにも、同オーブンにはパン生地を発酵させる能力があると見込まれることから、将来的には、クリスマスに定番のドイツのお菓子「シュトレン」などの製造にも活用する場が広がるものと期待しています。



人気のペイコドスクエア

パティシエとしての キャリアを強みに

2020年東京オリンピック・パラリンピックに先がけて、日光・中禅寺湖畔に新たな店舗の準備を進めていました。インバウンド需要を取り込み、かつ、当社のブランド力を活かした新商品の開発を進めてきましたが、予期せぬコロナウイルス感染症の影響によりオリンピックが延期になり、出店計画は一時中断しています。今後はコロナが終息し、好機が訪れることを期待して、新たな展開につなげていきたいと思っています。

その一方で、既存の郊外型路面店舗は、普段使いの店として地域の方々に支持されています。カナダで修行した自身の経歴を活かし、バンクバーの街並みに溶け込むような店づくりを目指し、日



自治医大店



済生会北店

本で紹介されていない北米のお菓子をつくり続けてきました。例えば、ブラウニーやカナディアンクッキー、キャロットケーキやバナナブレッドなどで、特産のメープルシロップを使った商品も多数取り揃えています。

今後は当店ならではの独自性を強みに、商品開発をさらに推し進め、地域の人々に愛される店を引き続き目指していきたいと思っています。



本事業における気づきと学び



トアヴァルト 有限会社 代表取締役 門林 秀昭

菓子の製造には様々な機械が必要で、生産性向上を図ったり、事業を拡大しようとする、それに合わせた設備投資が必須です。1台が数百万円または数千万円の機械も珍しくなく、ものづくり補助事業のような支援は、新たなチャレンジを後押ししてくれる頼もしい制度だと思います。今回の活用で新たな商品開発につながったことは、当社にとって大きな収穫でした。



トアヴァルト 有限会社



〒329-1116
栃木県宇都宮市立伏町948-189
TEL : 028-672-3879
FAX : 028-672-3816
URL : <https://grindelberg.co.jp/>
E-mail : info@grindelberg.co.jp

【代表者名】 門林秀昭
【設立年】 1998年7月6日
【資本金額】 300万円
【従業員数】 40名
【事業内容】
洋菓子の製造・販売

高精度かつ高密度加工を実現。 増える受注に短納期で対応



小型部品の小ロット加工に対応するために新たに導入した立形マシニングセンター

事業名

高密度加工を可能にする生産設備の導入と、 それを用いた金型部品の増産体制の構築



取引先の高度な要求に 応えるために

当社は1967年(昭和42年)の創業以来、自動車業界をはじめ各種産業の装置部品、治工具、金型部品の製造に携わってきました。

近年、自動車の次世代化が進んでいる中でガソリン車のシェアが減少傾向にあるのは周知のとおりです。しかし、ガソリン車向けの治工具・金型部品製作の引き合いは増えており、取引先から生産能力の向上が求められていました。

そこで受注拡大のために過去に2度、ものづくり補助事業を活用して(1)大型部品に対応した立形マシニングセンターと、(2)小型部品に対応した横形マシニングセンターを導入しました。その結果生産性

が向上し、高精度な製品を短納期で納めることができるようになり、当社の強みになっています。

その後、取引先からの引き合いはさらに拡大し、2台のマシニングセンターで行っている製品以外の小型部品の小ロット加工が増えてきました。

当社既存のマシニングセンターでは要求される加工精度に応えることが難しく、また、横形マシニングセンターは治具の準備やワーク(加工物)の取り付けに手間を要します。そのため立形マシニングセンターで小型部品の小ロット加工に対応していました。しかしながら、加工中は大型部品製作を待たねばならず、生産のロスが生じていました。



マシニングセンター内部。
3φの細いエンドミルにも対応

小型部品的高速・高精度加工が可能に

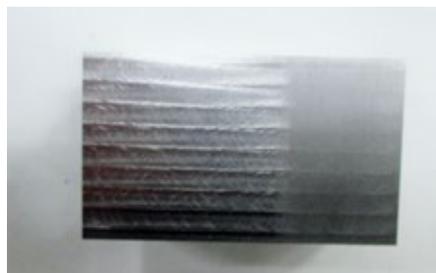
そこで本事業では、ワークの大きさに合わせて加工機の選定ができる生産体制の構築を目指しました。大型部品から小型部品に至るまで可能な限り速く、しかも、高精度かつ高密度加工を実現するために、(3) 小型部品的高速・高精度加工が可能なる立形マシニングセンタを導入しました。

これまでの加工機の主軸回転数は7,000回転/分でしたが、新たに導入したマシニングセンタは20,000回転/分と高性能です。部品のサイズに合わせて細かいエンドミル(切削工具)が使えるようになり、なおかつ、加工後の面粗度(表面の粗さ)が向上しています。

最終工程にあたる手仕上げ加工が軽減されるなど生産性が上がり、総合的には1カ月あたり約40%の加工時間の短縮につながりました。

自社の技術力を活かし、新たな事業領域へ

新たな生産体制の構築によって加工作業のキャパシティが増え、また、加工機の台数が増えたことで急ぎの仕事にも対応できるようになり、短納期が実現できました。



φ10エンドミルで加工



φ5エンドミルで加工



φ8エンドミルで加工



φ3エンドミルで加工

mono hojyo 本事業における気づきと学び



有限会社 茂原製作所 常務取締役・工場長 菊地 光昭

ものづくり補助事業は、中小企業の経営を後押しする頼もしい制度であることは確かです。その際、大切なのは目的やビジョンを明確にしたうえで設備投資をすることだと思います。

単に機械が足りないから増やすのではなく、導入した設備をいかに活用するかという視点が大事です。

当社は補助によってあえて高スペックの機械を導入しましたが、それにより他社に負けない競争力を付けることができました。

設備の増設は取引先へのアピールポイントにもなり、さらなる受注拡大につながりたいと思っています。

今後は、当社の技術力を存分に活かし、例えば医療、食品、農業など新たな分野へ事業領域の拡大を図っていきたいと考えています。



有限会社 茂原製作所



〒321-0126
栃木県宇都宮市茂原町962-1
TEL : 028-654-1566
FAX : 028-653-4944
E-mail : mobara2525@
rhythm.ocn.ne.jp

【代表者名】 菊地修三郎
【設立年】 1989年
【資本金額】 1,000万円
【従業員数】 5名
【事業内容】
自動車及び一般産業機械の部品製造用の装置部品、治工具、金型部品の製造

50年で導き出した“おしぼり進化論”、 次なる時代に向けて新市場を開拓



ユニフォームフォルダー

事業名

ボトルネック工程の自動化で生産性向上を実現し 市場シェア拡大へ環境を整える



事業先駆者としての 高い信頼

1970年(昭和45年)、業界に先がけてレンタルおしぼり事業を始めた当社は、2020年(令和元年)に創業50周年を迎えました。

主軸のレンタルおしぼり事業は当社売上の60%を占め、栃木県内をはじめ北関東・南東北エリアのレンタルおしぼりシェア率は80%以上まで拡大しました。しかし、バブル崩壊を境に紙おしぼりへの切り替えが増えるなど、おしぼり業界全体の市場規模は縮小傾向にあります。

当社の顧客は飲食店や宿泊施設が中心で、近年はおしぼりに止まらず、タオルやマットのレンタル、消耗備品の販売も手がけるようになりました。最近ではお

しぼりの洗濯技術に対する信頼性から、ユニフォームの洗濯依頼が増えています。

そこで5年前に「ユニフォームレンタル事業」に新規参入し、グループ会社の就

労継続支援A型施設の利用者と工場内の社員で対応してきましたが、ニーズの高まりとともに作業が間に合わなくなるケースが出てきました。既存の機械で洗



ハンガー搬送システム

濯・乾燥までは対応できますが、ユニフォームを畳む工程は手作業のため、作業時間と作業枚数の問題が改善できていません。施設と工場間の配送時間もネック工程の一つでした。

また、最近のユニフォームは館内着、作業衣、コックコート、作業つなぎなど形状が多岐にわたり、畳む人の作業スキルによって時間や仕上がりに差が出ます。畳み直さなければならないものもあるなど、時間・品質ともに生産性が低いことが課題でした。

ユニフォームを畳む作業を自動化

ニーズが高まるユニフォームレンタル事業の生産性向上と多種類への対応を主目的に、本事業において「ユニフォームフォルダー（ハンガー搬送システムを含む）」を導入しました。衣類を自動検知し、自動で畳むことができる最新のシステムです。

これまでの手作業では1時間あたり60着が限界でしたが、自動化されたことで500着まで増え、生産性が飛躍的に向上しました。また、10数名で行っていた作業が3名で対応可能となり、人材配置



衣類が畳まれる瞬間

の省力化が図れました。多様化する衣類の仕上がりも標準化され、安定した品質を確保できるようになりました。

事業領域の拡大と安心・安全の提供

当社のユニフォームレンタル事業は現在、2,000着／月程度で市場シェアの1%にも達していません。お客様のニーズの高まりから、今後は数十倍まで拡大できる、伸びしろのある事業だと思っています。



畳まれた衣類が自動的に出てくる

1時間あたり500着という作業能力と、あらゆる形状の衣類に対応できる機械のスペックは、お客様ニーズへの対応、サービス品質の向上につながることから、本事業で導入したユニフォームフォルダーを存分に活用し、事業領域の拡大に努めていきたいと考えています。

また、コロナ禍においては、消費者の衛生に対する関心が高まっています。当社は今年(2020年)から、「オーリス加工」と呼ばれる抗菌・防臭に抗ウイルス機能(99.99%以上抑制)を追加した布おしぼりのレンタルを始めましたが、今後はユニフォームレンタル事業にもオーリス加工を導入し、お客様にさらなる安心・安全を提供したいと考えています。

mono hojyo 本事業における気づきと学び



株式会社 三協
代表取締役社長 添田 泰弘

今回、ものづくり補助事業を初めて活用しました。新規事業を始めるにあたり、設備投資を後押ししてくれるなど、中小企業にとってとてもありがたい事業だと思います。

本事業に取り組むにあたり、自社の強みや弱みをあぶり出したり、自社の経営状況を客観的に分析する中で、たくさんの学びや気づきがありました。この貴重な経験を、今後の経営に活かしていきたいと思っています。



株式会社
三協



〒329-1311
栃木県さくら市氏家1150-3
TEL : 028-682-2930
FAX : 028-682-2361
URL : <https://www.3kyo-os.co.jp>
E-mail : info@3kyo-os.com

【代表者名】 添田泰弘
【設立年】 1976年1月
【資本金額】 2,500万円
【従業員数】 200名
【事業内容】
おしぼり、タオル、ユニフォーム等のレンタル・販売事業

「那須の大きな食卓」をコンセプトに、 農・福・観の連携で地域の魅力を発信



生地をつくるミキサー



生地をカットして丸めるオートマスター



丸めた生地を成型するミニモルダー

事業名

農福観の連携で地域社会を変える「バターはいところ」プロジェクト

安価に取り引きされる 脱脂乳に着目

那須の新銘菓「バターはいところ」は、東日本大震災で風評被害を受けた地元・那須を元気にしようと、有志たちが結束して開催したマルシェイベント「那須朝市」に端を発します。

後に、朝市を日常的に楽しめる実店舗として、直売所、飲食店、宿泊が複合した「Chus (チャウス)」がJR黒磯駅前にオープンしますが、ここは持続的な雇用の場を生み出すとともに、若い世代が那須で生業を立て、家庭を持って地域で生活できるモデルケースでもあります。

「那須の大きな食卓」をコンセプトに運営する中で、地域を代表する新銘菓の開発話が持ち上がり、そこで着目したのが

脱脂乳でした。

有志が経営する「森林ノ牧場」は、乳脂肪分の多いジャージー牛を放牧飼育し、小規模で高付加価値を生み出す酪農経営を実践しています。生乳からバターを製造する際、バターになるのは生乳のわずか4%程度で、他の約90%は脱脂乳として安価に取り引きされます。小規模酪農家がバター生産を採算に乗せて事業化するためには、安価な脱脂乳を高付加価値な商品にして販売しなければなりません。

そこで著名なパティシエの監修のもと、脱脂乳を活かして開発された焼き菓子が「バターはいところ」です。当初はChusで製造・販売を行っていましたが、量産体制を整えるために製造に特化した「株式会社バターはいところ」を2018年(平成

30年)に設立しました。

新会社は、就労継続支援A型事業所として障がい者を雇用しています。障がいを持った人に働く場と仕事の喜びを提供し、地元の食材を使った高付加価値商品を一般販売することで、地元の人々、農業生産者、観光客のすべてが幸せになることを目指しているからです。



04 BUTTER ITOKO 90
06 BUTTER ITOKO 90
バターはいところ



店内の様子

生産能力の向上と 安全性確保の両立

以上のようなストーリーから生まれた「バターのいところ」は、おかげさまで売れ行き好調ですが、量産ができないため開店と同時に完売し、品切れになってしまいうことがしばしばです。メディアで取り上げられても生産が追いつかず、せっかくの商機を活かしきれていません。

一方、障がい者(以下、利用者)が働く製造現場に求められることは、第1に作業が標準化されていることです。手順がシンプルで誰がやっても同じようにできることが求められます。

第2に安全な作業環境の確保が欠かせません。例えば、生地の手こね作業に使う既存の機械は、手動で回転数をコン



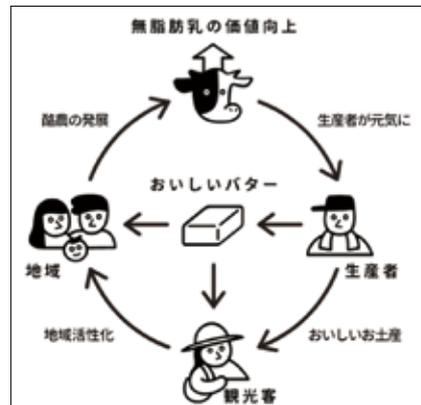
バターのいとこの製造現場

トロールしますが、利用者にとっては勘に頼ったり判断を要する作業は大の苦手です。また、機械に手を巻き込まれる恐れがあるなど安全面でも不安を抱えています。

そこで本事業において、生産性向上と安全性確保の視点から、(1)生地をつくるミキサー、(2)生地をカットして丸めるオートマスター、(3)丸めた生地を成型するミニモルダーを導入しました。

地域社会を変える プロジェクトに発展

製造工程の刷新(一部自動化)によって、これまで約1,000枚/日だった生産量を約3,000枚/日程度まで増やすことができました。同時に、利用者の雇用を



同社が描く循環型のビジネスモデル

増やすことができました。今後さらに効率性を高めていくことで、数カ月後には4,000枚/日を目標にしています。

また、生産能力が向上したことでChusや地元・道の駅などでの販売のほか、ネット通販でも安定的に販売できるようになりました。商圏が拡大することでさらにチャネルが増え、露出の機会も増えてくることから、今後ますますブランド力の強化を図っていきたいと考えています。

「地元・那須を元気にしたい」という思いから始まった取組は、農業・福祉・観光の連携によって、地域社会を変えるプロジェクトに発展しました。



株式会社 バターのいところ



〒325-0303
栃木県那須郡那須町高久乙2905-25
TEL : 0287-62-2100
FAX : 0287-62-2100
URL : <https://butternoitoko.com/>
E-mail : info@butternoitoko.com

【代表者名】 足立 康成
【設立年】 2018年10月1日
【資本金額】 50万円
【従業員数】 40名(利用者・パート含む)
【事業内容】 菓子の製造



本事業における気づきと学び



株式会社 バターのいところ 代表取締役 足立 康成

就労継続支援事業所が製造業務を行う際は、生産性の向上と作業環境の安全性確保の視点から、機械化及び自動化は欠かせないと思います。

今回取り組んだ「バターのいところ」プロジェクトは、地域における6次産業化だけでなく、A型事業所において生産性向上を図り、収益に結びつけるモデルケースとして確立できました。

地域に根ざした産業として自立できたのは本事業のおかげで、今後はこうしたプロジェクトをパッケージと捉え、新たな商品開発、新たな事業展開につなげていきたいと思っています。

難削材精密加工と加工品接合技術で、 ますます進化するロボット社会に貢献



立形マシニングセンター

事業名

産業から介護・医療へ、高度化ベアリングの量産体制確立による ロボット社会への貢献



ロボット社会に合わせて ベアリング部品も進化

当社は1960年(昭和35年)の創業以来、自動車の駆動系部品、建設機械部品、エレベーター部品などの機械加工に携わってきました。

異形材の切削加工が得意とし、非量産から量産品まで最新のテクノロジーを駆使して製作しています。

近年特に、生産年齢人口の減少や働き方改革の進展、介護・医療分野における労働環境改善などにロボット技術が欠かせなくなりました。

現場に導入されるロボット自体も小型軽量化・高機能化が求められ、そうした中で駆動・旋回等に影響するベアリング

部品も小型化・軽量化・高鋼性・高耐久性が要求されています。

ベアリングにも様々な種類がありますが、当社は難削材精密加工と加工品接合技術を活かし、あらゆる方向からの荷重を許容できる「クロスローラベアリング」の製造技術を有していることから、ロボット用ベアリングメーカーからの発注が増加傾向にあります。

しかし、その要求に十分に答えられる生産体制を確立できておらず、数年後見込まれるビジネスチャンスを逃す可能性が出てきました。

また、将来的な介護・医療用ロボットの需要拡大と、さらなる小型軽量化・高機能化に対応するために、高度化ベアリングの量産体制の確立が急務でした。

生産能力と作業効率が向上。 労働環境改善にもひと役

以上の課題解決のために、当社が有する現行NC旋盤加工機の同機種を2台増やして3台体制にし、2人工へ増員しました。

次に、本事業において高機能・高精度のマシニングセンターを導入し、新たな加工体制を構築しました。主軸の回転速度が従前の2倍の6,000回転になり、生産能力はおよそ2倍に向上しました。

超高硬度の鋼材加工に適しているため高度化ベアリングの製作が可能で、また、テーブル面が広く自動工具交換装置が付帯していることから作業効率が向上し、0.3人工体制を実現しました。このほか、完全密閉タイプで安全装置付きなの

で作業員の安全性も高まっています。

新機種の導入前はマシニングセンタ1台だったため、2直体制の残業や3直体制に切り替えて増産対応していましたが、2台体制になったことで労働環境が改善され、働き方改革にもひと役買っています。

社員の意識変化や レベルアップにつながった

本事業に取り組んだ結果、高度化ベアリングの量産体制の確立、短納期への対応のほか、価格競争力でも優位になったと感じています。

それにも増して収穫だったのは、最新鋭のマシンが現場に導入されたことで社内に活気が生まれ、社員のモチベーションが高まったことでした。設備投資によ

る生産能力や作業効率の向上などの「直接効果」だけでなく、数値では図れない社員の意識変化やレベルアップにつながる「間接効果」があったことを実感しています。

一方で、クライアント企業の現場視察では、設備投資によって当社の仕事に対する意欲を感じ取ってもらえました。実際に新たな取り引きに結び付くなど手応えを感じています。



ベアリング部品のサンプル

mono
hojyo

本事業における気づきと学び



徳原工業 株式会社 代表取締役 徳原 英晴

ものづくり企業は業種・業界を問わず、今後ますます多品種・小ロット化が要求される時代になると考えられます。

そしてまた、生産年齢人口の減少や働き方改革が叫ばれる中で、製造現場においては機械化・自動化が必須です。

中小企業の労働生産性の視点では、仕事の平準化も含め、定時間できちんとした利益を確保するためのシステムを構築しなければなりません。

そうした中で、ものづくり補助事業の活用は、中小零細企業が今後生き残るべき道を指し示してくれる、きっかけの一つになったと思います。

徳原工業 株式会社 武子工場



〒322-0007
栃木県鹿沼市武子字田中台1088-28
TEL : 0289-60-1112
FAX : 0289-60-1222
URL : <https://tokuhara-ind.co.jp/>
E-mail : tokuhara@bc9.ne.jp

【代表者名】 徳原英晴
【設立年】 1967年11月1日
【資本金額】 4,000万円
【従業員数】 37名
【事業内容】 自動車部品、建設機械部品等の機械加工

平成25年度補正
中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業

【採択案件一覧】

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
1	株式会社晃和	新羽子板ボルト(仮称:木瘦追従型羽子板ボルト)の開発および事業化	ものづくり技術
2	第一酒造株式会社	小規模酒蔵でも可能な通年醸造による海外向け高品質「しぼりたて新酒」の製造	ものづくり技術
3	トユー・プラス株式会社	新たな複合成膜技術および一貫生産体制の確立による医療分野進出の足固め	ものづくり技術
4	株式会社サンテクノロジー	ボーイング737:機械加工部品の増産対応及び生産性の強化	ものづくり技術
5	株式会社井上清吉商店	栃木県産米を100%使用した高付加価値清酒の品質向上と国内外ニーズに応える生産性強化計画	ものづくり技術
6	有限会社ケーエスプランニング	コンクリート建造物の劣化状況を、正確・安全に調査する新技術の事業化	革新的サービス
7	富士電球工業株式会社	放電タイプ集魚灯(メタルハライドランプ)の品質向上と低コスト化への製造ライン改善	ものづくり技術
8	オークボコーテツ株式会社	自動車部品の精度向上に資する金型部品の製法開発と競争力強化	ものづくり技術
9	エーシーエム栃木株式会社	フェーズドアレイ方式の反射型超音波探傷設備導入による航空機複合材部品の受注確保	ものづくり技術
10	株式会社石井機械製作所	CADCAM及びシミュレーションシステム導入により航空機部品の新分野開拓	ものづくり技術
11	有限会社黒磯製作所	マシニングセンタによる難削材への極細斜め深穴加工による付加価値向上事業	ものづくり技術
12	新和興業株式会社	高度プラスチック成型技術の確立による高級車内装部品量産体制の構築	ものづくり技術
13	サンヨーエンジニアリング株式会社	レーザー加工機導入による微細加工対応の生産体制の整備	ものづくり技術
14	株式会社栗崎歯車製作所	型彫り放電加工機による止まり穴への各種歯車加工技術の確立	ものづくり技術
15	ミツワ精機有限会社	医療用特殊注射針高精度カスタムメド製造装置短納期開発システム	ものづくり技術
16	菊地歯車株式会社	専用多軸NC歯車面取盤導入による日産自動車系試作開発歯車の獲得	ものづくり技術
17	株式会社東京フード	干し芋の革新的製造と商品化を実現する為の新規設備の構築及び販路拡大事業	革新的サービス
18	有限会社深澤製館所	小豆サボニンを用いた痛風発症予防サプリメントの製造及び販路拡大の革新的新規事業	ものづくり技術
19	株式会社オオハシ	樹脂製「敷板」の廃棄樹脂の活用及び使用済み敷板のリサイクルシステム	ものづくり技術
20	すがたかたち	新市場を開拓する、量産型で高品位な木製ドアハンドル・手すりの形状デザインと取り付け構造の試作と研究開発。	ものづくり技術
21	三福工業株式会社	【国産初】高い難燃性・省エネルギー性能を有する高断熱配管カバーゴムスポンジの開発	ものづくり技術
22	株式会社湯原製作所	航空・宇宙分野で『パイプ塑性加工製品』品質保証強化で差別化を図る	ものづくり技術
23	株式会社プラモールド	最新の放電加工機導入と固有技術の組合せによる加工技術高度化と生産リードタイムの短縮	ものづくり技術
24	サワ精機株式会社	マシニングセンタ導入による内視鏡部品の受注拡大と高収益の実現	ものづくり技術
25	株式会社ウエルシーライフラボ	地元農産品などを応用した“永遠に麗しい素肌が保てる”安心、安全、安価な防腐剤、界面活性剤など一切無添加、敏感肌用化粧品の研究、開発、企画、製造、販売。	革新的サービス
26	株式会社栃木日化サービス	業界初、省設置スペース『汚物浄化機能付き高性能仮設トイレユニット』の開発	ものづくり技術
27	株式会社内山製作所	農業用機械部品の納期対策による新規量産商品の受注確保と競争力強化	ものづくり技術
28	東京フォーミング株式会社	レジャー用品の商品開発で自社ブランド確立と事業拡大	革新的サービス
29	日本プラスター株式会社 【P3掲載】	遮熱効果を有する外壁用高耐久性漆喰に関する研究開発	ものづくり技術
30	惣誓酒造株式会社	高品質「生酏(きもと)仕込純米大吟醸」の増産による輸出力強化と海外市場の拡大	ものづくり技術
31	株式会社ホリス	栃木県産ゆずから抽出するオイル等を使った新商品開発及び販売	革新的サービス
32	中里建設株式会社	安全性と効率性を高度化した水道管内ピグ洗浄システムの研究開発	ものづくり技術
33	アーケテック株式会社	高い信頼性を実現する水処理装置筐体の開発による環境機器市場への参入	ものづくり技術
34	有限会社島田製作所	チタン合金を用いた医療機器用部品の安定的高効率量産加工体制の確立	ものづくり技術
35	鶴貝捺染工業有限会社	幅広経糸捺染技術確立によって足利銘仙の復活を実現し衣料・インテリアへの市場展開を行う	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
36	株式会社前田工業	浄化槽の外槽成形のためのFRP自動吹付け技術の開発による納期短縮と増産	ものづくり技術
37	株式会社環境管理研究所	世界初！オンサイト型石綿完全無害化処理装置の開発	ものづくり技術
38	有限会社小林製作所	ダイヤモンドの次に硬いといわれている超硬合金の新切削加工技術を開発し、市場の開拓をすることにより受注量アップを目指す	ものづくり技術
39	有限会社小林製作所	CNC複合自動盤の導入による低コスト・高精度な製造体制の構築	ものづくり技術
40	株式会社宇井精密製作所	微細難加工製品に対する射出成形加工の生産技術開発	ものづくり技術
41	有限会社明宏製作所	高精度ワイヤー放電加工機によるエネルギー分野向け部品の試作と、スクラップレス精密プレス金型の短納期化・低コスト化	ものづくり技術
42	天鷹酒造株式会社	高付加価値酒類・食品用連続式高温殺菌装置の導入による生産性強化と高品質化	ものづくり技術
43	有限会社高橋製作所	常識に挑戦！ロボット溶接機の導入による破壊検査工程削除工法の確立	ものづくり技術
44	北関酒造株式会社	海外輸出用清酒の高品質化、生産性強化およびコスト削減による市場拡大	ものづくり技術
45	株式会社野中工業所	熟練技術を分析し、標準作業確立で、組合せ軸受の生産性向上と一貫生産を獲得。	ものづくり技術
46	三上化学製鎖株式会社	試作段階からのプラスチック金型生産による短納期・低コスト実現と事業拡大	ものづくり技術
47	株式会社篠原製作所	海底資源発掘への試掘器(ピストン・コアサンプラー)製造の高効率高機能化	ものづくり技術
48	丸信金属工業株式会社	装飾用アルミ製品への多様なニーズに対応する表面処理加工技術の高度化	ものづくり技術
49	株式会社カルックス	低倍率発泡による高機能発泡スチロール製品の開発・製造と歩留向上	ものづくり技術
50	株式会社メックス	非接触移動量計測センサと計測器の開発による危険環境下での計測市場の獲得	ものづくり技術
51	協立機興株式会社	航空機部品加工の生産性改善、低コスト化への特別仕様生産設備導入	ものづくり技術
52	株式会社大正光学	ガラス製光学レンズの電気脱塩式純水製造設備を用いた軟硝材洗浄方法の開発	ものづくり技術
53	シンテックス株式会社	新型いす式階段昇降機の開発	ものづくり技術
54	浩野工業株式会社	NCプレスブレーキの導入による金属板曲げ加工技術の向上と競争力強化	ものづくり技術
55	株式会社TANOI	歯科用ハンドピースの新製品開発需要に対する最適な部品製造ライン構築による試作品受注獲得に伴う全体受注量の拡大	ものづくり技術
56	油伝味噌株式会社	低塩かつ米麴の糖化力を活かした甘みその開発及び田楽等への利用	ものづくり技術
57	日瓢礦業株式会社	多品種小ロット短納期に対応した珪砂自動袋詰パレタイジングシステム	ものづくり技術
58	日本電子工学株式会社	作業の安全を目的とした超音波センサを利用した接触防止装置開発事業	ものづくり技術
59	二渡レース株式会社	機能性と意匠性に富んだ新しい服飾用レース糸素材の開発と編成技術の確立による新市場開拓	ものづくり技術
60	有限会社武居製作所	オフラインティーチングシステムと溶接ロボット導入による多品種少ロット部品の短納期一貫生産化	ものづくり技術
61	フェリック株式会社	医療用温感・熱シップ用粘着剤、粘着シートの開発及び製造	ものづくり技術
62	宮本工業株式会社	最軽量を目指す新幹線用ケーブルコネクタマグネシウム鍛造品の試作開発	ものづくり技術
63	株式会社島崎酒造	海外市場販路拡大に向けた日本食を引き立てる 高品質オンリーワン純米酒「洞窟酒」開発	ものづくり技術
64	株式会社スズキプレシオン	コバルトクロム合金製のカスタムメイドインプラントの精密加工システムの構築	ものづくり技術
65	株式会社白鷗	コバルトクロム合金製のカスタムメイドインプラントの精密加工システムの構築	ものづくり技術
66	有限会社ツカサ化学	高効率な再生プラスチックリサイクルペレットの製造プロセスの実現	ものづくり技術
67	エステーキコウ株式会社	コンクリート構造物の修復と劣化抑止に優れた高粘度高圧注入工法の開発試作	ものづくり技術
68	株式会社祐宏舎	PTFE(テフロン樹脂)丸棒材料内製化開発と充填剤入りPTFE製品量産による体質改善事業	ものづくり技術
69	青源味噌株式会社	高品質低コストの業務用減塩味噌の開発	ものづくり技術
70	菊の里酒造株式会社	海外市場を視野に入れた「芳醇辛口純米酒」の開発	ものづくり技術
71	有限会社真京精機	自動車部品のグローバル市場で勝ち残る低コスト、高品質加工の実現	ものづくり技術
72	株式会社外池酒造店 【P1掲載】	首都圏・海外市場をターゲットとする新鮮で若々しい清酒の開発	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
73	株式会社三ツ村製作所	嵌合部成形技術の向上等による自動車部品等製造の受注拡大	ものづくり技術
74	株式会社岩附製作所	独自仕様金型によるスプール加工の生産性向上	ものづくり技術
75	有限会社新栄精機	高精度複雑形状品における多品種少量品・単品の納期最短化実現および高品質化計画	ものづくり技術
76	ウエサワワークス株式会社	小型マシニングセンタ導入による航空機チタン部品加工の高効率化	ものづくり技術
77	株式会社ココオテック	顧客ニーズによる異形状、高硬度な自動車、家電向け部品の平面研磨工法を開発し提供する	ものづくり技術
78	有限会社エム・ティ・エム	医療用コンタクトレンズ等微小光学素子の量産化技術の確立	ものづくり技術
79	ヤマウチ株式会社	ユーザーのニーズに対応するための新たなトップボードカット機の開発	ものづくり技術
80	有限会社新栄精機	航空機部品の生産プロセスの技術的強化及び工期の短縮化事業	ものづくり技術
81	株式会社めいじ屋	県産ひのき間伐材を使った健康で良質な睡眠を提供する「すのこベッド」製造販売の強化	革新的サービス
82	株式会社鎌田スプリング	人体模型素材としてこんにゃくを応用した医療訓練モデルの商品開発	ものづくり技術
83	株式会社トチセン	特殊化学処理による低電気抵抗・高電磁シールドプラスチック膜の量産体制構築、及び新事業のグローバル展開	ものづくり技術
84	株式会社テツカリエート	航空機に用いられる繊維強化プラスチック(FRP)部品の増産に伴う生産性の強化	ものづくり技術
85	有限会社明賀屋製作所	顧客からの需要増及び新技術・新分野への展開に向けた超精密加工技術の向上	ものづくり技術
86	株式会社アイディ 【P5掲載】	産学連携による安価な動画マンガ広告の事業化	革新的サービス
87	株式会社ツール工房	医療用ドリルの高速バリ取り技術の確立による製造コスト削減と増産体制の確立	ものづくり技術
88	有限会社サンドライ	最新情報通信技術を活用した信頼性の高いクリーニング衣料品保管サービスの提供	革新的サービス
89	新和工業株式会社	長年の自社溶接技術・ノウハウを活かした溶接ロボット導入による加工技術の向上および生産性向上・競争力強化。	ものづくり技術
90	株式会社徳光	介護者の要望に対応する「オーダーメイドクッション、ベッドクッション」の機能追求と検証体制を構築する。	ものづくり技術
91	ファクトリー有限会社	顧客ニーズをデータ化して顧客オリジナルニット製品を提供するためのシステム開発	ものづくり技術
92	藤岡ニューロング工業株式会社	顧客ニーズに応じた革新的自動包装機の生産能力強化事業	ものづくり技術
93	株式会社伸光製作所	医療機器及び半導体設備市場でのシェア獲得を目指すための磁気研磨による樹脂表面及び内径の精密加工技術開発	ものづくり技術
94	中興化成工業株式会社	ふっ素樹脂の延伸技術開発による多孔質ふっ素樹脂チューブの製品化	ものづくり技術
95	株式会社石川化成	自動車の重要部品の軽量化を実現する樹脂部品の量産化を目指す 設備投資の実施と生産技術の確立！	ものづくり技術
96	有限会社榎田エンジニア	高精度金型による2次加工レスプレス部品の試作開発	ものづくり技術
97	株式会社真岡製作所	自動バリ取り装置の最適化による作業環境改善と低コスト化の実現	ものづくり技術
98	MINATO株式会社	3次元CAD/CAMを活用した航空機向成形治具の加工技術の構築による新規市場の獲得	ものづくり技術
99	株式会社室井製作所	中古車にも取り付けられる低価格・高品質な介護用車椅子昇降装置の試作開発	ものづくり技術
100	株式会社高津製作所	自動計測機器を搭載した加工機で高精度、量産を目指し、モノづくりの最先端を走る！	ものづくり技術
101	株式会社三森製作所	航空機用精密加工技術の開発および高精度5軸加工機の導入による完成部品供給の実現	ものづくり技術
102	株式会社システムソリューションセンターとちぎ	求人企業が就活者にエントリーする、逆アプローチ型の就職マッチングシステムの開発	革新的サービス
103	株式会社中村パーツ	油圧機器用バルブにおける切削加工技術の開発と市場シェアアップ	ものづくり技術
104	興栄化成株式会社	粉粒体計量搬送投入装置導入による使用済農業用ビニルのリサイクル作業効率改善	ものづくり技術
105	株式会社すが野	高い消費者訴求力をもつ高品質漬物ごぼう製品製造技術の開発	ものづくり技術
106	有限会社桑谷商店	園芸用土の生産拡大とコストダウンのための社内体制整備	ものづくり技術
107	島清株式会社	天然素材「藍」の生物活性を応用したバイオ病害虫駆除装置の開発販売	ものづくり技術
108	アベ・ホーム株式会社	多様性のある新しいコンサバトリーの製作とキット販売の事業化	ものづくり技術
109	那須土木株式会社	コンクリート維持補修の市場獲得を目指すため、革新的な技術の乾式吹付工法による事業化	革新的サービス

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
110	有限会社泉田自動車販売	自社車検の導入による受注力強化と車検パックサービスの提供による競争力強化	革新的サービス
111	有限会社ウインウイン	退職世代の高年齢者の活力を活かした地域社会貢献型自動販売機ビジネスの展開	革新的サービス
112	株式会社アンシブル	モバイル電力計測ツールの商品化による省エネ・エネルギー効率検証ビジネスの拡大と売り上げ向上	ものづくり技術
113	足利印刷株式会社	最新設備導入による生産プロセス改善で競争力強化と企業組織を改革する戦略的展開事業	ものづくり技術
114	有限会社オーランド印刷工房	静電気吸着シートの印刷サービスと革新的新商品の試作、開発	ものづくり技術
115	株式会社オガタ・エスメック	研磨ブラシの開発により熟練工の技術標準化と単一素材から複数用途材への多様化を促進する	ものづくり技術
116	株式会社田中精螺	弱点である精密検査を克服し、客先に魅力あるパートナーとなる為に	ものづくり技術
117	株式会社オートスナック	自動販売機による新しい広告媒体「フリーポン」の全国展開に向けた新たなシステムの開発	革新的サービス
118	有限会社大幸製作所	太陽光発電設備の設置面積当たり最大の利益額を生み出す最適架台の試作開発	ものづくり技術
119	株式会社せんきん	現代の市場ニーズに合った『品質が高く、付加価値が高い日本酒』を目指して。	ものづくり技術
120	株式会社計測技研	次世代低消費電力型地震計測装置の開発	ものづくり技術
121	株式会社トキタ・ac	ロコモティブシンдрーム対応、足裏矯正・足指強化器具の開発	ものづくり技術
122	株式会社古賀	「切削・研削加工現場における品質のバラツキの見える化による革新的工程改善ソリューションサービス」の開発	革新的サービス
123	渡邊酒造株式会社	海外・大都市圏の消費者・市場ニーズへの迅速対応可能な出荷体制の確立	ものづくり技術
124	株式会社ニヘイ化成	赤ちゃんの衛生と親御様の気持ちに配慮した安心安全なバイオマスプラスチックおもちゃの高品質化と生産性の向上	ものづくり技術
125	有限会社星野鉄工所	新規受注に対応するNC立型旋盤導入による経営力の向上	ものづくり技術
126	錦正工業株式会社	発電プラント・医療検査機器向け超高精度薄肉鋳物を実現する革新的砂型技術の研究開発	ものづくり技術
127	有限会社坂本精密	高精度自動旋盤の設備投資による、ディーゼルエンジン部品の高効率加工	ものづくり技術
128	こいしや食品株式会社	バラエティ機能性食品「豆腐キューブ」等の開発と製造・販売	革新的サービス
129	有限会社大垣金型製作所	コンパクトに折り畳み可能で、かつ、高強度なプラスチック製ヘルメットの試作・開発	ものづくり技術
130	有限会社川喜田製作所	受注増が見込める航空機部品の24H無人加工への挑戦	ものづくり技術
131	株式会社オノプラント	航空機部品製造における「一貫加工外注方式」による生産体制の確立	ものづくり技術
132	モリ産業株式会社	当社の長年の製粉化技術・ノウハウである特殊製粉化により、二条大麦の健康機能性向上と食味改善とを両立させた、国内初の“二条大麦ミックス粉”の開発と販売。	ものづくり技術
133	有限会社永華	佐野名物「さのまる餃子」の販路獲得のための餃子製造技術の研究開発	ものづくり技術
134	朝日分光株式会社	半導体用露光フィルターにおける非接触式精密自動測定技術の開発	ものづくり技術
135	有限会社ハネダ	最新複合CNC旋盤導入による、高精度・工程集約による生産体制の強化	ものづくり技術
136	株式会社ベアルト	CAD/CAMによる歯科技工物の設計・製作及び、ミリングセンターの立ち上げ	ものづくり技術
137	富士セイラ株式会社	超々ジュラルミンねじの圧造・転造加工の技術開発及び設備投資	ものづくり技術
138	有限会社東光精機	複合旋削加工機及びCAD・CAMと従来汎用技術を融合した高難度部品製造システムの構築	ものづくり技術
139	津久井産業株式会社	自動車関連表示タグ向けの加工精度の向上からの短納期対応と、生産キャパシティの増強	ものづくり技術
140	株式会社プレトライアル	熟練技術の数値化とロボット化による、アルゴン溶接部品の生産性向上	ものづくり技術
141	ラファーム株式会社	すりおろしニンニクの受注型・社内一貫生産体制の構築による市場拡大	ものづくり技術
142	有限会社高橋製作所	大型プレス機導入による切削加工を削減したプレス加工品製作	ものづくり技術
143	株式会社トライデント	3D画像データ解析とCAD/CAM設計によるセラミック義歯製作工程の開発	ものづくり技術
144	栃木グランドホテル株式会社	地方都市における女性の社会進出に応じた、地元食材を使用した地域住民参加型の革新的な「外食と中食」の商品開発	ものづくり技術
145	有限会社城南精機	産業用ロボット熱交換機部品の試作から量産までの一貫生産体制の構築	ものづくり技術
146	坂本産業株式会社	大型土嚢の作製作業を大幅に省力・合理化する「携行型土嚢作製装置」の試作	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
147	株式会社相良酒造	高付加価値な日本酒造りの為の製造環境の飛躍的改善と生産性強化による販路拡大	ものづくり技術
148	丸彦製菓株式会社	生産工程のデータ一元管理によるトレーサビリティを確立し、安心・安全な米菓を国内および世界に発信する計画	ものづくり技術
149	有限会社栄進製作所	油圧回路バルブ部品における高精度・低コスト旋盤加工技術の開発	ものづくり技術
150	株式会社けっこう漬本舗	レトルト殺菌技術を活用した、「作りたての味 調理済ゆば」の開発	ものづくり技術
151	株式会社KATOTEC	低価格・高品質な医療機器部品製造を可能とする装置の試作・開発	ものづくり技術
152	株式会社ツカサ精密	顧客の製品の大型化、高品質化に対応する設備投資による生産革新	ものづくり技術
153	日冷工業株式会社	低環境負荷で高い作業効率を実現する冷凍サイクル配管の製造・洗浄工程の実現	ものづくり技術
154	株式会社白相酒造	県産農産品及び機能性産品を活用した新製品『食べるお酒』の開発	ものづくり技術
155	村田発條株式会社	CNCコイリングマシン導入による生産プロセス強化	ものづくり技術
156	株式会社城北工範製作所	フライホイール蓄電システムの軸と軸受の開発	ものづくり技術
157	株式会社大信製作所	3D加工データ作成装置及び高機能マシニングセンター導入による燃料電池セパレータの納期短縮と受注拡大	ものづくり技術
158	保泉工業株式会社	プレス金型の自動磨きを可能にするポリッシングツール(磨き用ツーリング)の開発	ものづくり技術
159	株式会社三和電機	低速回転でも小型高出力の風力、水力発電用多極発電機の開発及び事業化	ものづくり技術
160	株式会社高橋製作所	難加工素材対応と高精度が求められている自動車部品プレス金型の製作工程の改善。	ものづくり技術
161	株式会社渡辺佐平商店	観光客、外国人観光客及び地元客を対象にした生酒の通年商品化による売り上げ向上	ものづくり技術
162	株式会社真岡新聞社	『折込媒体エリア内全戸配布システム「オールポスティングシステム」構築による地域雇用の創出事業』	革新的サービス
163	有限会社小貫光学工業所	高透過性・高耐傷性示す新たな保護膜を量産する為の装置の開発計画	ものづくり技術
164	株式会社小林精工	特殊樹脂針開発のワイヤ放電加工機導入による高精度化	ものづくり技術
165	株式会社アール・ティー・シー	「医学教育用 触診シミュレータの開発」による医療分野への参入	ものづくり技術
166	株式会社ポーラズ研究所	環境保全型農業を行うための微生物資材及び微生物配合肥料の開発	ものづくり技術
167	やじま印刷株式会社	印刷業の国際標準規格であるCIP4を目指したワークフロー構築と特殊加工技術による生産プロセスの革新	ものづくり技術
168	株式会社田中電気研究所	PM2.5や敷地境界監視用のリアルタイム連続粉塵モニターの開発	ものづくり技術
169	株式会社小林縫製工業	昇華転写プリント設備導入でのサンプル製造の効率化と時短化による受注拡大事業	ものづくり技術
170	株式会社澤本製作所	低資源樹脂無帯電シート製作用金型の開発	ものづくり技術
171	オグラ金属株式会社	革新的自動検査装置の開発による100%保証の実現と生産性50%の向上	ものづくり技術
172	有限会社船木製作所	難削材の複雑形状加工における短納期化と小型・高精度化による新規市場の獲得	ものづくり技術
173	株式会社板橋製作所	自動車の軽量化を実現するエンボス構造プレス部品の供給体制の構築	ものづくり技術
174	株式会社シンワモールド	複雑形状のエラストマー成形を高品位に実現する高精度金型の製作及び連続射出成形方法の確立	ものづくり技術
175	株式会社佐藤光機製作所	量産受注体制の確立により自社生産率向上を図り、コスト競争力を高め事業拡大、地元雇用を促進する。	ものづくり技術
176	株式会社環境生物化学研究所	食品リサイクルによる閉鎖循環式陸上養殖に特化した環境にやさしい発酵飼料の研究開発	ものづくり技術
177	日光金属株式会社	法認定を受けたDMC法を展開するためのアルミ金型製作方法の研究	ものづくり技術
178	株式会社パウデック	高耐圧窒化ガリウム(GaN)ショットキーダイオードの実装技術開発	ものづくり技術
179	株式会社太田エレクトロニクス	スイッチング回路方式マイクロ波電源装置の試作開発と実用化による販路の拡大	ものづくり技術
180	植木木工株式会社	住宅の内装材に使われる建築資材の複雑加工及び生産ラインの増設による製品の短納期化と多品種生産の実現	ものづくり技術
181	中央工機株式会社	高精密加工機導入による燃料噴射装置用ノズルの試作品開発	ものづくり技術
182	大古精機株式会社	研削レスによる、切削加工を用いた精密球面ゲージの製作手法の開発	ものづくり技術
183	有限会社角田金型製作所	航空機部品の量産能力向上と高品質化及び新規部品、難削材対応力の強化	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
184	有限会社久米製作所	CNC立旋盤導入による生産能力強化事業	ものづくり技術
185	株式会社森製作所	超長尺板金部品の高精度高効率ベンディングシステムの構築	ものづくり技術
186	株式会社NEテック 【P9掲載】	競争自動車エンジンパーツ製造技術を背景とした航空機産業への進展と技術の高度化	ものづくり技術
187	有限会社伊藤製作所	最新NC旋盤機導入による、高精度化とリードタイムの短縮	ものづくり技術
188	サラックス製造株式会社	複合素材による新商品の試作・開発及び海外進出へ向けてのワンストップものづくりの構築	ものづくり技術
189	北條光学株式会社	高級レンズ市場ニーズにおける研磨工程の超高精度加工技術開発	ものづくり技術
190	草津電機株式会社	厳しさを増す顧客からの省エネ要求に適合した高効率DCモータの開発・技術の確立事業	ものづくり技術
191	有限会社若菜製作所	ハイブリット車エアコン用回路部品を生産するための治具製作加工方法の開発	ものづくり技術
192	株式会社野添通信	可搬型低圧負荷試験機による非常用自家発電機点検・整備サービス事業	革新的サービス
193	有限会社加藤研磨工業	エコの観点からチップソーをリサイクルする為の設備の導入。	ものづくり技術
194	MINAテクノロジー株式会社	加工部品の内製化による納期短縮と付加価値アップの実現	ものづくり技術
195	株式会社システムテクニカ	立形マシニングセンタ導入による短納期実現と異業種への本格参入事業	ものづくり技術
196	有限会社茂原製作所	高剛性マシニングセンター導入による生産性の強化と受注拡大	ものづくり技術
197	不二エムアンドシー株式会社	医療用内視鏡向け傾斜穴部品の高精度・短納期加工技術確立による受注拡大	ものづくり技術
198	有限会社菊花産業	花・野菜用育苗培土のコスト低減と生産量の拡大を実現する新たな生産体制の確立	ものづくり技術
199	株式会社三峯金型	大型高性能高精度の型彫放電加工機導入によるプラスチック用金型作製の短納期化・低コスト化の実現及び新規事業の獲得	ものづくり技術
200	株式会社イーアンドエム	生体センサーと連携し、入院患者等の体調異常情報を受発信する装置の試作・開発	ものづくり技術
201	堀田光学工業株式会社	NC球芯研磨装置の設備投資による光学レンズ製造の高度化、小口短納期化	ものづくり技術
202	株式会社イシバシ金型	ハイブリッド自動車向け短納期高精度低コスト金型設計技術の開発	ものづくり技術
203	株式会社那須夢工房	メーカー型製造小売(SPA)ビジネスの展開	革新的サービス
204	有限会社石川精機製作所	加速器技術向上のための設備導入計画	ものづくり技術
205	株式会社マルゼン	ポリエステル綿を使ったしなやかな介護用マットレスの開発	ものづくり技術
206	株式会社グリーン玉田屋	高圧縮ココピートの復元による低コストな園芸用土生産体制の確立と生産量拡大の実現	ものづくり技術
207	株式会社小野製作所	サーボプレスを活用した高精度プレス加工品の試作開発	ものづくり技術
208	株式会社星プラスチック	多様化するニーズに応えられるプラスチックペレットの試作～量産体制の強化	ものづくり技術
209	クラフトワーク株式会社	複数の熱エネルギーを有効活用したカスケード弁ユニット開発	ものづくり技術
210	株式会社原田伸銅所	・HOT-DIP錫めつき表面自動検査装置の新規設置	ものづくり技術
211	有限会社北松	高い需要期にも高品質で高い生産性を実現する園芸用土生産体制の確立	ものづくり技術
212	株式会社タカノ	他社に先駆けた未利用の草本類植物残渣及び資源農作物を原料とするバイオマスペレット燃料の量産化による地域社会貢献ビジネスモデルの構築。	ものづくり技術
213	株式会社星秀社	静電塗装による粉体と溶剤の可変ライン構築を核とする新たな高品質塗装体系の開発	ものづくり技術
214	村檉石灰工業株式会社	既調合練りタイプ漆喰製品の製造設備の拡充	ものづくり技術
215	株式会社杜関	高温高圧プレス技術を使用した高齢者向け食品の新製品開発事業。	ものづくり技術
216	株式会社環境ラボ	迅速、低コスト、高精度な新たな土壌汚染調査方法の開発による汚染土地対策への貢献	革新的サービス
217	白石物産株式会社	NC複合機利用による 家具の曲面部位 化粧樹脂加工の高度化計画	ものづくり技術
218	株式会社生晃	居住用オーダー収納家具の提案から製造までの革新的なオートメーション化の実現	革新的サービス
219	ジャパンテック株式会社	石油由来に匹敵する高純度ペットボトルリサイクル原料実現のための高精度選別装置の開発	ものづくり技術
220	有限会社山本鉄工所	次世代自動車発展に伴うプレス金型の高精度・生産力向上計画	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
221	株式会社タマル工業	無電解ニッケルめっきの新工法「カセット回転式めっき装置」の導入 独自技術の開発による自動車用燃料配管部品(重要保安部品)の新規取り込みと売上げの拡大	ものづくり技術
222	有限会社シュライン精工	放電加工技術の高度化による金型加工技術の高精度化	ものづくり技術
223	株式会社ディード	世界初! ベクトル検知方式(特許出願中)による次世代の磁性体検知機の開発	ものづくり技術
224	有限会社荒山製作所	輸入低価格部品に打ち勝つための超短納期納入体制確立による製造付加価値の実現と市場拡大実現。	ものづくり技術
225	株式会社竹中	難削材である耐熱鋳鋼品(高ニッケル含有率)の自社加工ノウハウと複合旋盤&超高压クーラントシステムとの融合による、生産プロセス革新と新分野進出ビジネスモデルの創出	ものづくり技術
226	株式会社ソフトシーデーシー	ソーラーパネル故障監視システムの開発による太陽光発電施設保守市場の獲得	ものづくり技術
227	株式会社タスク	医療器具製品開発の期間短縮と低コスト化を目的とした3Dプリンター導入計画	ものづくり技術
228	株式会社協栄社	印刷内容が1枚ごとに可変し、エンドユーザーニーズの多様化に対応した多品種小ロット印刷プロセスの構築	ものづくり技術
229	株式会社シンデン	長尺強化プラスチック板と積層繊維強化板等開発および製造	ものづくり技術
230	トーテック株式会社	アルミ製手すり支柱の保護用低アルカリポリマーモルタルの開発	ものづくり技術
231	有限会社吉成印刷	北関東初!「箔押し」対応のラベル・パッケージの試作および小ロット生産システムの構築	革新的サービス
232	テクノワールド株式会社	設計対応力を強化し、設計から製造までの一括請負を可能とする体制の構築	ものづくり技術
233	有限会社上河内精機製作所	マシニング加工の新工法開発による加工効率化達成で新規分野開拓への競争力強化実現	ものづくり技術
234	関東インフォメーションマイクロ株式会社	IT技術を活用した「機密文書管理システム」の研究開発	ものづくり技術
235	ヤマゼンコミュニケーションズ株式会社	「栃ナビ!」会員向けのリアルな世界での部活動サービス	革新的サービス
236	芳賀精密工業株式会社	ネック工程を解消し、LED製品の生産拡大に対応する設備投資と生産刷新の推進	ものづくり技術
237	株式会社セイシン企業	低コストアルファ化穀物粉末大型製造装置の開発	ものづくり技術
238	ハネクトーン早川株式会社	東京オリンピックに向けた、和の美しさと機能の両立を追求した武道着の開発	ものづくり技術
239	有限会社さくら食品	地域ブランド“宇都宮餃子”の新製品(焼き目付き餃子)開発による販路開拓	ものづくり技術
240	株式会社バンテック	次世代環境製品(バイオ燃料車、燃料電池車、エコキュート)用フィルター加工技術開発	ものづくり技術
241	株式会社東建	2軸溝加工機導入による多品種小ロットの木材加工の高精度・短納期化の実現	ものづくり技術
242	株式会社上原園	包装技術の最新化による「カット野菜」の生産性・品質の向上及び「食」の安全、安心を守る、低コストかつ高品質で多種多様な「カット野菜」提供の実現	ものづくり技術
243	有限会社ハバライダストリー	マシニングセンタ導入による生産プロセスの強化と高精度・増産・短納期化への対応	ものづくり技術
244	有限会社カーリサイクルホソノ	金属解体機の導入等による、使用済自動車の解体・レアメタル取り外しの革新的効率化	革新的サービス
245	有限会社福田企画	ニュートン原器比較補正加工によるレンズ研磨皿の真球度サブミクロン切削加工技術の確立	ものづくり技術
246	株式会社菜匠	新型包装機械導入による鮮度保持、生産効率向上を両立させた次世代型の農産物物流・販売への取組	ものづくり技術
247	株式会社火の魂カンパニー	『餃子の皮製造機の試作開発を含めた栃木県産品を使ったご当地餃子の一貫生産体制の構築並びに企画製造販売の確立』	革新的サービス
248	有限会社瀬川製作所	産業用ロボット向けのヒートシンク切削加工及び、検査精度の高度化	ものづくり技術
249	リンデン・ビーアイ株式会社	施設等への出張「美容・理容」のサービスにかかる「計数管理システム」の構築及び顧客情報の「電子カルテ」化による競争力の強化	革新的サービス
250	パスキン工業株式会社	廃棄物の減量化、廃棄物処理場の延命化、自然環境保全のためのコンクリート製品生産工程の効率化によるエコスラグ利用拡大の実現	ものづくり技術
251	株式会社三和メック	新規なナノバブル水利用培養装置導入による革新的な高濃度バチルス菌含有土壌改良液の	ものづくり技術
252	オプトウエア株式会社	光弾性動的応力分布計測装置の開発及び透明体内部応力の動的計測	ものづくり技術
253	株式会社アオキシンテック	医療・歯科手術器具用刃部の革新的な接合技術による小型化および量産化への挑戦	ものづくり技術
254	有限会社コーチ精機 【P7掲載】	超小型加工機と高能率加工を組み合わせた高効率・高精度金型製作方法の確立	ものづくり技術
255	第一測工株式会社	3次元レーザースキャナによるリバースエンジニアリング市場の受注拡大	革新的サービス
256	株式会社FTMテクニカルサービス	インターポーザ基板用レジスト膜平滑化装置の開発	ものづくり技術
257	株式会社しばた工芸	「多様な素材へのダイレクトプリント技術を用いた商業施設向け立体造形物の試作開発」	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
258	株式会社三陽	CNCパイプベンダー導入による高精度パイプ製品で、中国品に負けない低コストを実現する。さらに新規市場として医療機分野を目指す。	ものづくり技術
259	株式会社テクノスチールダイシン	溶接技術の高度化による上位ランク(Hグレード)の認定工場になり市場を拡大する。	ものづくり技術
260	株式会社ベネス	携帯電話回線と無線を利用したセンサーと監視カメラの製造と、それを利用した農業クラウドの開発	ものづくり技術
261	株式会社山形屋	環境事業分野への本格参入に資する難削材加工技術の導入	ものづくり技術
262	有限会社大橋機械工業所	半自動旋盤と職人技の融合による、大型加工物の高精度・短納期化の実現	ものづくり技術
263	株式会社MARS DENTEX	『歯科先進医療用CAD/CAMシステムの導入による歯科技工物の製造体制の構築』	ものづくり技術
264	有限会社光栄金型製作所	小型ステンレス部品の精密絞り金型成形技術を活用した大型絞り金型成形部品市場への参入。	ものづくり技術
265	有限会社協悦	ポータブル高速DNA解析機の蛍光読取装置基盤製造技術開発事業	ものづくり技術
266	有限会社スペクトルデザイン	テラヘルツ波を用いたバイオ機能可視化装置の開発	ものづくり技術
267	有限会社岸印刷	レーザー加工機によるオリジナル紙製品の多品種小ロット生産体制の構築	ものづくり技術
268	東都工業株式会社	高齢者喘息患者に適用可能な気道炎症状態評価装置の設計と試作開発	ものづくり技術
269	有限会社佐藤精機	高精度精密部品の3次元高速測定技術革新による市場シェア拡大	ものづくり技術
270	株式会社大麦工房アオ	新物流システムの構築による作り立て大麦ダクワースの供給体制の構築と売り上げ拡大	革新的サービス
271	神和アルミ工業株式会社	航空機大型構造物検査装置導入による売上向上。	ものづくり技術
272	有限会社ブル精密	超精密ガラス研削加工技術の技術革新	ものづくり技術
273	有限会社丸島製作所	大型の精密平面研削盤の増強による高精度、短納期ニーズへの対応	ものづくり技術

平成26年度補正
ものづくり・商業・サービス革新補助金

【採択案件一覧】

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
1	ハートランド・データ株式会社	ソフトウェア開発支援ツールの機能向上開発と規格認証取得による世界的な販路拡大	革新的サービス
2	オークボコーテック株式会社	高精度マシニング機の導入による金型ダイセットの高精度化と新市場開拓	ものづくり技術
3	日工精機株式会社	機械式メトロノームの新型駆動機構の試作開発	ものづくり技術
4	有限会社英工社	多様化する顧客ニーズに適応可能な機能を装備した加工機の開発	ものづくり技術
5	株式会社シンワモールド	革新的なコストを実現する高精度金型の製作方法の確立	ものづくり技術
6	近藤歯科医院	CTとガイドドサーージェリー法導入による最先端インプラント治療の提供	革新的サービス
7	オーエムラボテック株式会社	CAMシステム導入による熟練技術者からの技能継承の促進	ものづくり技術
8	電波精器株式会社	低コスト且つ高信頼性を実現する建設機械用サーキットブレーカーの試作開発	ものづくり技術
9	株式会社アオキシテック	高精度CNC三次元測定機の導入による超精密部品加工の品質保証体制の確立	ものづくり技術
10	誠和工業株式会社	ピーディング加工技術を用いたパイプ端末形状の高精度・高品質化を確立し、曲げ不可形状に対しても対応できるようにする。	ものづくり技術
11	加藤ブラシ工業株式会社	海外製工業用ブラシ製品に対峙した新商品を試作開発するための植毛技術高度化への取り組み	ものづくり技術
12	平安実業株式会社	耐熱にすぐれた熱硬化樹脂による高精度プラスチック部品の量産体制構築・次世代自動車市場の獲得	ものづくり技術
13	株式会社林パッキング工業	小型ゴム製品の独自検査工程の確立による品質保証とコスト削減	ものづくり技術
14	株式会社テクノスチールダイシン	高層ビル用鉄骨の溶接組み立て技術の確立	ものづくり技術
15	関東精密株式会社	ファイバーレーザー溶接による、医療用検体吸排出ノズルの開発	ものづくり技術
16	共陽精密株式会社	『新型マシニングセンタ導入と加工時間半減による生産性向上』	ものづくり技術
17	有限会社石原精工	加工技術の高度化と生産性向上による新幹線部品製造事業の拡大	ものづくり技術
18	株式会社シオダ	CNC自動旋盤による歯科・医科用高精度・高機能インスツルメントの製造・販売	ものづくり技術
19	有限会社久保田溶接工業所	多品種小ロット・高精度要求に対応するフレキシブル曲げ加工システムの構築	ものづくり技術
20	有限会社那須醤油	香気及びうま味豊かな減塩こし味噌による野菜味噌漬の開発	ものづくり技術
21	株式会社VANSEI	顧客からの受入時無加工素材の要求に対応し、高精度1.5次加工で顧客満足度向上を図る。	革新的サービス
22	株式会社ジュエルエレガンス	婚約指輪のニーズの変化に対応した新たな指輪枠サービスの展開	革新的サービス
23	株式会社カンワセ	銅製品のインパクト加工による部品成形加工技術開発	ものづくり技術
24	株式会社エコアール	ELV解体における銅回収工程の改造による環境負荷低減・経営改善事業	ものづくり技術
25	神和アルミ工業株式会社	車載用銅ヒートシンクの低コスト化を実現する新たな生産体制の整備	ものづくり技術
26	株式会社野州たかむら	独自の包装技術によるオリジナルキャンディ製造工程の高度化と市場開拓	ものづくり技術
27	有限会社大垣金型製作所	車載ウォームホイールの歯付き成形品における仕上げレス化技術の開発	ものづくり技術
28	アークテック株式会社	高機能マシニングセンタ導入による航空機内装部品受注拡大	ものづくり技術
29	株式会社デュプラス	プレフィルターおよび光触媒による殺菌分解装置の開発	ものづくり技術
30	株式会社NEテック	設計変更が日常の競走自動車業界に対し、フレキシブルでレスポンスの良い生産をする技術。	ものづくり技術
31	株式会社宇都宮研磨材	工場での出る油や廃油廃液をリユース再生する事業	革新的サービス
32	株式会社浜村鉄工所	サニタリー製品製造ラインにおける作業効率化のためのユニット開発	ものづくり技術
33	株式会社小林縫製工業	やりがい・信頼・責任のブランディング（新ビジネスモデルと高付加価値製品の製造と販売）	革新的サービス
34	有限会社明宏製作所	スマートメーター用金型の生産プロセス革新による高精度一貫生産体制の構築	ものづくり技術
35	有限会社扇友製作所	複雑形状円筒部品の技術の高度化を目的としたCNC旋盤の導入	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
36	有限会社エム・ティ・エム	高熱伝導率材料による金型の開発と高速プラスチック成形技術の確立	ものづくり技術
37	有限会社小林製作所	高精度三次元測定機の導入による医療器具部品の低コスト・高精度な品質保証体制の確立	ものづくり技術
38	株式会社ムラマツ	自動車空調機部品の生産増減にフレキシブルに対応できる生産ラインの画期的な革新実現	ものづくり技術
39	有限会社三晶工業	精密機械部品製作における加工精度の向上と増産体制の確立	ものづくり技術
40	株式会社ファインテック	排熱を利用した温度差発電機能付き熱交換システムの開発	ものづくり技術
41	株式会社大塚カラー	少子化に対応するためのITを活用した卒業アルバム等の制作の効率化	ものづくり技術
42	有限会社落合製作所	難削材の真円度高度化実現のための熱伝導円滑技術の導入	ものづくり技術
43	有限会社小野金型製作所	高性能立形マシニングセンタ導入による精度向上と短納期の実現	ものづくり技術
44	株式会社大定	レディスウェア市場向けの高意匠性ストックング及び立体レースの開発	ものづくり技術
45	有限会社廣田製作所	マシニングセンタ導入による三次元加工の実現と工程の効率化計画	ものづくり技術
46	有限会社本郷精巧	小型複合加工機、高精度測定器の導入による高効率生産加工体制の確立	ものづくり技術
47	有限会社池田鉄工所	高精度発泡樹脂試作の精度向上と大型化を実現し川下産業に寄与する高度化技術	ものづくり技術
48	株式会社中央	高難度の長尺高硬度シャフトの研削レス加工を実現させ、画期的な工程集約化による短納期体制の確立で新市場へ参入を目指す	ものづくり技術
49	株式会社ズキプレシオン	増速スピンドルの主要部品である遊星ギヤの高精度加工技術及び生産体制の構築	ものづくり技術
50	株式会社樋山昌一商店	「超プレミアム日光土産」の製造に必要な「甘口減塩味噌」の開発	ものづくり技術
51	株式会社藤精工	最短納期8時間以内を可能とする生産体制の確立への簡易NC装置付旋盤の導入	ものづくり技術
52	渡邊木工有限会社	高性能・多機能「自動縁貼り機」を利用した、木製ドアの縁貼り加工の高度化計画	ものづくり技術
53	株式会社岩附製作所	1D曲げ又はそれに近い加工の実施体制の整備等による競争力の圧倒的強化	革新的サービス
54	足尾化学工業株式会社	スプレー管体成形機の導入およびFRP管体製造技術の高度化による酪農家向け浄化槽の製造体制の構築	ものづくり技術
55	セキ工業株式会社	最新溶接ロボット導入による自動化促進で、受注対応力アップと人材育成を図る	ものづくり技術
56	株式会社すが野	国産生姜漬物の機能性成分保持、風味向上のための製品製造技術の開発	ものづくり技術
57	有限会社真京精機	加工困難なヒートシンクを革新的な加工方法により実現し新規市場参入を目指す	ものづくり技術
58	東都工業株式会社	安定切削解析システムを活用した航空機部品の革新的生産体制の構築	ものづくり技術
59	株式会社リ・プラ	シュレッター古紙圧縮・梱包工程の密閉化・全自動化による加工技術革新事業	革新的サービス
60	チサイ印刷有限会社	地域初サイト内ギャラリー開設と同人誌印刷サービス新開拓	革新的サービス
61	株式会社オガタ・エスメック	医療機器・食品機械向け高精度高速スポット溶接システムの構築	ものづくり技術
62	第一酒造株式会社	清酒技術を応用した日本初の「すっきり透明な炭酸ガス入り甘酒」の製造	ものづくり技術
63	株式会社日光食品	「おから」流通革新を目的としたレトルト技術研究と自動計量供給器の導入	革新的サービス
64	株式会社勅使川原精麦所	革新的な飼料用米パウダー加工と独自の配合技術提案による地場の農畜産ビジネスの活性化	革新的サービス
65	横山工業株式会社	新規マシニングセンタの導入による一貫生産の確立で納期短縮・コストダウン	ものづくり技術
66	株式会社大垣化工	釣り糸の「整列」スプール巻き・仕上げ加工工程の改善による生産性の向上	ものづくり技術
67	株式会社大川鉄工所	新規ワイヤカット放電加工機の導入による高精度金型製造プロセスの構築	ものづくり技術
68	桜井産業有限会社	フレキシブルコンテナバッグ等のグレードアップ製品の開発	ものづくり技術
69	株式会社大和工業所	一次加工鋼材の地域内供給による低コスト、短納期、納期見える化サービス	革新的サービス
70	光洋産業株式会社	NEXT GENERATIONに向けた真空成型技術の革新(作業速度向上、歩留り向上)	ものづくり技術
71	株式会社山久	地域の特産品のB級品を利用した、栃木初のご当地冷凍ピザの製造・販売	革新的サービス
72	株式会社テツカリエート	自動裁断機導入による航空機複合材(CFRP)試験片の受注拡大と高収益の実現	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
73	株式会社サカエ	『薄肉成型技術を活かした医療用プラスチック製品の試作開発、並びにコスト低減につながる一貫生産体制の確立』	ものづくり技術
74	株式会社井澤電器設備	ゆるキャラを写しこめるカメラアプリを媒体にした地域特化型広告サービスの展開による全国への市場拡大事業	革新的サービス
75	関田製作所	切削加工工程の高度化による合理化と事業拡大	ものづくり技術
76	技研精機株式会社	次世代半導体製造装置のための究極の超高精度切削加工の実現	ものづくり技術
77	清水コーポレーション	ケーブル保護管の追加加工精度向上と短納期化で川下企業に貢献する	ものづくり技術
78	株式会社アイ・シー・エス 【P13掲載】	新型洗浄機開発および工程効率化による環境負荷低減と真空熱処理加工の受注拡大	ものづくり技術
79	株式会社特殊免疫研究所	非アルコール性脂肪性肝炎(NASH)診断用モノクローナル抗体の試作開発	ものづくり技術
80	日建工業株式会社	もちもち感のある手作り宇都宮餃子の全自動化技術の開発	ものづくり技術
81	有限会社エスケシー	建築用ダクト製造工程の合理化と首都圏市場への拡大	ものづくり技術
82	株式会社ブレイン	3次元削り出しアクセサリ部品の加工の複雑化要求を実現して、メーカー直結の加工ファクトリー企業を目指す。	ものづくり技術
83	錦正工業株式会社	次世代ロボット向け鋳物の複雑中空形状を実現する中子造型技術の研究開発	ものづくり技術
84	有限会社大西製麺	消費者の健康志向に対応した大麦ゆでうどんの生産体制の確立	ものづくり技術
85	株式会社新和技研	産業用ロボットの高出力価値コアユニットであるロボットハンドの試作・製造プロセスの革新	ものづくり技術
86	株式会社三峯金型	ATC付き高性能高剛性のマシニングセンタ導入による、プラスチック用金型作製の短納期化・低コスト化の実現及び年間金型生産数の増加	ものづくり技術
87	坂本電装株式会社	ハイブリッド車・電気自動車に特化した中古車販売と自動車修理サービスの事業化	革新的サービス
88	株式会社荒井食品	茄子規格外品を活用した「冷凍なす」と「なす酢」の開発	ものづくり技術
89	株式会社三栄マシニング	加工支援ソフトウェア(CAD/CAM)を活用した自動車競技用高難度部品の短納期納入実現	ものづくり技術
90	宮本工業株式会社	次世代型輸送車輛用革新的電源供給接続端子の鍛造技術開発と製品試作	ものづくり技術
91	株式会社関根製作所	航空機の難削材部品の生産プロセス革新による生産対応力強化	ものづくり技術
92	株式会社城北工範製作所 【P15掲載】	難削材である、高速度工具鋼(材質:SKH51)の研削加工技術の確立。	ものづくり技術
93	富士セイラ株式会社	薄板用めねじプレススタッドの新製造工法の技術開発	ものづくり技術
94	株式会社万蔵	単純な円筒状でない複雑形状のマーカー等の文具に対する印刷技術の確立と市場獲得	ものづくり技術
95	株式会社菜匠	最新型包装機械導入による鮮度保持、生産効率向上等を図った次世代型の農産物物流・販売への取組	革新的サービス
96	有限会社佐々木研磨工業所	3Dプリンターと3Dスキャナーによる新製品開発時の試作開発期間の短縮化と高精度化によるOEM製品の売上拡大	ものづくり技術
97	フォースエンジニアリング株式会社	医療用麻酔に使用される革新的補助ツール【硬膜外腔識別装置】の開発・製造	ものづくり技術
98	株式会社アール・ティ・シー	センシング技術を用いた新生児蘇生スキルトレーナーの開発	ものづくり技術
99	株式会社エー・ジー・エム	少量・多品種・短納期で販促用品・キャラクターグッズを生産販売	革新的サービス
100	日本金型材株式会社	厚物金型部品の高効率高精度加工の確立による納期の大幅短縮事業	ものづくり技術
101	石澤デンタルクリニック	3D X-Ray設備の導入による革新的な全身に関わる咬合再構成治療の提供	革新的サービス
102	株式会社那須技研	レーザー加工機の稼働率向上と受注可能製品拡大のための3次元非接触測定機導入	ものづくり技術
103	寿工業株式会社	デザイン性の高い建築用化粧板の多品種小ロット生産技術の確立	ものづくり技術
104	有限会社那須金型製作所	アルミダイキャスト向け金型製作における職人技のマシニングセンタ化による生産プロセス革新	ものづくり技術
105	株式会社ダルマフーズ	介護食の個食化と多様化に伴うコスト削減と量産化による売上増計画	ものづくり技術
106	株式会社エヌ・イー・エス	最新クリーム半田印刷機導入により最先端製品基板の試作・開発ラインの構築を実現	ものづくり技術
107	日本文化伝承株式会社	「クールジャパン和装振興」に基づく高デザイン低価格着物の製造・販売、並びに「日光ブランド戦略」による観光産業の振興の取組み	革新的サービス
108	有限会社鈴木製作所	当社独自の幅広い加工技術を活かし、顧客要望に応え販路拡大に繋げる	ものづくり技術
109	株式会社エヌ・エステクニカル	究極のエコカー水素エンジン車水素供給部部品の安定生産工法の確立	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
110	株式会社玉吉製作所	レーザー溶接機導入による半導体製造装置向けステンレスやアルミ難溶接加工技術の革新	ものづくり技術
111	株式会社栃木鋼業	自社溶接技術・ノウハウと溶接ロボットとのベストミックスによる生産プロセス革新と 技能伝承による競争力強化。	ものづくり技術
112	有限会社玉生石材センター	石英ガラス加工の収率改善および環境対応型の切断技術の開発	ものづくり技術
113	有限会社青柳目立加工所	顧客オリジナル丸鋸、設計、製作を内製化による短納期での業績の拡大	ものづくり技術
114	株式会社オートスナック	自動販売機による新しい広告媒体「フリーボン」のクラウド連携機能構築による顧客価値向上	革新的サービス
115	株式会社伊澤技術研究所	歯車加工の高精度化を実現するための、ホブカッター加工精度向上	ものづくり技術
116	有限会社廣田商店	園芸用土製造の際に発生する残土を、高付加価値商品として生まれ変わらせる革新的製造ラインの確立	革新的サービス
117	株式会社澤本製作所	次世代省エネ窓用金型製作に関する生産工程の改善及び生産体制の強化	ものづくり技術
118	株式会社ナカムラ	大物塗装ブース新設備のクリーンルーム化による高品質な製品づくり	ものづくり技術
119	江泉キルト株式会社	市場とメーカー、両方の要望に応えるマットレス用カバー地の開発	ものづくり技術
120	株式会社井上製作所	“金型製造に対する習熟度大幅軽減による労働生産性の革新的な改善”	ものづくり技術
121	野田瑠珈株式会社	ホーロー角型容器の製造装置最適化及び生産コストの更なる低下	ものづくり技術
122	有限会社丸山ダイカスト	ロボット産業用ダイカスト製品における内部欠陥削減の為に技術開発	ものづくり技術
123	京浜精密工業株式会社	軽量・小型モータソフト装置の開発	ものづくり技術
124	有限会社間中金型製作所	加工プログラム技術向上及び新規加工機械導入による生産効率向上・金型技術発展	ものづくり技術
125	クリエイトボックス株式会社	IT技術を活用した生産管理システムの開発と生産工程の稼働率の向上	ものづくり技術
126	株式会社イングス	都市緑化・壁面緑化用専用培土の高品質化と生産力倍増による事業拡大	ものづくり技術
127	有限会社佐々木製作所	ハンドリングシステム導入による溶接工程のプロセス強化	ものづくり技術
128	株式会社マツモトセイコー 【P11掲載】	航空宇宙・防衛用複雑形状部品の測定能力向上による高精度加工実施体制の高度化	ものづくり技術
129	株式会社須田	パレットの高品質化に応える熟練技能者を生かすロボットラインの新設	ものづくり技術
130	杉田酒造株式会社	ラムサールふゆみずたんぼ米を原料とした、生酛造りによる純米吟醸酒の製造	ものづくり技術
131	山越木工房	成形合板技術の高度化による画期的な高品質スポーツ用品の開発と生産体制の構築	ものづくり技術
132	有限会社金井研磨工業所	独自の発想により加工最適化等を実現する生産刷新計画	ものづくり技術
133	株式会社J・Partners	新規製造ラインの構築と独自技術による新たな製品づくり	ものづくり技術
134	栃木県石灰工業協同組合	栃木県産ドロマイトを用いたマイエナイトの創製と応用	ものづくり技術
135	日本自動機工株式会社	複合プレーナー加工機のNC化による納期短縮及び品質向上	ものづくり技術
136	株式会社成正プレジテック	高射出スピード鑄造機による高精度・薄肉化とトリム加工の自動化から低価格化ダイカスト製品の量産化技術構築による売上増の実現	ものづくり技術
137	株式会社小沼製作所	プラスチック印刷品の生産性の向上、低コスト化を実現する印刷加工工程の改善	ものづくり技術
138	株式会社日東製作所	自動三次元測定機導入による作業工程時間短縮と医療分野への飛躍を目指す。	ものづくり技術
139	ふじせい工業株式会社	溶解工場における集塵、排気ダクトにおいて穴の開かないダクトを作る	ものづくり技術
140	東京オイルアナリスト株式会社	業界初！非破壊検査(蛍光X線分析)手法を用いた油中異物の定量分析による顧客満足度の向上	革新的サービス
141	株式会社仲山商事	『訪日外国人向けECサイトによるインバウンドビジネスの展開並びに新物流システムの構築』	革新的サービス
142	有限会社那須バイオファーム	新規植物性乳酸菌を活用した『健康効果を有する米粉乳酸発酵飲料』の開発	ものづくり技術
143	有限会社味噌まんじゅう新井屋 【P19掲載】	県産小麦を使用し長年地元で愛される『みそまん』と新商品の首都圏、全国拡販への挑戦	革新的サービス
144	菊の里酒造株式会社	海外市場を視野に入れた「低アルコール・発泡性純米酒」の開発	ものづくり技術
145	有限会社佐藤精機	産業用ロボット向け高精度部品の量産化生産プロセスの革新	ものづくり技術
146	新興鉄骨工業株式会社	構造用鉄骨の加工精度の向上及び工程上の段取り改善による生産性の向上	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
147	有限会社ウエタケ	デザイン性と機能性を両立させる革新的な縫製技術の効率化と安定化	ものづくり技術
148	株式会社シトロン	天然甘味素材「ステビア」の有効活用で、添加物と糖類ゼロの糖尿病患者向けヘルシースイーツの開発	革新的サービス
149	株式会社ソフトシーデーシー	微細脳機能障害早期発見システムの開発による高齢者用健康管理市場の獲得	ものづくり技術
150	株式会社北研	液体種菌接種機の開発・導入によるきのこ種菌製造システムの効率化	ものづくり技術
151	株式会社共立	湿式塗装ブースにおける循環水廃棄物分離装置の開発	ものづくり技術
152	有限会社倉谷製帽所	誰もがデザイナーになって色々なオリジナルグッズを簡単に作れるプリントサービスの提供	革新的サービス
153	日冷工業株式会社	鉄道用配管の生産プロセス改革	ものづくり技術
154	有限会社糸谷商店	ペレット造粒機導入による新製品製造体制の強化と農作業における利便性拡大事業	ものづくり技術
155	有限会社那須セラテック	ローテックとハイテックマシンの融合による国際競争力のある精密加工	ものづくり技術
156	株式会社エムビーエス	「WDM」の革新的技術による光伝送装置の開発	ものづくり技術
157	株式会社三ツ村製作所	当社の加工精度を「見える化」することによる新規顧客層への展開	革新的サービス
158	新栄食品株式会社	IT活用により食品製造プロセスにおける品質改善と競争力強化計画	ものづくり技術
159	有限会社オーランド印刷工房	大判、長尺印刷物の変形抜き加工処理をリアルタイムで可能にする機械装置の開発	ものづくり技術
160	有限会社関東電熱	温度センサーに依存しない安全性の高い産業用ヒーターの開発	ものづくり技術
161	荒川技研株式会社	次世代自動車用プラスチック試作部品の短納期化に向けた試作開発	ものづくり技術
162	株式会社栗田製作所	CNC横中ぐりフライス盤導入による効率化・高精度加工技術の確立と生産プロセスの改善	ものづくり技術
163	日本サンタック株式会社	高粘度流体の定量充填装置の開発による理美容市場への販路拡大	ものづくり技術
164	株式会社外池酒造店	できたての新酒生酒を通年提供する酒造り	ものづくり技術
165	株式会社オノプラント	ボーイング777X部品の受注獲得へ向けた生産体制の構築	ものづくり技術
166	佐瀬縫製	CAM導入による熟練裁断士の技術承継と裁断技術の高度化	ものづくり技術
167	有限会社瀬川製作所	ハイブリット車に搭載される冷却ユニット部品の切削加工に関する技術高度化	ものづくり技術
168	株式会社ソーセキ	高品質業務用プレミックスモルタルの製造	ものづくり技術
169	サンユニオン	自動車向け超精密プラスチック金型製作の生産プロセス革新	ものづくり技術
170	株式会社カザミフーズ	ソース類の新たな市場を開拓するための技術開発とその事業化	ものづくり技術
171	有限会社竹沢アルミ工業所	新素材アルミニウムの加工技術の確立	ものづくり技術
172	株式会社竹内ハガネ商行	難削材の高速切断及び短納期化の実現	ものづくり技術
173	高六商事株式会社	環境保全と異物混入防止を高精度で実現する革新的塗膜剥離技術の実用化	ものづくり技術
174	有限会社クイーン洋菓子店	洋菓子の高級ブランド確立とインターネット販売システム構築	革新的サービス
175	東京フォーミング株式会社	多点式スポット溶接機の開発による生産性向上及び高品質化	ものづくり技術
176	有限会社とん太ファミリー	乳酸菌発酵による熟成生ベーコン等の食品添加物無添加製造技術の開発	ものづくり技術
177	有限会社前田額縁店	店舗向け装飾用モール材の複雑・高精度加工及び短納期化への対応と多品種少量生産の実現	ものづくり技術
178	有限会社タカヤマダイハード	精密模型向け超高精密度金型製造技術の革新	ものづくり技術
179	株式会社グリーンドリーム	栃木県産赤玉土を使ったオーダーメイド培養土の安定供給体制の確立	ものづくり技術
180	株式会社室井製作所	特殊車両製造技術を活用した高品質・低価格な介護用移動式リフト装置の開発	ものづくり技術
181	大和電器株式会社	検査工程の高精度化によるチャタリングを抑えたスイッチの試作品開発	ものづくり技術
182	有限会社戸崎製作所	建築資材製造部品の短納期化による震災復興速度向上への寄与	ものづくり技術
183	中里建設株式会社	安心・安全な水道水の利用促進を図るための“新型水中ロボット”を活用した『配水池ロボット清掃工法』による革新的サービスビジネスモデルの構築	革新的サービス

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
184	関東エクストロン株式会社	PEEK+カーボンナノチューブ樹脂素材丸棒成形	ものづくり技術
185	扶桑金属工業株式会社	複雑形状多工程曲げのリードタイム削減を実現するステップベンディング工法の確立	ものづくり技術
186	株式会社トーカイ・エム	高精度拡散レンズの安定供給および量産化の実現	ものづくり技術
187	株式会社相良酒造	清酒のノン・ストレス化実現の為の製造環境の改善と生産性強化による販路拡大	ものづくり技術
188	株式会社共伸	金属プレス金型製作における短納期化・低コスト化・金型品質の向上	ものづくり技術
189	トーアテック株式会社	コストパフォーマンスに優れた次世代G-SHOCK向け時計バンドの生産プロセスの確立	ものづくり技術
190	日光金属株式会社	砂型鑄造における模型新工法の確立	ものづくり技術
191	株式会社酒井製作所	ハード(横型マシニングセンタとCAD/CAM導入)とソフト(経験とノウハウ)融合によるコスト削減と短納期の確立で受注拡大を実現する	ものづくり技術
192	マルホ建設株式会社	建設工事における人、モノの管理見える化することによる生産性の向上	革新的サービス
193	株式会社直巧社	3Dルーターによる造形技術の高度化・納期短縮と新規事業開発	ものづくり技術
194	昭和金型株式会社	家庭用燃料電池向け熱交換器部品の高精度・高品質金型の生産対応力の強化	ものづくり技術
195	株式会社雀宮産業	高機能ウォータージェット機による難削材特殊形状部品の新技術生産工法の構築と収益拡大	ものづくり技術
196	株式会社鹿沼ランチサービス	連続炊飯器等の導入による、作業環境の整備と生産プロセスの強化	ものづくり技術
197	株式会社マミーナカンパニー	高品質なグローバルデザインケトルの試作開発	ものづくり技術
198	有限会社加藤精密	低スパッタ溶接ロボット導入及び治具開発により高品質、高効率化、低コストの実現	ものづくり技術
199	有限会社橋本製作所	当社開発治具と大型マシニングの組合せにより、生産性向上とコストダウンを実現する	ものづくり技術
200	株式会社エヌゼットケイ	低温溶接ロボット導入による、特殊合金溶接の技術開発	ものづくり技術
201	株式会社イーストンテック	業界初の光学ガラス加工廃材を利用した大型カラーガラス装飾品の開発	ものづくり技術
202	有限会社ピーステックソフトウェア	電気工事店向け業務管理ソフトのモバイル化によるリアルタイム管理サービスの提供	革新的サービス
203	星野軽金属株式会社	自動車向けアルミ部品の製造・流通プロセス効率化のためのシステム導入	革新的サービス
204	株式会社伊藤製作所	産業用加工機器の内部部品の高精度化による検査システムの導入	ものづくり技術
205	有限会社若宮モールド	最新マシニングセンタ導入と加工技術高度化による社内生産力の強化	ものづくり技術
206	株式会社福島製作所	5軸マシニングセンターを活用した燃料電池車向け高圧水素充填用カプラの加工技術の確立	ものづくり技術
207	フォト・フレンズ	スマカフェによるスマホプリント文化の醸成と写真コミュニケーション活性化	革新的サービス
208	イトウ工業株式会社	医療分野の新市場開拓に向けた精密切削加工の高度化と業務プロセスの強化	ものづくり技術
209	タツネ株式会社	細密プリントの「柄崩れ」を発生させない、製造システムの確立	ものづくり技術
210	株式会社萩原鉄工所	高性能マシニングセンタ導入による次世代半導体検査装置の構築への対応	ものづくり技術
211	有限会社深澤製館所	業界初！冷凍生あんの常温発送と工程削減を目指した、付加価値向上設備の構築	ものづくり技術
212	有限会社岩上商店	業界初！大田原市特産の緑葉エキス(クロロゲン酸)入ウド甘酒ストレート飲料「専用製造ライン」の新規構築	ものづくり技術
213	共和工業株式会社	医療用ゴム製品の高品質製造体制の確立	ものづくり技術
214	株式会社中商	広域クリーンセンター機能を補完するリサイクル原料サプライチェーン革新事業	革新的サービス
215	株式会社アミノ	革新的な専用ラインと乾燥工程構築による「第3の新食感」せんべいの開発、量産化への挑戦	革新的サービス
216	株式会社城北スプリング製作所	押しバネ製造機と研磨機の自動化によるコストの削減とグローバル展開	ものづくり技術
217	村田発條株式会社	ばね端面研削機導入による生産プロセス強化	ものづくり技術
218	有限会社大幸製作所	長物(6m)、高品質な曲げ部品を短納期で安く供給する体制を作る	ものづくり技術
219	有限会社ケーエスプランニング	コンクリート構造物に対する劣化調査の課題を解決する新技術の実用化	革新的サービス
220	株式会社アサブラ	イギリスの名門プレミアティンパニに装着する打膜部の制作・設備	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
221	株式会社光和	安全・安心な断熱材としての革新的シリカ繊維縫製品の低コスト製造技術確立	ものづくり技術
222	MINATO株式会社	鉄道部品加工における、高精度・高効率生産体制の確立及び新規販路拡大	ものづくり技術
223	有限会社増山成型	金型製造のトライ&エラーの効率化によるリードタイムの短縮	ものづくり技術
224	有限会社橋本工業所	金属板金加工における機械化率を高めて競争力を高める計画	ものづくり技術
225	芳賀精密工業株式会社	工程削減と高品質化を目的とした半導体用樹脂塗布装置の導入	ものづくり技術
226	株式会社増測工業所	バリ取り機導入によるバリ取り工程改善及びソリ無し加工技術確立による生産性向上	ものづくり技術
227	有限会社山本鉄工所	次世代自動車用の高張力鋼板におけるプレス金型の最適プロセスへの挑戦	ものづくり技術
228	株式会社東栄工業	粉碎技術を活かした高利益・高品質ペレットの試作開発	革新的サービス
229	株式会社ヘルシーフーズワタナベ	発酵の均一化による 高品質・高付加価値納豆製造と生産効率の向上	ものづくり技術
230	株式会社おおの	日本初の「任意後見信託ノート」および「納骨仏壇」と「礼拝メモリアルシステム」による、高齢者が安心してお金を託し身上看護が受けられる“任意後見信託サービス”の提供	革新的サービス
231	青源味噌株式会社	県産大豆と県産米を原料とした優れた香気と保存性を両立させたプレミアム味噌の開発	ものづくり技術
232	有限会社セルモ	鏡筒加工における試作短納期化と高精度化	ものづくり技術
233	株式会社島崎酒造	伝統の甘口地酒「東力士」の復権を図るためのポテンシャルの高い独自の淡麗甘口酒の開発	ものづくり技術
234	有限会社共和直線工業所	複雑形状補強筋の高精度高効率生産工法の確立により新規補強筋市場を獲得する	ものづくり技術
235	カセツリース株式会社	遊休建設資材の整備・再生技術および整備改修サービスの開発	革新的サービス
236	星野工業株式会社	桧・杉間伐材(無垢材)を活用した屋内用キッズ空間の創出	革新的サービス
237	日東産業株式会社	廃棄となる規格外の栃木県産野菜を用いた乳酸発酵ドレッシングの試作開発と生産体制の構築	ものづくり技術
238	有限会社笹谷鉄工所	大型部品の精密研削加工を活かし防災・インフラ関連事業を強化する	ものづくり技術
239	株式会社トチバン 【P17掲載】	トラック用サイレンサー(マフラー)の自動溶接機の開発	ものづくり技術
240	有限会社大栄ドレス	CAD/CAM導入で婦人服の生産性向上への取組み	ものづくり技術
241	森山産業株式会社	高品質LED照明の試験システムの構築による製品開発期間の短縮	ものづくり技術
242	株式会社東京フード	青果物加工設備の新規導入による野菜・果実加工食品の新規開発事業	ものづくり技術
243	西堀酒造株式会社	海外輸出を視野に入れた長期輸送のための高付加価値清酒の品質向上・安定性及び生産性強化	ものづくり技術
244	株式会社療食サービス	すべての方にやさしい「ユニバーサルデザインWEBサイト」の構築	革新的サービス
245	有限会社中島製作所	ワンマシンの工程集約化による加工時間半減と短納期化の実現	ものづくり技術
246	雷電テクノ株式会社	小河川の段差を利用する実用的な小水力発電装置の開発	ものづくり技術
247	株式会社中川文喜堂	価値観、生活スタイルの多様化に伴い、パーソナル化するユーザーに提供する文具の革新的サービス	革新的サービス
248	吉澤石灰工業株式会社	高純度炭酸カルシウムの生産能力強化と 微粒子品の開発による市場獲得	ものづくり技術
249	北條光学株式会社	内視鏡用光学レンズ製造工程の削減を目的とした革新的な工程削減の実現	ものづくり技術
250	東興金属工業株式会社	難削材の切削加工技術の構築による製造コスト低減と高付加価値化の追求	ものづくり技術
251	有限会社大蔵産業	油圧用マニホールドブロックの精密加工技術の確立と生産効率化による受注拡大の実現	ものづくり技術
252	日本電子工学株式会社	要介護者、高齢者見守り及び安全対策を目的とした自己発電型マットセンサーを製作し、安心・安全な住環境や介護環境を作る開発事業	ものづくり技術
253	有限会社鱒木工所	加工が困難な無垢材を用いた大型建具の製造体制を確立する	ものづくり技術
254	有限会社Arknet	生花のプリザーブドフラワー製作におけるコストダウン方法の開発と種類の多様化による事業化	革新的サービス
255	柚木精機株式会社	複合加工機導入と刃具共通化で高度工程集約を実現し受注強化を図る	革新的サービス
256	株式会社エースモールド	高精度金型の革新的な低コスト化、短納期化	ものづくり技術
257	株式会社プラモールド	外注依存体質脱却のための一体型グラフィットマスター加工機導入による内製率の向上	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
258	株式会社大張	大型ミキサー導入による培養土生産効率の向上と製品均一化の実現	ものづくり技術
259	とちぎ農業ネットワーク企業組合	特許植物性乳酸菌を利用した果樹・野菜ヨーグルトの開発及び販売	革新的サービス
260	モリ産業株式会社	国内初の「二条大麦ミックス粉」を用いた特定分野別用機能性食品の開発と販売	ものづくり技術
261	株式会社マルキョー	フロテーション法などを用いた高品質ワインの試作開発	ものづくり技術
262	田淵工業株式会社	最新ベンダー加工機導入による大量生産と加工コスト削減高度化事業	ものづくり技術
263	株式会社伴製作所	高純度化を必要とする超精密部品加工の量産化に資する設備投資事業	ものづくり技術
264	高塩技研工業株式会社	デジタル印刷機に対応した「フラットプレスマシン」の開発	ものづくり技術
265	株式会社松井酒造店	海外輸出向け特定名称酒の生酒の品質安定化と生産性強化計画	ものづくり技術
266	金ごま本舗株式会社	自社運営国内工場におけるスーパーフーズ加工事業とその開発及び販売	ものづくり技術
267	株式会社ケイエムシー	小規模の公益法人の業務効率化と標準化を支援する会計クラウド事業の展開	革新的サービス
268	有限会社マーサーズ	小型花束製造機の開発による低コストを実現した高品質花束の製造販売	革新的サービス
269	氏家工業株式会社	建設用鉄骨製造工程における溶接自動化設備導入による競争力強化計画	ものづくり技術
270	株式会社トーコー技研	増肉プレス成形法と切削加工を合わせた複合加工技術の開発	ものづくり技術
271	株式会社トラスティー	超精密・微細成形品の生産体制確立の為に機械装置・周辺機器及び高精度検査装置の導入	ものづくり技術
272	鈴木鐵工株式会社	耐震補強向け長尺鉄骨部品の品質向上のための生産プロセス革新	ものづくり技術
273	マルダイ印刷有限会社	全国の顧客とつながる時空間0(ゼロ)のプリントサービスの実現	革新的サービス
274	敬友自動車株式会社	『レッカープロ集団』を目指し、新装置での救援新サービス提供及び人材育成	革新的サービス
275	株式会社せんきん	世界を見据えた、海外輸出に向けた高品質な日本酒を目指して	ものづくり技術
276	テクノワールド株式会社	大型高精度製品の製造に対応する製造工程改革	ものづくり技術
277	株式会社土谷龍治郎商店	介助車とクライアントが共に安全で快適に使える機能を持った介助車の研究開発	ものづくり技術
278	有限会社スズキドレス	小規模・小ロットに対応した裁断サービスによる地域への貢献	革新的サービス
279	株式会社ユー建築工房	接着剤充填木質(木)材内蔵鋼管ドリフトピン接合の開発と実用化	革新的サービス

【採択案件一覧】

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
1	株式会社サンテクノロジー	ボーイング777X: 量産部品機械加工における高効率生産の実現	ものづくり技術
2	有限会社黒田プラスチック工業所	熟練技術と高精度樹脂成形機の融合による審美性の高い食品用樹脂容器の開発	ものづくり技術
3	東都工業株式会社	次世代大型旅客機B777X部品の切削技術高度化と革新的生産体制の構築	ものづくり技術
4	株式会社かっぺ	時代が変わる! 贈り物にスイーツのような甘さの高級品質「トマト」を実現!	ものづくり技術
5	株式会社老田製作所	老朽機械設備の更新と生産性向上による売上拡大	ものづくり技術
6	北條光学株式会社	車載向けカメラモジュールに対する小口径異形カットレンズの技術開発	ものづくり技術
7	有限会社グリムファクトリー	樹脂に耐久性の高い多色塗装を行う技術の確立と新市場への展開	ものづくり技術
8	桑名商事株式会社	めっき技術を応用した超薄肉金属成形品の複雑な三次元形状化への対応	ものづくり技術
9	株式会社テクノスチールダイシン	鉄骨組み立てにおける信頼性向上のための治具による組み立て工法の開発	ものづくり技術
10	有限会社岩上商店	海外市場獲得に向けた乳酸菌入り甘酒「酵素ジュース」の開発・量産化	ものづくり技術
11	有限会社瀧川鉄工所	内製化と加工能力を向上させ、短納期・精度向上を更に高める	ものづくり技術
12	株式会社エスピーエル	事業用平屋建築の鉄骨構造体費用低減と工期短縮を実現する工法の検証	革新的サービス
13	有限会社ステップアップ	特許取得済 建設現場安全帯使用時横移動自由、低コスト商品試作工場計画	ものづくり技術
14	有限会社藤田製作所	自動車生産ライン用組立機械装置の高精度部品供給に向けた加工技術の確立	ものづくり技術
15	株式会社辻善兵衛商店	国内及び輸出需要に対応すべく特定名称酒の高品質・高生産を目指した事業の取組	ものづくり技術
16	株式会社キョーワ	特殊鉄骨対応の独自自動化ロボット導入に伴う生産性改善計画	ものづくり技術
17	株式会社日本メディカル食研	高圧殺菌釜の導入による「しいたけ菌床」の品質向上とロス率改善等生産プロセスの改善による生産性の向上	ものづくり技術
18	株式会社トチアン	顧客ニーズに対応した素材供給から商品提供への新展開	革新的サービス
19	関口七宝株式会社 【P23掲載】	七宝焼きのデザインに応じた金型の複雑・高精度加工及び短納期化への対応と多品種少量生産の実現	ものづくり技術
20	関東農機株式会社	畑作農業用機械部品加工の生産プロセス改善による革新的生産性向上	ものづくり技術
21	有限会社近藤製作所 【P25掲載】	鉄道模型用治具製造における生産プロセスを革新する事業	ものづくり技術
22	株式会社コスモテック	重心移動で動く電動車椅子の開発	ものづくり技術
23	有限会社林屋川魚店	うなぎの未利用部位である頭部を加工した新商品の開発と事業化	革新的サービス
24	株式会社TANOI	コンプレッサーホイール「インペラ」の削り出し加工技術の確立	ものづくり技術
25	小貫プラスチック工業株式会社	プラスチック射出成型の工程改善及び原価低減による競争力強化	ものづくり技術
26	株式会社エヌ・エステクニカル	自動車の重要保安部品の低コスト・短納期・高品質化を目指した新しい生産工法の確立	ものづくり技術
27	株式会社オオツ	保育・福祉施設・量産住宅向けデザインフラッシュドアの一貫生産による生産性の向上	ものづくり技術
28	有限会社丸昭工業所	アルミ押し出しロボットフレームの高速高精度加工技術の革新	ものづくり技術
29	株式会社小林縫製工業	ジャストタイム・ベストプロポーサル(社内ノウハウ効率活用の提案型メーカー)	革新的サービス
30	大門デンタルラボラトリー	噛み合わせ不安を解消可能にする、独自の歯科技工サービスの提供	革新的サービス
31	柳下技研株式会社	高精度部品加工の生産効率革新と試作品突発割込対応と短納期の実現	ものづくり技術
32	早川食品株式会社	生の国産野菜を使った高付加価値ソース製造の効率化と品質安定化	ものづくり技術
33	菊の里酒造株式会社	海外への販路拡大に向けた「生酛純米」の品質向上及び量産化	ものづくり技術
34	ヨロズ鋼材株式会社	最新切断方式の導入及び社内生産体制の再構築による極薄自動車鋼管の生産性大幅改善の実現	ものづくり技術
35	渡邊酒造株式会社	日本の発酵文化を世界に。TPP加盟を見据えた高品質・安全・低価格の日本酒の輸出	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
36	株式会社アスワン	ワイヤーハーネスの端部処理技術の高度化による精密化対応計画	ものづくり技術
37	株式会社奥田製作所	航空宇宙産業における大型アルミ鍛造素材の旋盤加工技術の高度化	ものづくり技術
38	白石物産株式会社	工場併設雑貨店における「ものづくり工房」開設と「一点ものサービス」提供による新しい顧客層の開拓	革新的サービス
39	荒川技研株式会社	次世代自動車用プラスチック試作部品製造における加工工程の革新	ものづくり技術
40	株式会社TSアグリ	野菜栽培ユニット開発によるイタリアンレストランのブランディング計画	革新的サービス
41	有限会社キダイ	木工鋸刃研磨工程の合理化による高精度化と短納期化による競争力強化	ものづくり技術
42	有限会社伴工業	高剛性たて型マシニングを用いた、生産プロセスの改善	ものづくり技術
43	有限会社山崎産業	顧客の求める空間デザインを実現する3D機械加工技術の構築	ものづくり技術
44	三益工業株式会社	複雑形状を有する航空宇宙精密部品における三次元測定の実用化による生産性向上	ものづくり技術
45	有限会社エステー技工	動脈瘤血管内治療用コイル形状決め治具製作の高精度化と生産性向上	ものづくり技術
46	中山金属化工株式会社	アルミダイカスト複雑形状加工の内製化・高効率化による総削り試作品の超短納期化・生産能力の向上	ものづくり技術
47	株式会社成岐	障がい者等用駐車スペースの適正利用駐車管理システムの開発と提供	革新的サービス
48	株式会社コダイラ	鋼板切断能力向上と製缶板金技術融合による受注範囲の拡大と生産能力向上	ものづくり技術
49	有限会社茂原製作所	最新設備の導入と加エプログラムの新規作成技術を活用した金型部品の受注増への対応	ものづくり技術
50	株式会社ヒラタ	大型工作機械の劣化を大規模改修により是正、取引先の増産計画に貢献する	ものづくり技術
51	株式会社パウデック	低コストパワーデバイス用大口径窒化ガリウム成膜装置の開発	ものづくり技術
52	有限会社米菓工房和	各地区の農協・生産者団体と共同開発したオリジナル米菓で新たな市場の開拓と拡大を図る	革新的サービス
53	株式会社ツール工房	航空機・次世代自動車向けCFRP-Ti材の高品質穴あけ工具の生産体制確立	ものづくり技術
54	山さく建工株式会社	災害時に対応できる災害用井戸の普及による地域貢献活動	革新的サービス
55	不二エムアンドシー株式会社	小型半導体、検査装置部品の高精度・短納期加工技術の確立と高品質保証による受注の拡大	ものづくり技術
56	株式会社生晃	木工業界初QRコードを活用したシステムキッチン自動一貫生産システム確立による競争力の強化	ものづくり技術
57	丸和産業有限会社	体験型カーレジャーパークの運営	革新的サービス
58	株式会社斎藤精機	最新横型マシニングセンター導入による実装機関連部品の高品質・低コスト加工の実現	ものづくり技術
59	有限会社ワダノブテックス	新規デザイン性等を追求した 組み合わせテキスタイルの試作開発	ものづくり技術
60	株式会社田部井製作所	高張力鋼板用プレス金型におけるスパイラル切削加工方法の開発	ものづくり技術
61	ヤマウチ株式会社	新たな注型機の開発による製紙用ポリウレタンロールの品質の向上	ものづくり技術
62	九十九精密	ノウハウと設備の融合で難削材加工の高品質・短納期化を図る事業	ものづくり技術
63	田沢工業株式会社	ドロマイトクリンカー製造設備の更新とIoT化、見える化による生産性向上・合理化計画	ものづくり技術
64	遠藤食品株式会社	生姜関連商品の海外輸出展開に資する独自測定技術を活用した自動生産ラインの構築	ものづくり技術
65	株式会社進恵技研	自動車の開発期間短縮を実現する大型部品対応フロントローディングシステムの開発	ものづくり技術
66	株式会社テツカクリート	大型オートクレーブ導入における航空機複合材部品の硬化工程効率化により納期短縮と生産能力増大の実現	ものづくり技術
67	有限会社愛和精密製作所	燃料電池車部品の難削材切削加工のための CNC旋盤導入と加工技術の開発	ものづくり技術
68	有限会社黒磯製作所	急速冷却機構付き高性能モールド製造に必要な精密深穴加工技術開発事業	ものづくり技術
69	岩崎編織株式会社	縁部の縫製が不要でデザイン性に優れる高機能伸縮性経編地の試作開発	ものづくり技術
70	有限会社東邦製作所	新規受注およびホットランナー成形技術の改良に向けた高性能電動射出成形機の導入	ものづくり技術
71	STAR&BLUEJAPAN合同会社	サードウェーブコーヒー焙煎機導入による新たな事業展開	革新的サービス

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
72	林工業株式会社	「メンテホール」組立工程自動化による生産性及び品質の向上	ものづくり技術
73	守谷輸送機工業株式会社	特殊エレベーターのトップシェアの地位を不動にする増産化体制の確立	ものづくり技術
74	オグラ金属株式会社	異径丸棒材の自動マルチシリーズスポット溶接機の開発	ものづくり技術
75	株式会社環境生物化学研究所	地域課題の解決に貢献する伐採竹材等バイオマスの高度利用化実現事業	ものづくり技術
76	株式会社竹中	コンタミ・異物なしの超高精度穴加工技術の確立による競争力強化	ものづくり技術
77	株式会社太田エレクトロニクス	マイクロ波照射システムによる滅菌や加熱装置の開発と自社ブランド製品の構築	ものづくり技術
78	トリプルアール工業株式会社	エレメント巻取専用機への新機能開発による 新商品開発及び新市場開拓	ものづくり技術
79	株式会社石川製作所	重量物切削加工の効率化を図り生産計画に準じた加工と精度向上を図る	ものづくり技術
80	株式会社STM	金型を通じて世界の自動車に装備される製品づくりを目指すため、精度向上を図る	ものづくり技術
81	川島製作所	発電所用水密扉部品等の高表面粗さ技術の見える化と安定供給体制構築	ものづくり技術
82	有限会社鈴木病理細胞研究所	液状化検体細胞診の導入による子宮頸がん検診の検査方法の改良	革新的サービス
83	株式会社クシコ	大型精密平面研削盤での効率アップと金型社内一貫生産実施	ものづくり技術
84	日本電子工学株式会社	作業の安心・安全を目的とした360度カメラアラウンドビューシステム	ものづくり技術
85	関東工業株式会社	自動車産業向けラジエータ部品における油洗浄の効率化	ものづくり技術
86	AeroEdge株式会社	次世代航空機エンジン用タービンプレード量産ラインの生産性向上	ものづくり技術
87	朝日染色株式会社	染料配合レザイブ作成の自動化による多色プリント加工の短納期・低コスト化	ものづくり技術
88	宇都宮酒造株式会社	品質と安全性を担保した高品質清酒の安定出荷による海外市場への積極的展開	ものづくり技術
89	ホワスト	業務内製化とスピード向上により実現する、写真お届けサービスの展開	革新的サービス
90	株式会社荻野機械製作所	複合加工機導入による工作機械メーカーの特殊部品の高 精度・低コスト加工の実現	ものづくり技術
91	株式会社静風	日本初、「とちおとめ」そのままの「手づくりフリーズドライいちごチョコ」の試作開発	革新的サービス
92	平石化成品工業株式会社	新型NC裁断機導入による日本が持つ独自技術の継承と周辺事業への進出	ものづくり技術
93	英工業株式会社	マンション用システム収納ボックスと扉の製造一元化による顧客満足向上と売上拡大	ものづくり技術
94	有限会社共和直線工業所	高品質補強筋売上拡大の為、一貫通貫生産体制と品質管理体制・データの見える化を確立する	ものづくり技術
95	宇津救命丸株式会社	医薬品丸剤技術を応用した健康食品開発と販売	ものづくり技術
96	ムロオカ産業株式会社	ブロー成形エアスポイラーの自動バリ取り・表面 仕上げ装置による量産体制の確立	ものづくり技術
97	惣誓酒造株式会社	米国で販売量が増えている熟成した「生酏仕込 特別純米」の増産	ものづくり技術
98	針谷乳業株式会社	乳糖分解技術と3種の乳酸菌を用いた高付加価値「とちおとめフローズンヨーグルト」の製造	ものづくり技術
99	株式会社ショウナン	新型皮むき機導入によるカットごぼう加工工程の歩留まり改善	ものづくり技術
100	スティーラーズ株式会社	医療廃棄物用ステップオンホルダーの顧客へ安定供給	ものづくり技術
101	株式会社大熊製作所	最新型レーザー加工機とIoT技術導入による板金製品製造工程の生産性向上事業	ものづくり技術
102	株式会社勅使川原精麦所	グラノーラ商品の需要増大に応える高度な「えん麦」選別加工の自動生産技術開発	ものづくり技術
103	有限会社エフ・エフ・ヒライデ	高度環境制御による高品質・省コスト・エコロジー型ユリ切り花生産	ものづくり技術
104	株式会社アムシス	地域産業・航空業界発展の為 モバイル三次元測定機導入により精度UP効率UP計画	ものづくり技術
105	株式会社アイ・シー・エス	検査工程の革新的効率化による複写機用部品の増産・コスト低減及び売上拡大	ものづくり技術
106	株式会社日光食品	日本初「豆乳たまごサラダ」開発でヘルシー＆簡単惣菜の新規展開	革新的サービス
107	宮本工業株式会社	超静粛性・防振性を実現する 次世代型自動車ステアリング部品の開発	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
108	有限会社いろいろ	織物捺染加工において従来技術と複合した高度な技術で高付加価値商品作りを可能にし、収益向上を目指す	ものづくり技術
109	有限会社裕寿司会館	店舗内厨房調理場改修に伴う、生産性、サービス向上プロセスへの取組み改善	革新的サービス
110	有限会社ヤマダ	高速・高精度の金属曲げ加工機(ハイブリッド・ベンディングマシン)導入による高度な生産性向上	ものづくり技術
111	株式会社大栄物産	木質チップ燃焼バーナーを用いた高温熱風式焼成赤土造粒生産設備の導入	ものづくり技術
112	島浪捺染有限会社	インクジェットプリントにおける前処理機の導入・開発による前処理工程の自動化	ものづくり技術
113	ヨシ電子株式会社	最新鋭レーザー加工機の導入による生産性の向上並びに受注体制の充実強化事業	ものづくり技術
114	株式会社野州たかむら	「べっこう飴」製造プロセスの強化による生産性・品質の向上と国内外の販路拡大	ものづくり技術
115	日本システム化研株式会社	都市に設置可能な処理能力1トン/日以上「都市型生ごみ堆肥化装置」の試作機の製作	ものづくり技術
116	有限会社アイ・ケー・イー	鉄道インフラ用部品の加工工程革新と画期的な工法開発の実現	ものづくり技術
117	技研精機株式会社	スマートフォン向け有機ELディスプレイに不可欠な高精細液晶露光装置部品の品質管理強化	ものづくり技術
118	エーシーエム栃木株式会社	複合材料受入検査体制の構築による新規顧客の開拓	ものづくり技術
119	株式会社菜匠	日本でただ一台しか無い「最新型包装機」と、特殊資材の「クラフ(不織布)」を併せて導入し、「柑橋類」を年間を通してパックする業務の構築	革新的サービス
120	株式会社鎌田スプリング	カテーテルの補助具であるダイレーター製造に伴う生産効率の向上	ものづくり技術
121	有限会社齋藤製作所	変種変量・短納期要求に対応する高速高精度ファイバーレーザー加工システムの構築	ものづくり技術
122	錦正工業株式会社	ブロー圧とタイミング制御による革新的造形技術の研究開発と生産性向上計画	ものづくり技術
123	有限会社アップライジング	ホイール修理の技術教育によるホイール修正機の輸出事業の展開	革新的サービス
124	株式会社ArounDエンターテイメント	運転代行&タクシーのリアルタイム空車情報提供システム	革新的サービス
125	有限会社若田部鉄工所	多種多様な顧客の要望にワンストップで受注できる総合金属加工メーカーの確立	ものづくり技術
126	株式会社クルール・プロジェ	100年後の家族の笑顔を作る「子育てママ向けキュレーションメディア」の立ち上げ	革新的サービス
127	天鷹酒造株式会社 【P21掲載】	自動糖化醱酵装置導入による生産性強化と高品質化	ものづくり技術
128	日本リークレス工業株式会社	ウォータージェット剥離工程の改良・自動化による品質改善および生産能力向上	ものづくり技術
129	有限会社関東精工	複雑形状非鉄金属部品製造の高効率加工革命	ものづくり技術
130	小林酒造株式会社	新規蒸米冷却システムの導入による革新的通年吟醸酒製造の実現	ものづくり技術
131	株式会社相良酒造	高機能固液分離システム導入による革新的な製造環境の構築と販路拡大	ものづくり技術

平成28年度補正
革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金

【採択案件一覧】

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
1	株式会社アイ・ピー・エフ	高精度な成形機及びプリンターと熟練技術の融合による顧客要求を満たした鉄道模型の実現	ものづくり技術
2	株式会社コーブラ	顧客ニーズに合致した耐熱・耐久性に優れたガラス樹脂強化部品の開発と製造	ものづくり技術
3	堀田光学工業株式会社	グローバルな蛍石レンズ需要に向けた高難度レンズ加工プロセスの高度化	ものづくり技術
4	株式会社萩原鉄工所	新設備導入による食品加工機械部品の高精度・生産性倍増計画	ものづくり技術
5	株式会社トチセン	当社独自で開発した防曇機能に偏光特性を付加したフィルムの新技術開発と世界市場戦略の販売展開	ものづくり技術
6	加藤ブラシ工業株式会社	チャンネルブラシの高品質化と生産速度向上に向けた植毛技術高度化への取り組み	ものづくり技術
7	有限会社味噌まんじゅう新井屋	大反響の「社のマドレーヌ」製造自動化・量産化による国内、インバウンド向け需要への対応と海外販売の挑戦	革新的サービス
8	紅葉製菓	新たな焼菓子と3重包生菓子の新商品開発による販路開拓で、顧客ニーズの満足度を向上させる。	革新的サービス
9	タカ食品工業株式会社	カットバックフレーバー(回収香)を活用した新製品濃縮ピューレの開発製造と販売。	ものづくり技術
10	株式会社タカミ技研	電子機器の神経「ハーネス」の細線化に寄与する実装技術の高度化	ものづくり技術
11	東都工業株式会社	次世代旅客機A320neoエンジン部品の革新的生産体制の構築	ものづくり技術
12	有限会社吉成印刷	全国初、手漉き和紙への大判カラー印刷システムの確立	革新的サービス
13	株式会社シンワモールド	革新的生産プロセス開発による、高精度・高耐久マスターゲージ実用化事業	ものづくり技術
14	ニューロン精工株式会社	半導体産業向け高性能シリコンウェハ―梱包機械構成部品の高精度加工技術開発事業	ものづくり技術
15	金子樹脂	高度精密部品の加工技術向上による防毒マスク等の世界品質の製品を担う企業	ものづくり技術
16	株式会社中山鋼業	工場用大型防音壁の生産プロセス革新における生産対応力強化	ものづくり技術
17	株式会社カネコ金型	ヒール金型製造技術の向上による耐久性強化と作業時間短縮の実現	ものづくり技術
18	大矢商事株式会社	ドライアイス加工における規格外品再利用と再接着軽減による生産性向上事業	ものづくり技術
19	有限会社釜屋	ITを活用したプロセス改善による顧客感動サービスの提供	革新的サービス
20	関東ルーフ株式会社	先端技術(IoT、機械学習など)を活用したスマート農業プラットフォームの試作開発	革新的サービス
21	有限会社加藤精密	多様な曲げ形状にフレキシブルに対応するハイブリッドベンディングシステムの構築	ものづくり技術
22	株式会社横田鉄工	スマートフォン製造に使われる、カメラ組立てボンディング治具の短納期化	ものづくり技術
23	有限会社那須金型製作所	ダブルモールド金型部品の6面研磨加工の生産性向上	ものづくり技術
24	有限会社大垣金型製作所	金型製作⇒成形⇒試験データ提供までの総合サービスの実現	革新的サービス
25	沼尾デンタルクリニック	高性能顕微鏡を用いた高精度歯科治療サービスの開発	革新的サービス
26	久保田歯科医院	最新CT装置の導入による難度の高い歯科疾患への治療サービスの提供	革新的サービス
27	有限会社高橋製作所	高性能ハイブリッド車エンジン部品の精密金型製造プロセスを革新する事業	ものづくり技術
28	アークテック株式会社	生産管理システム開発と新型曲げ加工機導入による航空機部品の生産性向上	ものづくり技術
29	森川製作所	自動車業界に進出し、新モデルエンジンのギア製造を受注する	ものづくり技術
30	小野精密株式会社	新型マシニングセンタ導入によるエアリーク検査精度を飛躍的に向上させる独自中子技術の確立	ものづくり技術
31	株式会社坪子熔接所	道路機械および航空機関連の重要機構・難加工部品の量産と生産効率を実現する一貫生産体制の確立	ものづくり技術
32	株式会社キヨーワ	下請け脱却を目指した二次加工に向けた切断工程の生産性改善	ものづくり技術
33	第一酒造株式会社	海外販路とインバウンド消費を目指す、日本初「熟成甘口の生にごり酒」製造	ものづくり技術
34	神和アルミ工業株式会社	航空機用チタン材の効率的切断技術の開発実用化	ものづくり技術
35	株式会社蓼沼鉄工所	門形五面加工機による高精度化とリードタイム短縮の実現	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
36	株式会社みのり	POS分析システムの活用による農業生産資材の流通改革。および顧客(農家)へのサービス向上を目指す。	革新的サービス
37	柳下技研株式会社	IOT・AIにより生産プロセスを改革し、顧客の生産拡大要請に応える。	ものづくり技術
38	株式会社栃電社	測定効率改善による生産性及び精度の向上	ものづくり技術
39	株式会社極東体育施設	砂入り人工芝等の撤去に伴うリサイクルの推進	革新的サービス
40	株式会社刀川平和農園	園芸用土小袋製品の自動生産および包装技術開発による販路拡大と海外展開への挑戦	ものづくり技術
41	有限会社玉生石材センター	大型ガラス装飾品製造における加工精度改善と納期短縮による輸出の拡大	ものづくり技術
42	村田発條株式会社	形状解析レーザー顕微鏡導入による圧縮コイルばねの耐久性向上及び競争力強化	ものづくり技術
43	株式会社進恵技研	高精度三次元測定機導入による自動車ドア等の大型部品用プレス金型への参入	ものづくり技術
44	有限会社高松製作所	3次元形状部品の高速、高精度加工プロセス実現による次世代オートバイ部品、航空機部品の新規受注獲得	ものづくり技術
45	日本テクスチャー株式会社	コントラクトスペース向けカーテン市場のニーズに対応し長尺カーテンの縫製技術の高度化を図る。	ものづくり技術
46	日本電子工学株式会社	建機・重機との接触事故防止を目的とした複眼カメラの画像解析による人体検知及び、安全装置の開発事業	ものづくり技術
47	株式会社小倉メリヤス製造所	CAD・CAM導入・連携による受注提案力強化と生産性向上	ものづくり技術
48	有限会社蓮見製作所	CNC旋盤導入による高品質・低コストな輸送用車両ドア部品の安定供給と増産への対応	ものづくり技術
49	植木鋼材株式会社	鋼材卸売専門からの脱却！レーザー加工機導入による加工事業拡大計画	ものづくり技術
50	オグラ金属株式会社	多品種少量プレス部品の生産システムの改革、生産性向上のための設備改善及び安全性の向上	ものづくり技術
51	遠藤食品株式会社	スパイラル洗浄機の導入を含めた電子制御ラインの構築による、異物混入・クレームゼロ達成	ものづくり技術
52	福田土木造園株式会社	太陽光発電施設向け防草対策工事の新規受注拡大と生産性の向上	革新的サービス
53	株式会社アサブラ	国産初の2Plyドラムヘッドの量産化を実現する事業	ものづくり技術
54	サンケイ技研株式会社	ロボットシステムを利用した金属表面研磨技術の向上	ものづくり技術
55	小林酒造株式会社	新規洗米機と高性能蒸米機のシステム導入による高品質、高付加価値な吟醸酒の生産強化	ものづくり技術
56	那須工業株式会社	アルミダイカスト部品の成形精度向上による切削加工の削減	ものづくり技術
57	菊地歯車株式会社	新歯車研削盤導入による歯車生産の加工精度向上、納期短縮化の達成	ものづくり技術
58	株式会社城北工範製作所	磁気軸受部品製造における、低コスト化を実現する生産体制の構築	ものづくり技術
59	新興鉄骨工業株式会社	溶接ロボット導入によるQCD最適化で付加価値額の最大化を実現	ものづくり技術
60	株式会社アミノ	県産うるち米を使用し米余剰問題を解消する「グルテンフリーせんべい」の自社ブランド開発と全国・海外展開	革新的サービス
61	有限会社卵明舎	栃木の養鶏・農業を日本全国へ発信する革新的六次化事業。Made in 栃木, Japan.	革新的サービス
62	有限会社久保田溶接工業所	高品質且つエコロジータン静電着塗装システム導入による付加価値向上	ものづくり技術
63	関東プラント株式会社	最新ベンディングマシン導入による短納期化、生産性の向上、品質の向上	ものづくり技術
64	マルニ商事株式会社	業界初。インスタグラムやコーポレートアイデンティティのためのオリジナル額縁制作	ものづくり技術
65	株式会社マツモトセイコー	IoT及びロボット技術を活用した次世代航空機向け部品の生産性向上及び品質管理強化事業	ものづくり技術
66	杉田酒造株式会社	持続的な金賞酒づくりに向けた、機械化促進による日本酒供給体制の強化	ものづくり技術
67	TOA株式会社	高精度金属性燃料フィルターの量産用生産技術獲得による世界展開	ものづくり技術
68	株式会社トチギテック	原子力燃料棒用部品の高精度、高効率生産体制の確立による新規需要の取り込み	ものづくり技術
69	日本自動機工株式会社	機械加工工程の納期短縮・品質向上による国内外の治水・利水業界への貢献	ものづくり技術
70	株式会社ニヘイ化成	ウッドプラスチックによるおもちゃの試作開発と量産体制の構築	ものづくり技術
71	有限会社瀧川鉄工所	小径曲げ加工の高精度化、エビ管の精度向上により各種プラント設備の性能向上と短納期化に貢献する。	ものづくり技術
72	横尾精密工業株式会社	医療向け高度検査機器の部品における生産プロセスの革新	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
73	金井染工株式会社	耐汗、耐光堅牢度の優れたスポーツ衣料、塩素殺菌消毒にも変色しない介護衣料の量産体制の構築	ものづくり技術
74	宇都宮プラスチック工業株式会社	農業用資材等への進出と短納期・小ロットに対応した生産プロセスの改善	ものづくり技術
75	AeroEdge株式会社	最新航空機エンジン部品量産工場のスマート化による生産性向上	ものづくり技術
76	株式会社大和工業所	地域でオンリーワンの次世代建設業を創る溶接ロボットの導入計画	ものづくり技術
77	MINATO株式会社	5軸制御CNC三次元測定機部品加工における、高精度、高効率加工の実現により、増収益を図る。	ものづくり技術
78	篠崎木工株式会社 【P31掲載】	自動投入ロボットとIoTを導入した木材加工ライン構築による生産性向上事業	ものづくり技術
79	株式会社星野アルミ建材	地域密着型高性能窓の安定供給と地域建築業者及び業界活性化事業	革新的サービス
80	有限会社ダイソウ	専用POSの導入によりプロ向け建築用金物販売で品質一番真心一番店をつくる	革新的サービス
81	有限会社若菜製作所	産業機械用金属加工部品の特注品受注販売体制構築	ものづくり技術
82	小里機材株式会社	新画像検査システムの導入により自動車用部品の『0Defect(不良ゼロ)』を目指す	ものづくり技術
83	株式会社ササキ	ゴルフクラブのOEM生産における組み立てラインの高度化及び生産体制の強化の実現	ものづくり技術
84	株式会社エフエムティ	樹脂成形金型の加工技術の高度化	ものづくり技術
85	有限会社星宮製作所	次世代自動車生産用治工具製作における生産技術の高度化	ものづくり技術
86	富士セイラ株式会社	小ねじ用高速画像検査装置導入への設備投資	ものづくり技術
87	大生工業株式会社	世界初の親水撥油素材を用いた高効率水油分離フィルターの量産ライン構築	ものづくり技術
88	菊の里酒造株式会社	アジア市場輸出に向けた新しい純米低アルコール原酒「salsa」の開発	ものづくり技術
89	有限会社武田機工	IoT活用とロボットによる生産プロセス改善と生産性の向上	ものづくり技術
90	株式会社山田鑄造所	ロストワックス法に対抗する砂型鑄造における微細化の挑戦	ものづくり技術
91	株式会社三森製作所	航空機用3次元形状部品の高速高精度測定技術の革新	ものづくり技術
92	株式会社火の魂カンパニー	安全装置を付加した自動製麺ラインの構築と栃木県産小麦を使用した多加水麺の製造販売体制の確立	革新的サービス
93	森戸酒造株式会社	リング酵母を用いた新タイプの純米酒の増産による国内外への販路拡大	ものづくり技術
94	株式会社井上製作所	技術的課題解決と最新生産設備の導入による革新的生産プロセスの構築	ものづくり技術
95	日光金属株式会社	AI及びIoT技術を駆使した冷し金セット工程の自動化	ものづくり技術
96	株式会社野州たかむら	日本初のオリジナル・ロリポップマシン導入による、棒付きキャンディ製造プロセスの革新と国内外の市場開拓	ものづくり技術
97	株式会社山中商会	新管理システム導入による、世界初ノンVOCテープのグローバル販売の強化	革新的サービス
98	株式会社那須クリエイト	自然エネルギーを活用した浄化槽でベトナムの水質改善を図る事業	ものづくり技術
99	有限会社赤羽精密	高品質・短納期・低コスト化のためのIoT・ロボット・AI機器の導入	ものづくり技術
100	タツネ株式会社 【P29掲載】	機能性ボディタオルの製造方法改善による品質の向上	ものづくり技術
101	青源味噌株式会社	新しい発酵方法で造る高機能米麹甘酒を業務用甘味素材として国内外に展開する。	ものづくり技術
102	株式会社大垣ダイカスト工業	航空機産業へ新展開を図る高品質低コスト加工の生産プロセス実現	ものづくり技術
103	有限会社アートセラミック	機会損失をなくし新たな市場獲得に向けたレーザー加工工程の改善	ものづくり技術
104	有限会社島田製作所	IoTを活かした効率的で低コストな自動車部品生産システムの構築	ものづくり技術
105	技研精機株式会社	独自工具開発と新導入マシニングセンタの切削環境の徹底管理による超高精度量産技術の開発	ものづくり技術
106	株式会社恵伸精密	大型高精度部品受注獲得の為の体制構築	ものづくり技術
107	株式会社KATOTEC	コストパフォーマンスに優れた超音波加工システムを開発しセラミック加工分野への参入をめざす。	ものづくり技術
108	株式会社オフィスエフエイコム	台車型産業用カメラと移動型協調ロボットを用いたIoT事業	ものづくり技術
109	栃木精工株式会社	高付加価値医療用注射針の生産性向上とIoTによる経営革新	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
110	荒川技研株式会社	透明プラスチック部品の加工技術の高度化	ものづくり技術
111	株式会社森製作所	IoTネットワークと金型自動交換ロボット付ベンダー導入による高効率生産システムの構築	ものづくり技術
112	有限会社中沢製麺	超多加水製法による栃木県産小麦100%使用生麺製品の開発・製造・販売事業	ものづくり技術
113	株式会社若山商店 【P27掲載】	新品種さつまいも「紅はるか」に血圧上昇抑制成分(γ-アミノ酪酸)を含有した新商品と革新的製造工程の試作開発	ものづくり技術
114	有限会社ドライテック	万能強度試験機による軽量型アルミ手摺支柱注入材の開発	ものづくり技術
115	株式会社マーナ	自動接合機、裁断機導入による家庭内水周り清掃用品生産工程の機械化	ものづくり技術
116	保泉工業株式会社	IoT技術を活用したCFRPホットプレス成型金型の開発	ものづくり技術
117	有限会社藤原郁三陶房	ものづくり大賞優秀賞を受賞した「蛭硝子」を更にもリサイクルする新環境素材「ホタルジャリ」の量産体制の構築	ものづくり技術
118	有限会社高橋製作所	細穴放電加工機導入による金型加工のリードタイム短縮とコスト低減	ものづくり技術
119	株式会社シンワルプテック	製造業の重大事故を防ぐ「次世代型切削油」の多品種商品開発	ものづくり技術
120	株式会社トーコー技研	燃料電池自動車部材用ステンレス薄板切削加工技術の開発	ものづくり技術

平成29年度補正
ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金

【採択案件一覧】

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
1	有限会社都屋工務店	手刻み、木組みの在来工法で、自然材の「梁を見せた」「大黒柱のある」住宅の提供。	革新的サービス
2	有限会社一礼量工業	お部屋に合わせたオーダーメイドの「置き畳」の開発及び「洗える畳」等の販売	革新的サービス
3	株式会社萩原鉄工所	高硬度材の24時間無人運転による高精度・翌日出荷体制の実現	ものづくり技術
4	シントク工業株式会社	大型都市開発への貢献及び建設現場の問題を解決する機械式継手の生産性向上と納期短縮の実現	ものづくり技術
5	有限会社折田開発	耐久性・軽量化を実現した電気自動車モーターカバーの開発	ものづくり技術
6	日本テクチャー株式会社	業界唯一の超大型カーテン付加価値加工を行い市場での地位確立を目指す	ものづくり技術
7	株式会社中村パーツ	流体継手(カップラー)の小径深穴加工における精密切削技術の向上	ものづくり技術
8	株式会社ティピー	蓄光材含有率を高めた発光性の高い避難誘導板の開発	ものづくり技術
9	日光金属株式会社	焼却炉部品の長寿命化技術の開発	ものづくり技術
10	有限会社ホンゴウ	設計変更による部品の信頼性向上及び溶接部品の切削技術開発と効率化	ものづくり技術
11	株式会社ケーアイシー	化粧品容器のキャップの要である「嵌合(かんごう)」精度の向上による受注の増加	ものづくり技術
12	株式会社箕輪製作所	最新測定器導入による高精度旋盤加工の実現	ものづくり技術
13	有限会社黒田プラスチック工業所	特殊樹脂を活用したメッキ加工レスナンバープレートフレームの開発	ものづくり技術
14	株式会社シンワモールド	超難削材の加工データ分析による高精度切削技術の確立	ものづくり技術
15	株式会社みのり	顧客分析システムにより店舗から「攻める」営業体制に変革。真の農業者のパートナーに。	革新的サービス
16	株式会社STM	当社の強みを強化し、共通パーツ化・大型化する金型の顧客ニーズを高め精度と信頼性を向上する。	ものづくり技術
17	有限会社コビヤマ精密	醤油等の新鮮さを保つペットボトル用金型の生産性向上による短納期化の実現	ものづくり技術
18	有限会社いづるや	打ち立てと変わらない美味しさの冷凍保存そばの開発	革新的サービス
19	ケイアイソフト株式会社	農業機械用特殊部品の生産工程の革新と独自開発新製品の量産化と販路拡大	ものづくり技術
20	有限会社サンエイ工業	高精密模型向け超高精密金型製造技術の革新	ものづくり技術
21	株式会社徳光	CAD CAM導入による多品種少量生産体制の構築と抗ウィルス加工製品の開発	ものづくり技術
22	堀田光学工業株式会社	世界トップクラス面精度測定装置の導入による半導体・液晶露光装置用レンズの製造プロセス高度化	ものづくり技術
23	有限会社那須セラテック	半導体製造装置向けファインセラミックス加工技術開発事業	ものづくり技術
24	エヌ・エル・ケー・エンジニアリング株式会社	ターボ過給機付エンジン用ガスケットを製造するプレス金型の製作技術向上	ものづくり技術
25	プラスト工業株式会社	高耐摩耗性を持ったプラスト機のブレード部品の試作開発	ものづくり技術
26	有限会社落合製作所	生産負荷の平準化による生産性向上と量産品の安定的な加工の高度化を目指す。	ものづくり技術
27	新和興業株式会社	材料安定性を欠くりサイクル材100%使用の環境循環型医療容器の開発	ものづくり技術
28	株式会社オガタ・エスメック	ファイバーレーザー溶接機導入による薄板歪れ加工の確立	ものづくり技術
29	技研精機株式会社	次世代CT装置における大型基幹部品の製造技術開発と設備投資	ものづくり技術
30	有限会社大沼フレーム工業所	多様な形状に対応するフレキシブルペンディングシステムの構築	ものづくり技術
31	株式会社田部井工業	建築鉄骨1次加工機導入によるグループ企業全体の短納期化による顧客満足向上	革新的サービス
32	株式会社藤製作所	大型部品の順送型プレス加工を可能とする設備投資による売上高向上と収益確保	ものづくり技術
33	株式会社大正光学	新機能薄膜の開発・製造に向けた事業形態の変革	革新的サービス
34	株式会社アサプラ	国産初タム用カシメ式18インチヘッドの効率生産の実現	ものづくり技術
35	栃木県集成材協業組合	木質系産業廃棄物の有効活用による、木質燃料「ハイブリットペレット」の開発及び、新規商圏への展開	革新的サービス

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
36	横尾精密工業株式会社	光学機器用精密部品加工における生産プロセスの開発	ものづくり技術
37	株式会社KKK	ラッピング造作材の付加価値を高め、顧客満足と売上拡大を図る。	革新的サービス
38	株式会社アイ・シー・エス	新燃料噴射装置用部品の量産熱処理技術開発による売り上げ拡大	ものづくり技術
39	株式会社城北スプリング製作所	精密バネ製造の自動化によるグローバル販売	ものづくり技術
40	株式会社エフエムティ	射出成形用試作金型の生産性向上	ものづくり技術
41	有限会社久保田溶接工業所	薄板ステンレスの高効率溶接を実現するファイバーレーザー溶接機の導入	ものづくり技術
42	オグラ金属株式会社	革新的バンド技術の確立とIoTを駆使した生産システムの構築	ものづくり技術
43	株式会社渡清	とちぎ和牛によるドライエイジング製品および食肉加工品の開発ブランド化事業	ものづくり技術
44	有限会社矢吹金型製作所	射出成形用大型金型の生産性向上	ものづくり技術
45	菊の里酒造株式会社	タイ市場獲得に向けた白麴を用いた純米酒生酒の開発	ものづくり技術
46	有限会社宮精密	同時5軸加工用CAD/CAMIによる複雑形状加工の高度化	ものづくり技術
47	株式会社エヌ・エステクニカル	燃料電池自動車部品における加工工程の集約による、大幅な生産性向上とコストダウンの実現	ものづくり技術
48	泉鋼管株式会社	次世代カムシャフト市場獲得を目指した、新型プレス機導入による一貫生産体制の構築	ものづくり技術
49	有限会社浅野製作所	カメラ用交換レンズにおける高難度カム溝付鏡室の生産工程の革新	ものづくり技術
50	株式会社めいじ屋	県産ひのき間伐材から製作する特許製品『布団干し機能付すのこベッド』の多サイズ生産ラインの強化	ものづくり技術
51	植木鋼材株式会社	鋼材切断と曲げ加工の一括受託による小規模工場の支援体制の確立	ものづくり技術
52	田沢工業株式会社	わが国初の新製法で「軽焼マグネシア」及び「マグネシアクリンカー」を製品化。品質向上と生産性増大計画	ものづくり技術
53	芳賀精密工業株式会社	半導体組立において業界最高水準の対応力を目指した最新型ワイヤーボンダー導入	ものづくり技術
54	光和化成株式会社	本物志向に応えた高品質プラスチック将棋駒の開発	ものづくり技術
55	有限会社米菓工房和	栃木産の米と名産品を使った新たな米菓を開発・販売による新市場開拓の取り組み	革新的サービス
56	株式会社エルコム	真円度測定器エアースリンダ部 品質安定、コストダウン	ものづくり技術
57	株式会社新和技研	機械装置部品における品質保証体制と短納期生産体制の構築	ものづくり技術
58	益子林業有限会社	半自動棧積み機の導入による新しい生産体制の確立と人材育成の強化	革新的サービス
59	株式会社荻野機械製作所	汎用機を使用したリニアガイド加工の高効率・安定生産の実現	ものづくり技術
60	トチセン化成工業株式会社	チューブ容器製造における印刷後の断裁スピードの高速化計画	ものづくり技術
61	有限会社鹿山製作所	大型最新鋭加工機導入による工作機械・輸送装置における軸受部品の低コスト・高精度化の実現	ものづくり技術
62	株式会社協栄社	偽造防止技術を備えた商品券等のセキュリティ印刷技術の確立	ものづくり技術
63	有限会社葵ファスナー	建設用ボルト、ナット仮組自動機の開発による原価低減	ものづくり技術
64	法師畑工業株式会社	高精度CNC旋盤導入により、高度化及び短納期化による増産体制の確立	ものづくり技術
65	ヤマウチ株式会社	プリント基板材料の高耐熱化の流れに対応したトップボード開発体制の強化	ものづくり技術
66	株式会社伸好舎	設備導入で品質を改善し当社独自の小型歯車の製造ノウハウでロボット分野に進出する	ものづくり技術
67	株式会社竹中	半導体製造装置向け高精度加工と段取り時間短縮による生産性向上	ものづくり技術
68	有限会社イシハラ	木工業から金属加工分野に進出を図り、顧客満足と売上拡大を図る。	革新的サービス
69	株式会社日光食品	日本初、常温流通可能な「ゆば入り豆乳鍋スープの素」の開発	革新的サービス
70	有限会社上岡軽合金鑄造所	原型鑄造手法の高度化により大型で複雑形状金型の発泡型製作を実現する。	ものづくり技術
71	葛生製袋工業株式会社	印刷機導入と従来の技術を合わせた画期的な製造法による新規分野への進出	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
72	株式会社斎藤	新工法により断熱材を加工製造し取引先の要請に応え業績の向上を図る	ものづくり技術
73	田辺スクリーン型工業株式会社	LEDライトによるデジタルダイレクト製版装置の導入	ものづくり技術
74	有限会社大西製麺	栃木県産素材を使った「レンジ麺」の開発及び量産体制の確立	ものづくり技術
75	株式会社石川製作所	溶接部門の自動化による生産性向上と短納期化を図る	ものづくり技術
76	小俣プラスチック工業株式会社	日本製化粧品の高品質イメージを支える特殊成形容器の生産性改善	ものづくり技術
77	染匠ひらの	和柄をベースとしたインクジェットプリントと友禅加工技術を融合した洋装品の開発	ものづくり技術
78	株式会社森製作所	長尺板金部品の高速フレキシブルパンチングシステム導入によるブランク革命	ものづくり技術
79	大生工業株式会社	大型自動巻線機開発導入によるノッチワイヤーフィルタの市場拡大	ものづくり技術
80	株式会社恵伸精密	五軸制御三次元測定機を活用した測定工程の効率化と受注拡大	ものづくり技術
81	英工業株式会社	高級マンション用ハイエンドシステムキッチン部材製造の事業化による売上拡大	ものづくり技術
82	株式会社エースモールド	ハイグレードな精密金型製作の革新的な加工技術取得と製作プロセスの構築	ものづくり技術
83	株式会社阿久津工作所	匠の技術を継承、活用し、次世代自動車部品の高難度加工の新事業展開を実現する	ものづくり技術
84	普代産業株式会社	大型建造物の工事効率・耐震性向上に資する特殊H型鋼の生産性向上計画	ものづくり技術
85	有限会社阿久津左官店	革新的な左官技術工法の確立と斬新なデザイン提案による販路拡大	ものづくり技術
86	有限会社青柳製作所	新型マシニングセンタ導入による新規受注(半導体搬送装置)獲得のための生産力強化体制の構築	ものづくり技術
87	小林酒造株式会社	吟醸酒に特化した高性能連続式殺菌装置導入による海外輸出への生産強化	ものづくり技術
88	神和アルミ工業株式会社	次世代自動車のインパータ用アルミヒートシンの量産体制確立	ものづくり技術
89	株式会社高津製作所	拡大を続けるロボット業界において、革新的仕様の加工機で中心的存在になる！	ものづくり技術
90	株式会社トーカイ・エム	高精度円筒研削加工の内製化による受注拡大	ものづくり技術
91	有限会社佐取商店	仕入先を新たな顧客に変える革新的設備導入	革新的サービス
92	森林ノ牧場株式会社	那須「クラフトバター」による多様なバターを味わう楽しさの提供	革新的サービス
93	中山金属化工株式会社	マシニングセンター6台を、ロボット及び装置、システムの導入により自動化し、生産性を大幅に向上させる。	ものづくり技術
94	富士セイラ株式会社	自動車業界への市場開拓のための炭化水素系真空4槽式自動洗浄機の設備投資	ものづくり技術
95	有限会社ショウワ技研工業	世界一の品質を目指す医療用極小微細部品の製品化に向けた精密微細加工技術の高度化	ものづくり技術
96	株式会社生晃	連結レイアウトという新たなアプローチで、縁貼り工程の生産性を向上させ新規受注を獲得する	ものづくり技術
97	株式会社ムラマツ	空圧機器用の高精度部品量産加工における生産性の革新的向上を実現する	ものづくり技術
98	株式会社石井機械製作所	5軸ヘッド搭載三次元測定機導入により品質保証の強化、測定時間の短縮	ものづくり技術
99	株式会社わくわくお米本舗	減反政策廃止に伴う米農家の卸売業進出事業	革新的サービス
100	株式会社マルキヨー	現在の品質の維持、向上を図りながら女性でも作業ができ、労働安全性、生産性の向上を目指した醸造法、設備の開発	ものづくり技術
101	有限会社星工機製作所	航空測量の需要拡大に伴う高精度測量機器部品の量産体制構築	ものづくり技術
102	村田発條株式会社	選択式シート圧入・全数検査装置の導入によるダンパースプリングの競争力強化	ものづくり技術
103	株式会社三森製作所	F1カーエンジン部品の真円度測定内製化と独自切削加工技術確立による生産力強化	ものづくり技術
104	有限会社星野鉄工所	長尺部品加工に対応すべく、正面NC旋盤の導入による新規受注の獲得	ものづくり技術
105	株式会社イタガキ建鉄	製造プロセス及び環境の一新と鉄工技能士の育成による小規模建鉄会社の新たな業態の開発	革新的サービス
106	株式会社飯沼	取引先(消費者)のニーズに基づく、ひねり包装商品(せんべい)の提供による販路の拡大	革新的サービス
107	株式会社アベスポーツ 【P33掲載】	商品開発とスポーツ用品の価値向上により顧客満足の最大化を図る	革新的サービス

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
108	株式会社イーアンドエム	RFID技術活用による病院手術室向け鋼製小物等管理の試作品の開発事業	ものづくり技術
109	有限会社湯浅機工	食品製造業を顧客とする新事業開拓による業績向上策	ものづくり技術
110	有限会社瀬川製作所	独自考案技術により車載用継手部品のバリレス加工を実現する生産刷新事業	ものづくり技術
111	ヨロズ鋼材株式会社	最新検査装置導入による自動車鋼管の超高品質化及び生産効率の改善	ものづくり技術
112	株式会社若目田製作所	試作、極少ロットの加工のニーズに対し金型レス加工により応える技術の高度化	ものづくり技術
113	有限会社光真製作所	YAGレーザーによる微細及び異種金属溶接技術の開発	ものづくり技術
114	株式会社コプス・エンタープライズ	開発支援業務(受託開発)の品質向上と規模・販路の拡大	ものづくり技術
115	有限会社高松製作所	自動車試作開発部品の加工技術革新による高生産性の実現	ものづくり技術
116	有限会社新栄精機	食品機械用部品の設備導入と自社技術開発による生産性向上事業	ものづくり技術
117	株式会社ジェネックス	ホテル向け多言語タッチパネル式、客室オーダーシステムの試作開発	革新的サービス
118	株式会社小野製作所	エコカー向け高付加価値エンジンガasketの生産体制を革新	ものづくり技術
119	株式会社三樹	宇都宮餃子初！その場で直ぐ温めて食べられる、熱々ほっころの『ほかびり餃子弁』の開発	革新的サービス
120	遠藤食品株式会社	栃木県産生姜を使用した高価値新商品に対応する製造ラインの構築並びに生産支援	ものづくり技術
121	株式会社カクタ花農場	海外規格要望に応える品質の良い花を長い期間作り商圏拡大を浸透する事業	革新的サービス
122	蘭と月株式会社	日本伝統の色と香りを活用した画期的な「お香」開発による新たなライフスタイルの提案	革新的サービス
123	新陽メタルビー株式会社	耐震用ビル建材需要増に対応する高速高精度ベンディングシステムの構築	ものづくり技術
124	有限会社廣田商店	飲料残さのリサイクルを実現する「ほかし肥料」の独自配合技術の確立と、専用生産ラインの試作開発	ものづくり技術
125	有限会社島田製作所	低周波振動切削工法と複合加工技術を活かした難切削材への生産プロセス改善	ものづくり技術
126	ふじせい工業株式会社	鋳物製造現場の環境、品質、安全、生産性を改善するオーダーメイド型搬送設備の開発と生産管理システム	ものづくり技術
127	有限会社福田工業	機械と人が協働し最適領域で活躍するフレキシブルな生産体制の確立と未来への技能承継を目指す事業	ものづくり技術
128	有限会社池田鉄工所	市場ニーズに伴った大型金型切削の高効率化と高精度化を実現する	ものづくり技術
129	西堀酒造株式会社	高品質吟醸酒の増産体制と同時並行した労務環境改善、技術者育成計画	ものづくり技術
130	有限会社菊沢産業	肥料取締法に則り、培養土の混合技術を活かした配合肥料の製造と販売	革新的サービス
131	株式会社アオキシテック	次世代PHV車向けリチウムイオン電池の安定供給に向けた高精度加工技術の確立	ものづくり技術
132	株式会社外池酒造店	競争力ある生産性向上と省力化で伝統の匠の品質の美味しい酒の増産	ものづくり技術
133	株式会社大張	牛糞・豚糞のペレット有機肥料及び鹿沼土・赤玉土のペレット培養土等の開発と販売	ものづくり技術
134	アイビーデンタルクリニック	CT設備の導入による那須町内で初めての歯周組織再生療法	革新的サービス
135	株式会社ササキ	マシニングセンタによる鍛造製法用ゴルフクラブ金型の切削加工品の高精度化と安定供給	ものづくり技術
136	有限会社石川精機製作所	自動車産業用磁界共鳴方式『非接触給電装置』の部品のアルミ切削加工方法の構築	ものづくり技術
137	株式会社小林製作所	シチズン製NC旋盤低周波振動切削搭載の導入によるコスト・高精度な製造体制の構築	ものづくり技術
138	東亜サーベイ株式会社	災害時等における緊急かつ安全・正確な測量データを提供する測量技術開発	ものづくり技術
139	有限会社関東精工	最新のCNC旋盤導入によるマシニングセンターと一体の増産体制の構築	ものづくり技術
140	有限会社齋藤製作所	高難度ステンレス製品の高精度ロボットシステムの構築	ものづくり技術
141	渡邊酒造株式会社	年間を通じた酒造りによる生産性向上計画	ものづくり技術
142	株式会社那須ハートフルファーム	規格外野菜の有効利用で農業経営の多角化と業績の安定化をはかる	革新的サービス
143	株式会社テラトレーディング	設備自動化による多品種オリジナル新製品での売上拡大事業	革新的サービス

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
144	さくら製作所	車載用リレー電装品組立機部品の外注工程の自社取込による画期的なリードタイム短縮	ものづくり技術
145	有限会社近藤金型製作所	ワイヤー放電加工の内製化による競争力強化と経営力強化	ものづくり技術
146	有限会社大串	位牌文字入機を活用したセミオーダーメイド位牌の開発・販売	革新的サービス
147	第一酒造株式会社	日本の発酵技術(糀)を活かした地域発のジャパニーズスポーツドリンク。目指せ東京2020。	ものづくり技術
148	有限会社茂原製作所 【P37掲載】	高密度加工を可能にする生産設備の導入と、それを用いた金型部品の増産体制の構築	ものづくり技術
149	サン精機有限会社	大型CNC旋盤の導入による生産性の向上、並びに内製化の進展	ものづくり技術
150	飯沼銘醸株式会社	生産者の顔が見える、栃木県産米「山田錦」を使った地酒(純米吟醸酒)の製造と販売	ものづくり技術
151	株式会社栃木中村	匠の技を最新技術に応用した高生産性治工具の加工法開発による事業拡大の実現	ものづくり技術
152	株式会社若山商店	栃木県産「和栗」を利用した商品の増産と新商品開発のための革新的製造工程の試作開発	ものづくり技術
153	有限会社竹沢アルミ工業所	産業用ロボット関連アルミ部品の量産加工技術開発	ものづくり技術
154	有限会社甘藍舎	造形美溢れる空間演出を実現する店舗・施設向け立体造形品の提案型事業	ものづくり技術
155	株式会社A・Beテクノ	5軸加工機での工程集約による生産革命	ものづくり技術
156	株式会社篠原製作所	海洋資源開発競争と潤滑油開発に寄与する理化学機器の開発の高度化	ものづくり技術
157	有限会社協栄製作所	エッチングから切削へ！高効率で環境に優しい革新的シボ金型製造技術の確立	ものづくり技術
158	株式会社伊藤商会	ブリケットマシンによる鉄鋼スラグ活用鉄鋼原料の開発・量産化	ものづくり技術
159	株式会社福島製作所	新型マシニングセンター導入による複雑な金属加工の革新的改善事業	ものづくり技術
160	有限会社福田技研工業	マシニングセンタ導入による、高精密部品の生産スピード、製品安定化プロセスの改善の取組	ものづくり技術
161	有限会社岩瀬合成	独自の金型設計方針と高い生産性を実現する金型加工技術の開発	ものづくり技術
162	株式会社タニグチ	建築用PC製品への進出に伴う生産技術並びに工程の革新と受注拡大	ものづくり技術
163	有限会社前田額縁店	木材加工における切削・切断・ボーリング・接合工程の効率化による家具什器・建具の多品種少量生産能力向上	ものづくり技術
164	株式会社MARUCHO-WORKS	アパレル生産の国内回帰へ向けた多品種小ロット高付加価値化事業	ものづくり技術
165	株式会社大塚カラー	楽しい、懐かしい！家族の絆を強くするAI活用によるスクールフォトの革新	革新的サービス
166	株式会社シノザキ	看板加工請負サービスへの参入による地域の小規模看板業者のハブ化と生産性・付加価値の底上げ	革新的サービス
167	沼尾デンタルクリニック	虫歯の治療開始から終了まで、1回の通院で完了できる歯科治療サービス	革新的サービス
168	大門デンタルラボラトリー	虫歯の治療開始から終了まで、1回の通院で完了できる歯科治療サービス	革新的サービス
169	有限会社佐藤精機	高精度CNC旋盤機導入によるヒューマノイドロボット及び電子バイク向け高精度部品の量産化プロセスの革新	ものづくり技術
170	有限会社菊地市郎商店	極太うどんを契機とした圧倒的に風味豊かな栃木県産小麦粉の消費拡大	ものづくり技術
171	有限会社佐々木製作所	溶接ロボット新規導入による労働生産性向上	ものづくり技術
172	有限会社安塚化工	白物家電製品の変化するニーズに対応した透明射出成形製品の高度化	ものづくり技術
173	株式会社オカダJIG	立型マシニングセンター導入による内製化とそれを契機とした生産工程の革新による生産力強化	ものづくり技術
174	株式会社やまざき犬猫病院	ペットの健康寿命を伸ばす定期健康診断・漢方薬医療サービスの開発	革新的サービス
175	有限会社インテリアソーマ	カーテン縫製工程の作業改善による飛躍的な生産性向上	ものづくり技術
176	株式会社グルメコンガーズ	とちぎ県産果実ジャムをボール状に詰めた、日本初の商品「jam-ball」の製造プロセスの効率化と商品化	革新的サービス
177	株式会社グルメモートワールド	日本初の国内生産・安心安全・高品質な特殊ソーセージの開発	革新的サービス
178	株式会社オオハシ	車用の薄型・高剛性・高耐熱性である融雪ボード用樹脂板の開発	ものづくり技術
179	ヤマサン木材有限会社	パレット生産工程の効率化により、タイトな納期に対応し、生産性の向上を図る。	革新的サービス

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
180	株式会社コープラ	インサート成形やヒンジ加工等の高難度成形を含む大型自動車グリップの開発	ものづくり技術
181	不二エムアンドシー株式会社	半導体製造装置部品(吸着先端部)の製造工程改善による競争力強化計画	ものづくり技術
182	天笠段ボール工業株式会社	梱包に関わる新たなサービスの開発	革新的サービス
183	有限会社工房ヤマシタ	NCルーターの導入による生産性の向上と取り扱い製品の拡充	ものづくり技術
184	有限会社誠進工業	レーザークリーナーによる安全できれいで作業しやすい足場づくり	革新的サービス
185	草津電機株式会社	産業機器向け高回転ブラシレスDCモータの開発	ものづくり技術
186	粕谷歯科医院	最先端CT技術を用いたインプラント治療の提供と不正歯列の予防法の確立	革新的サービス
187	株式会社アオヤマ建装	家具の製作技術を活用し、店舗什器製作の納期短縮と高度化を図る。	ものづくり技術
188	関東農機株式会社	農業機械の部品生産プロセス改善によるコスト競争力の向上	ものづくり技術
189	株式会社壬生自動車学校	農業および測量向け専門ドローン操縦技術講習サービスの開発	革新的サービス
190	株式会社城北工範製作所	高精度なHDD(ハードディスク)検査装置における、短納期の対応と低コスト化の実現。	ものづくり技術
191	有限会社小林食品	健康付加価値の高い新製品の開発及び生産性向上による販路拡大	革新的サービス
192	晃南印刷株式会社	オリジナルデザイン応援グッズの半日即納サービス体制の構築	革新的サービス
193	杉田酒造株式会社	既存製品の生産力強化と純米にごり酒の新商品開発による海外販路開拓	ものづくり技術
194	有限会社那須挾範製作所	NCフライス等の導入による生産プロセスの改善と社内体制の改革	ものづくり技術
195	株式会社一心館	次世代型健康経営への挑戦と鬼怒川温泉モダン文化湯治	革新的サービス
196	株式会社トーコー	鉄骨溶接ロボットの導入による顧客へのサービス一貫体制の強化	革新的サービス
197	プロヴァンス	新型脱毛器の導入によるエステサービスメニューの戦略的な再構築	革新的サービス
198	日本文化伝承株式会社	獣害対策で駆除廃棄される鹿皮の資源化と、産地革使用・インバウンドニーズ対応商品製作	革新的サービス
199	株式会社オフィスエフエイ・コム	ディープラーニング検査システムにおける自動学習システムの導入	ものづくり技術
200	エスケミ株式会社	熱可塑性プラスチック廃材のマテリアルリサイクル率向上の為の新装置導入計画	ものづくり技術
201	ハッピー歯科クリニック	歯周病治療における診療効率の向上による、顧客満足と付加価値向上の実現	革新的サービス
202	有限会社小堀畳店	最新型ロボット導入でフローリング時代に対応できる高品質の製造工程革新	ものづくり技術
203	大栄建材株式会社	良質な天然骨材を生かしたユニバーサルデザイン時代の「新しい景観資材」開発	ものづくり技術
204	有限会社神保栄三久商店	日光の100年こうじ屋が作る「新甘酒」の生産プロセス改善と革新的サービスの提供、および地域観光への貢献	革新的サービス
205	株式会社鎌田スプリング	世界初! 脊椎の側弯症手術における矯正器具の誤設置を防ぐ新たな器具「ボールチッププローブ」の開発・製品化	ものづくり技術
206	有限会社コパン	高齢者向けパンの開発と移動販売で、買い物弱者の支援と障害者の職場拡大	革新的サービス
207	株式会社成光製作所	電気自動車のステア特性を追求した高精度ブッシュ部品の試作開発	ものづくり技術
208	株式会社Vainqueur	美容業務の自動化による生産性・労働環境向上と新市場の獲得	革新的サービス
209	有限会社愛和精密製作所	難削材高精度・異形切削加工における3次元CADと3次元CATの顧客データ連携による検査改革	ものづくり技術
210	株式会社日昇堂	栃木県産の原材料を使用したラスクの開発で日本一を目指す。	ものづくり技術
211	有限会社ヤマダ	移乗介護サポロボットの生産と低コスト化を実現するための6軸独立関節型溶接用ロボットの活用による生産性向上	ものづくり技術
212	セキ工業株式会社	大型建造物に対応したドリルマシンの導入による、内製化の強化と生産プロセスの改善。	ものづくり技術
213	トアヴァルト有限会社 【P35掲載】	強いブランド力を生かしたインバウンド向け新商品「NIKKO」を軸とする革新的な洋菓子開発工程の確立	ものづくり技術
214	株式会社カトー	到来したASV社会の要請に応え、カーリテールサポーターとして高度な信頼を獲得する	革新的サービス

平成30年度補正
ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金

【採択案件一覧】

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
1	ならでわ株式会社	機械学習を利用した自動採寸機能の開発	革新的サービス
2	有限会社東亜ダイカスト工業所	次世代自動車向け高精度ダイカスト品の3Dスキャナー型測定機によるQCD向上	ものづくり技術
3	渡邊酒造株式会社	海外輸出を目的とした清酒用和紙ラベラーの導入	ものづくり技術
4	有限会社竹沢アルミ工業所	CNC画像測定機導入によるアルミ部品加工の高精度検査システムの確立	ものづくり技術
5	杉田酒造株式会社	放冷工程の刷新による品評会金賞酒のさらなる競争力強化と海外需要の取り込み	ものづくり技術
6	クウチャリズム	最高のコーヒー豆+研究の成果+スーパー焙煎機=最高の焙煎豆を提供	革新的サービス
7	株式会社シンワモールド	最新ワイヤ放電加工機導入による、高精度かつ高効率な1次加工技術の開発	ものづくり技術
8	TOA株式会社	ニッチトップを目指すライン編成型多種少量生産プロセスの構築	ものづくり技術
9	平安実業株式会社	オイルレベルゲージプラスチック珠被覆加工工程の革新的改善による生産性向上と受注拡大	ものづくり技術
10	日本リークレス工業株式会社	耐熱材料プレス作業性改善のためのプレス油塗布に伴う脱脂洗浄設備の導入	ものづくり技術
11	ヤマウチ株式会社	トップボードの取り出し工程の自動化による生産性の向上	ものづくり技術
12	電波精器株式会社	生産性、品質向上を実現する自動化製造技術確立のためのサーキットブレイカー用バイメタルの試作開発	ものづくり技術
13	株式会社J. works	最新溶接機導入による手作業溶接の生産性向上と売上拡大	ものづくり技術
14	吉田熱処理工業株式会社	人とロボットのシナジー効果で生産性向上を図り収益力向上を実現	ものづくり技術
15	エスケイ産業株式会社	革新的複合加工機導入による高精度金属加工の実現及び生産性改善	ものづくり技術
16	よしデンタルクリニック	最新CAD/CAM導入を活用した院内ラボ新設とインレーの即日製作	革新的サービス
17	株式会社クウカン	大規模修繕需要に資する通気用ダクトの生産能力拡大による一貫生産体制の強化	ものづくり技術
18	株式会社オオハシ	難燃性EVAをリサイクル原料とした防振・防音・難燃性敷板の開発	ものづくり技術
19	有限会社サンガレージ	新商品サンプル品の生産能力拡大と多品種小ロット・多サイズ品の内製化	ものづくり技術
20	神和アルミ工業株式会社	アルミヒートシンク増産のための新工場内品質検査システム構築による生産性向上	ものづくり技術
21	有限会社落合製作所	マシニング加工の独自工法によるエンドミル破損防止と生産性の向上	ものづくり技術
22	横山工業株式会社	トケナイト材を使った自動車向けアルミ鋳物金型部品加工の生産性革新	ものづくり技術
23	有限会社タイセイ光学	レンズ研磨皿製造の完全内製化による更なる品質安定・短納期の実現	ものづくり技術
24	有限会社大草鉄工建設	建設用H型鋼等の溶接工程自動化による大型化・短納期対応計画	ものづくり技術
25	株式会社斎藤鉄筋工業	建設工期短縮に欠かせないプレキャスト用鉄筋の生産効率改善計画	ものづくり技術
26	技研精機株式会社	自動車用生産設備の高精度加工の実現と工具開発	ものづくり技術
27	日本精管有限会社	光ファイバ端面研磨におけるMTコネクタ用研磨治具の加工技術の開発。	ものづくり技術
28	有限会社さくら精機	マシニングセンタ導入による貼布医薬品製造機械の一貫生産体制の構築	ものづくり技術
29	陽東紙業有限会社	高付加価値ハイブリット梱包資材の内製化と生産性向上プロセスの実現	ものづくり技術
30	おのざき歯科医院	CT機器活用によるカウンセリング主体型歯科治療法の確立	革新的サービス
31	サンプラスチック株式会社	自社の強みを更に伸ばす小ロット生産体制の強化計画	ものづくり技術
32	オグラ金属株式会社	サーボプレス機導入による生産性向上と製品コスト削減による付加価値の拡大	ものづくり技術
33	タツネ株式会社	生産工程の改善による輸入製品を寄せ付けないボディタオルの開発	ものづくり技術
34	株式会社勅使川原精麦所	栃木県初のもち麦開発品種「もち絹香」の生産体制確立と自社ブランドによる加工販売	革新的サービス
35	株式会社タカミ技研	導体製造装置の競争力強化に資する高性能配線部品の生産性向上	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
36	小平機械工業株式会社	無酸素銅加工技術を次世代へ！生産性向上のための抜本的加工プロセスの構築	ものづくり技術
37	株式会社ケーアイシー	天然ガス採取部品(土に還るネジキャップ)の試生産による業績の向上	ものづくり技術
38	有限会社茂呂自動車	車両稼働時間延長に貢献する『提案型地域最短整備』の実現	革新的サービス
39	株式会社新和技研	変革期を迎えた自動車業界等のFAライン再構築・増設に資する専用機の短納期化	ものづくり技術
40	PEACEFUL株式会社	ダブルルールシステムによる高生産性・高安全性な新加工ラインの構築	ものづくり技術
41	株式会社アミノ	独自技術のオリジナル洋風せんべい専用量産ラインの構築と販路拡大	革新的サービス
42	有限会社大幸製作所	鋼板加工工程の能力を増強し、生産性向上と受注拡大を実現する。	ものづくり技術
43	真喜機械工業有限会社	AI知能化機械と汎用機械の融合による高効率な切削加工方式への見直しと生産力強化	ものづくり技術
44	日章機械株式会社	高速回転高速加工機械向けエアチャック装置の開発および市場開拓	ものづくり技術
45	村田発條株式会社	ばね製品の欠け自動選別装置導入による製品品質の向上及び生産性の強化	ものづくり技術
46	安藤自動車工業有限会社	自動車板金塗装調色工程の自動化及び整備ライン改善による生産性向上	革新的サービス
47	株式会社藤製作所	多工程プレス部品の順送プレス加工を可能とする設備投資による収益向上計画	ものづくり技術
48	有限会社瀬川製作所	受注率を革新する試作製作時間を極限化し勝取る営業強化となる設備投資計画	ものづくり技術
49	株式会社マルサ	布帛とニットを合わせた高付加価値な異素材製品による競争力強化	ものづくり技術
50	株式会社カザミフーズ	真空置換技術を応用した調理冷凍食品の品質および生産性向上を図った量産体制の構築	ものづくり技術
51	株式会社光和	リチウムイオン電池用の耐火シートの開発と量産体制確立	ものづくり技術
52	東都工業株式会社	航空機難削加工(析出硬化系ステンレス鋼)部品の革新的生産体制の構築	ものづくり技術
53	株式会社黒子松屋	包あん機等の導入による工程改善と効率向上による生産性の向上	革新的サービス
54	篠崎木工株式会社	木材表面の超仕上げ・微細彫刻加工技術の確立と廃材を活用した木製小物の商品開発	ものづくり技術
55	パティスリーキスゲ	焼き菓子部門の増強による新たな顧客の創造と生産性の向上	革新的サービス
56	タテノプラスチック株式会社	高品位着色エラストマーベレットによる新市場開拓	革新的サービス
57	株式会社静風	オリジナルカッティングマシン導入による「いちご菓子」生産プロセス強化と国内外販路開拓	革新的サービス
58	株式会社NEテック	連続5軸加工とチャッキング回数減少による最適な加工で超高度な川下企業からの要求に応える	ものづくり技術
59	有限会社剛建材	赤玉土焼成機導入により、高品質の園芸用土の生産と業績の向上	革新的サービス
60	株式会社宇井精密製作所	国内初のプラスチック眼科医療用メスの開発・量産化	ものづくり技術
61	株式会社進恵技研	冷却水路の高精度加工技術の開発による最先端ホットプレス金型への参入	ものづくり技術
62	株式会社オフィスエフエイ・コム	3Dプリンタを活用したロボットハンドナレッジデータベース・試作システムの導入	ものづくり技術
63	大生工業株式会社	革新的渦流探傷装置の開発導入によるローフィンチューブ検査工程の完全自動化	ものづくり技術
64	鈴木鐵工株式会社	建設鉄骨における接着工法の安定施工のための部材加工技術の開発	ものづくり技術
65	株式会社城北工範製作所	高精度な、遠心分離機の回転軸における、短納期の対応と低コスト化の実現による受注体制の充実強化。	ものづくり技術
66	有限会社関口煙火工場	花火の伝統技術を守る新たな事業モデル実行のための生産性の向上	ものづくり技術
67	株式会社雀宮産業	航空機部品の新工法導入による差別化と競争力強化の実現	ものづくり技術
68	株式会社江連鐵工	働き方改革や五輪後の設備投資に向けた自動搬送機製作の生産性向上	ものづくり技術
69	株式会社オオキシテック	自動車の塗膜の均一化に貢献するハイレベルな検査実施体制の構築による生産性向上	ものづくり技術
70	大谷石産業株式会社	大谷石切削排水処理設備導入による循環式水処理と低コスト実現	ものづくり技術
71	株式会社ケイアンドケイ栃木	椎茸の周年出荷における出荷量の増加と平準化・高品質化	革新的サービス

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
72	関東紙管株式会社	紙管用のNC2軸切断機導入による品質の安定と生産性の向上	ものづくり技術
73	有限会社小野金型製作所	先端工作機械導入による難削材金型の高能率・高品位加工の実現	ものづくり技術
74	株式会社e-FLEX	高精細フレキソ印版製造を実現する独自品質管理と最適化技術の開発	ものづくり技術
75	有限会社久久津鉄工	次世代型鉄骨製造オペレーションの創造と鉄骨供給遅れへの対応	ものづくり技術
76	徳原工業株式会社 【P43掲載】	産業から介護・医療へ、高度化ベアリングの量産体制確立によるロボット社会への貢献	ものづくり技術
77	株式会社環境管理研究所	世界初！石綿無害化・高付加価値リサイクル製品製造プロセスの開発	ものづくり技術
78	株式会社内山製作所	鋳造物精密加工製品の生産性と品質向上を図る新生産方式の構築	ものづくり技術
79	やまうち歯科小児歯科 親と子のデンタルクリニック	歯科用全身麻酔器の導入による障がい患者への治療の革新	革新的サービス
80	菊の里酒造株式会社	四季醸造実現による年間を通しての高品質な純米大吟醸酒の提供と生産体制の確立	ものづくり技術
81	株式会社竹沢精機	高精度リーマの超短納期体制の構築	ものづくり技術
82	株式会社ハイエストDENTAL CE RAMIC	顎位を適切な位置に修正する全方位型バイトプレートの開発事業	ものづくり技術
83	株式会社コウセツプランニング	パイプ溶接加工における生産プロセスの革新	ものづくり技術
84	株式会社田部井工業	建築鉄骨加工先進技術(鉄骨溶接ロボット)の導入によるコストダウンと効率化及び品質の向上	ものづくり技術
85	株式会社マルイテクノ	CNC精密平面研削盤の導入と生産プロセスの改善による生産性の向上	ものづくり技術
86	ロイヤルベリーズファーム有限会社	ワイン醸造の内製化と耕作放棄地を活用した新しい地域の産業づくり	革新的サービス
87	株式会社山口製作所	ベンダーの導入と当社の技術を融合させた高精度の対応と生産性の向上	ものづくり技術
88	有限会社遠藤製作所	バリ取りの自動化による生産プロセスの改善と生産性の向上	革新的サービス
89	ON JAPAN有限会社	「宇都宮カクテル・アイスクリームBAR」の展開による新サービス創出と地域活性化	革新的サービス
90	有限会社武田機工	レーザー溶接機導入による生産プロセス改善と生産性の向上	革新的サービス
91	日本自動機工株式会社	機械加工工程の生産効率化と品質向上による国際的競争力強化	ものづくり技術
92	株式会社伊藤製作所	生産性プロセスの改善における設備導入による納期短縮、品質向上と新技術開発	ものづくり技術
93	株式会社奥田製作所	食品機械部品の多品種少量生産技術の高度化による受注拡大	ものづくり技術
94	有限会社島田製作所	油圧部品の加工課題を解決する革新的な生産プロセスの構築	ものづくり技術
95	小林酒造株式会社	吟醸酒に特化した省力型連続圧搾装置の導入による高品質の安定化と生産強化による海外輸出	ものづくり技術
96	藤成測量株式会社	ドローン搭載型レーザーシステム導入による最新測量サービス開発事業	革新的サービス
97	青和現代彫刻株式会社	航空機部品の輸送用治具製造にかかる三次元測定器の導入と生産性の向上	ものづくり技術
98	西堀酒造株式会社	効率的な充填機導入により革新的商品を開発し働き方改革を実現する。	ものづくり技術
99	有限会社近藤金型製作所	最新の型彫り放電加工機による高精度金型部品製作の短納期化の実現	ものづくり技術
100	モリエ工芸	鹿沼組子建具のデザインに応じた複雑かつ高精度加工及び短納期化への対応と多品種少量生産の実現	ものづくり技術
101	有限会社麵工房かみおか	小麦粉から麺までの製造工程で麺に無理なストレスを掛けない技術の高度化	ものづくり技術
102	有限会社福田工業	最新機と人の技術の融合で製造基盤力の強化と少数付加価値生産体制の確立	ものづくり技術
103	株式会社ジェネックス	飲食店向け事前注文とウェアラブルデバイスによる業務支援システムの試作開発	革新的サービス
104	株式会社大信製作所	高精度カーボン部材の供給	ものづくり技術
105	栃木精工株式会社	高精度電気メス部品の生産性向上および安定供給	ものづくり技術
106	株式会社タカサゴ	新規設備導入による生産性向上と取引先の拡大及び技術伝承	ものづくり技術
107	有限会社齋藤製作所	溶接プロセスの効率化を実現する溶接仕上げロボットシステムの構築	ものづくり技術

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
108	株式会社adtown	読者と広告主のニーズをマッチングするタウン誌ウェブサイトの構築	革新的サービス
109	株式会社ミツポシフーズ	製造工程の短縮化による量産体制の確立と食品の安全性・品質の向上	ものづくり技術
110	富士セイラ株式会社	多品種小ロットの高気密・防水ねじのロボットによるパッキンの自動組込	ものづくり技術
111	株式会社A・Beテクノ	高精度部品加工の実現の為に高精度3次元測定機器の導入	ものづくり技術
112	有限会社佐々木製作所	大型建築部材加工を可能とする穴あけ加工機の導入	ものづくり技術
113	株式会社バターのいとこ 【P41掲載】	農福観の連携で地域社会を変える「バターのいとこ」プロジェクト	革新的サービス
114	サニー精工株式会社	エンジニアリングプラスチックを用いた樹脂製箸の試作と生産	ものづくり技術
115	有限会社島田生麺	革新的な生麺製法技術によるインバウンド向けの生麺の開発	ものづくり技術
116	共和工業株式会社	共和のゴム魂を大型製品へ！大型プレス機導入による大型成型品事業立ち上げ・成型時間短縮	ものづくり技術
117	株式会社中商	リサイクル率向上のための梱包済みOA古紙自動選別技術革新事業	ものづくり技術
118	株式会社エフエムティ	樹脂成形用試作金型の短納期に対応する加工プロセスの開発	ものづくり技術
119	三益工業株式会社	高精度深穴加工技術の確立による生産プロセスの改善	ものづくり技術
120	AeroEdge株式会社	先進的な画像解析技術による航空機部品の検査作業の効率向上及び検査員の負荷低減	ものづくり技術
121	惣誉酒造株式会社	生産性の向上と製造期間の延長による、「生酏シリーズ」の増産と輸出拡大	ものづくり技術
122	株式会社トーコー技研	高性能3次元測定器導入による品質向上と付加価値向上の施策	ものづくり技術
123	ガチャマンラボ株式会社	足利銘仙の新規格開発及び生産プロセス改善	ものづくり技術
124	有限会社鈴木金型	地域唯一の精密金型工場として小物精密加工ニーズに応え地場製造業を支え続ける	ものづくり技術
125	株式会社永旭工業	管資材加工における亜鉛除去・開先加工・溶接の自動化による生産性向上	ものづくり技術
126	有限会社菊地市郎商店	栃木県産小麦を使用した餃子皮の全国浸透のための包装工程改善と生産性の向上	ものづくり技術
127	株式会社テラサキ	伐採工事のワンストップ化で売上拡大と顧客満足度向上と環境保全を実現	革新的サービス
128	片山酒造株式会社	日本酒商品のバリエーション拡大とオンデマンド販売システム開発	革新的サービス
129	有限会社黒潮鮎	中食産業への進出による顧客ニーズへの対応と高利益率経営の実現	革新的サービス
130	有限会社ヨコタ	地域と未来を守る情報漏えい遮断サービスの革新的プロセスの提供	革新的サービス
131	美容室royalflush	栃木県内初のカットとネイルに脱毛エステを融合させた新サービスの提供	革新的サービス
132	株式会社澤本製作所	新型新幹線等、次世代新型車両の大型薄肉押出金型製作に関する独自加工技術の開拓と生産工程の改善	ものづくり技術
133	ユニオン合成株式会社	2色成形技術を活用した新規顧客開拓と高精度外観製品の開発及び生産効率改善	ものづくり技術
134	ヨロズ鋼材株式会社	最新サーボ式両端加工機の導入による加工精度と生産性の改善。	ものづくり技術
135	株式会社小林精工	超微細樹脂針の金型加工を可能とする熟練技術と熱変位対応マシニングセンタの融合	ものづくり技術
136	有限会社東光	最新包装機導入による生産性向上と和菓子の品質劣化防止	革新的サービス
137	株式会社アイ・シイ・エス	世界最小ディーゼルエンジン排ガス浄化装置用部品のろう付け量産製造技術開発	ものづくり技術
138	三立工業株式会社	世界的な排ガス規制対策による排ガス浄化部品増産と働き方改革の両立	ものづくり技術
139	株式会社栃木ヶ丘ゴルフ倶楽部	県内初・最新GPSナビシステムの導入による生産性・付加価値の向上	革新的サービス
140	栄自動車钣金株式会社	革新的試作品製造技術開発による生産性向上事業	ものづくり技術
141	有限会社塚田鉄工	多能工化レベル引き上げと生産性向上を両立する先端設備導入計画！	ものづくり技術
142	株式会社大和工業所	穴あけ・切断複合加工の自動化・高精度化による一次加工の生産性向上	ものづくり技術
143	株式会社大正光学	心取工程プロセスにおける工程時間の短縮と高い再現性を実現し、小径レンズ加工の加工限界値の向上	革新的サービス

NO	補助事業者名	事業計画名	対象類型
144	株式会社三光精密	専用加工機を導入し段取り改善・不良率低下で短納期化を実現する事業	ものづくり技術
145	有限会社松原自動車整備工場	自衛隊車両整備の経験を活かした中古トラック・特殊自動車整備事業	ものづくり技術
146	有限会社ヘンミ	技術の伝承と従業員育成のための溶接ロボットの導入	ものづくり技術
147	荒神橋のだ歯科医院	将来の歯列や噛み合わせを考慮した究極の予防治療の提供	革新的サービス
148	株式会社サカエ工業	UVプリンター導入による多品種少量加飾ニーズの生産性向上	ものづくり技術
149	有限会社愛和精密製作所	シンクロドライビング加工と刃物折損特定による超難削材の夜間無人運転の実現	ものづくり技術
150	遠藤食品株式会社	地域を巻き込む！既存設備を流用した新生産手法「三次元ライン」の新設	ものづくり技術
151	株式会社ササキ	CAD/CAMソフト導入による加工段取りプロセス改善と生産性の向上による受注の拡大の実現	ものづくり技術
152	株式会社こうじや	先端計量器と装填設備の新規導入による生産力強化とコスト削減	ものづくり技術
153	有限会社村上製作所	最新のマシニングセンター導入による競争力強化	ものづくり技術
154	株式会社大宮ホーロー製作所	当社の強みを一段と強化し競合他社との競争優位性を高めるための新型設備への設備投資	ものづくり技術
155	有限会社石原精工	長尺アルミ加工技術を活かした空港やイベント会場向けの異形大型アルミ開発	ものづくり技術
156	青原味噌株式会社	日本初！生きた植物性乳酸菌を摂取できる「新しい甘酒」の安定的な生産体制の構築	ものづくり技術
157	株式会社三協 【P39掲載】	ボトルネック工程の自動化で生産性向上を実現し市場シェア拡大へ環境を整える	革新的サービス

ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援事業（フォローアップ事業）
令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金

令和2年度ものづくり補助金成果事例集（栃木県）

発 行

栃木県中小企業団体中央会

〒320-0806

栃木県宇都宮市中央3-1-4 栃木県産業会館3階

TEL 028-635-2300(代) FAX 028-635-2302

URL <http://www.tck.or.jp>